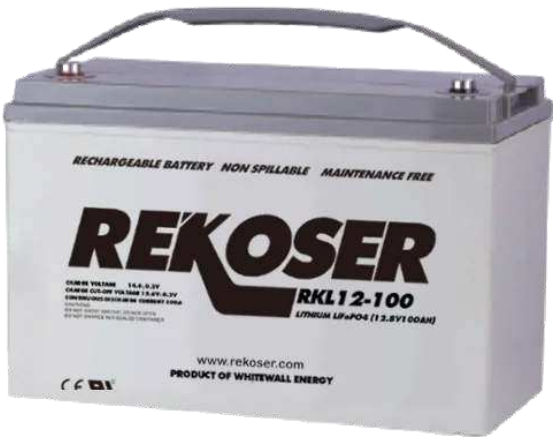


# Serie RLS – Litio Estándar

Densidad energética y carga ultra-rápida.

Batería de Litio Ferrofosfato (LiFePO4) Rekoser, reemplazo directo de las baterías de plomo-ácido. Ofrece hasta 20 veces más vida cíclica y un 60% menos de peso, con carga ultrarrápida y BMS integrado. La densidad energética y la longevidad del litio para SAIs, telecomunicaciones, solar y movilidad.



|                    |                                              |                        |                           |
|--------------------|----------------------------------------------|------------------------|---------------------------|
| MODELOS<br>17      | VOLTAJE NOMINAL<br>12,8 V, 24 V, 25,6 V      | CAPACIDAD<br>10–200 Ah | VIDA DE DISEÑO<br>10 años |
| GARANTÍA<br>5 años | CICLO DE VIDA<br>>2000 cycles @1C<br>100%DOD |                        |                           |

## ✓ Características principales

- Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- Ligera:** Un 60% menos de peso
- BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

## ⚙ Aplicaciones

- Sistemas Energía Solar/Eólica**  
Almacenamiento de energía para sistemas fotovoltaicos y eólicos de ciclo profundo, garantizando suministro estable incluso en periodos de baja generación.
- Telecomunicaciones y Estaciones Base**  
Respaldo crítico para infraestructuras de red y estaciones de telefonía en ubicaciones remotas con condiciones climáticas extremas.
- SAIs y Centros de Datos**
- Vehículos Eléctricos Ligeros**  
Tracción ligera con ciclo diario: carros de golf, sillas de ruedas y vehículos de servicio.

## ✓ Normas y certificaciones

- CE CERTIFIED
- ISO 9001 / 14001
- IEC62133
- RoHS

# Modelos de la serie RLS

Cada modelo enlaza a su ficha, con tablas de descarga, medidas y parámetros de carga. Capacidad nominal a 25 °C; C20 = régimen de 20 horas.

| Modelo                                 | Voltaje Nominal | Capacidad    | Largo (mm) | Ancho (mm) | Alto (mm) | Peso (kgs) | Terminal |
|----------------------------------------|-----------------|--------------|------------|------------|-----------|------------|----------|
| <b>RLS12-10</b> (antes RKL12-10)       | 12,8 V          | 10 Ah (C20)  | 151        | 98         | 95        | 1,4        | F2       |
| <b>RLS12-12</b> (antes RKL12-12)       | 12,8 V          | 12 Ah (C20)  | 151        | 98         | 95        | 1,7        | T2       |
| <b>RLS12-18</b> (antes RKL12-18)       | 12,8 V          | 18 Ah (C20)  | 181        | 77         | 167       | 2,7        | T3       |
| <b>RLS12-20</b> (antes RKL12-20)       | 12,8 V          | 20 Ah (C20)  | 181        | 77         | 167       | 3          | T3       |
| <b>RLS12-26</b> (antes RKL12-26)       | 12,8 V          | 26 Ah (C20)  | 175        | 166        | 125       | 4,2        | M5       |
| <b>RLS12-33</b> (antes RKL12-33)       | 12,8 V          | 33 Ah (C20)  | 195        | 130        | 180       | 4,8        | T5       |
| <b>RLS12-40</b> (antes RKL12-40)       | 12,8 V          | 40 Ah (C20)  | 197        | 165        | 170       | 5,75       | M6       |
| <b>RLS12-55</b> (antes RKL12-55)       | 12,8 V          | 55 Ah (C20)  | 257        | 132        | 200       | 8,12       | M6       |
| <b>RLS12-65</b> (antes RKL12-65)       | 12,8 V          | 65 Ah (C20)  | 259        | 168        | 208       | 9,3        | M6       |
| <b>RLS12-75</b> (antes RKL12-75)       | 12,8 V          | 75 Ah (C20)  | 259        | 168        | 208       | 10,3       | M8       |
| <b>RLS12-100</b> (antes RKL12-100)     | 12,8 V          | 100 Ah (C20) | 342        | 173        | 212       | 13,6       | M8       |
| <b>RLS12-150</b> (antes RKL12-150)     | 12,8 V          | 150 Ah (C20) | 483        | 170        | 238       | 16,5       | M8       |
| <b>RLS12-165</b> (antes RKL12-165)     | 12,8 V          | 165 Ah (C20) | 483        | 170        | 238       | 18,4       | M8       |
| <b>RLS12-200</b> (antes RKL12-200)     | 12,8 V          | 200 Ah (C20) | 522        | 240        | 224       | 29,6       | M8       |
| <b>RLS24-40</b> (antes RKL24-40)       | 24 V            | 40 Ah (C20)  | 270        | 250        | 200       | 13         | M8       |
| <b>RLS25.6-20</b> (antes RKL25.6-20)   | 25,6 V          | 20 Ah (C20)  | 198        | 166        | 176       | 5,8        | M8       |
| <b>RLS25.6-120</b> (antes RKL25.6-120) | 25,6 V          | 120 Ah (C20) | 484        | 170        | 241       | 21         | M8       |

## Construcción

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-10 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 10 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 151 × 98 × 95 mm y pesa 1,4 kg, con terminales F2. Almacena 128 Wh y entrega hasta 30 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-10.

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V           |
| Capacidad (25°C) | 10 Ah (C20)      |
| Energía          | 128 Wh           |
| Peso             | 1,4 kg           |
| Terminal         | F2               |
| Dimensiones      | 151 × 98 × 95 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

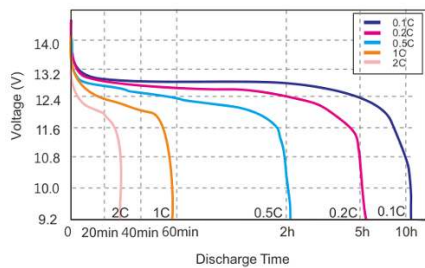
ISO 9001 / 14001

IEC62133

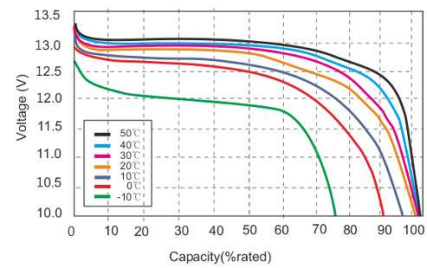
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

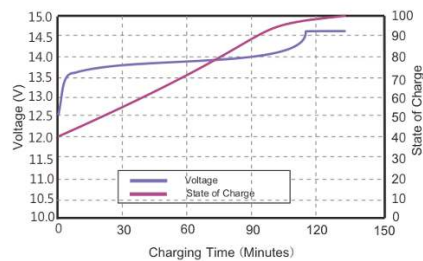
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



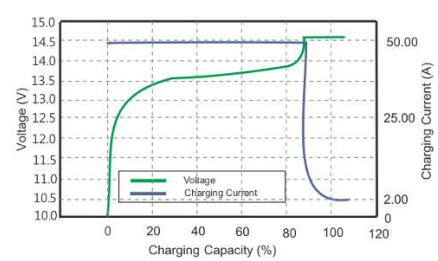
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



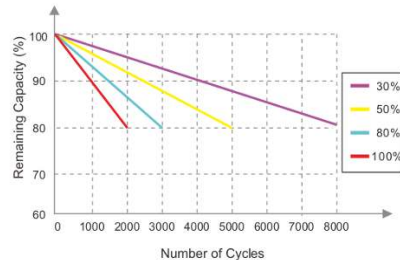
CURVA DE ESTADO DE CARGA



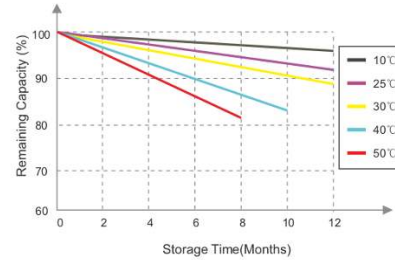
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 10 Ah (C20)                                               |
| Energia                             | 128 Wh                                                    |
| Método de células                   | 26650 (4S3P)                                              |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.6±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 5A                                                        |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 10 A                                                      |
| Corriente continua de descarga      | 20A                                                       |
| Corriente máx. de descarga          | 30 A (<3s)                                                |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                                        |
| Resistencia Interna                 | 20 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-10**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

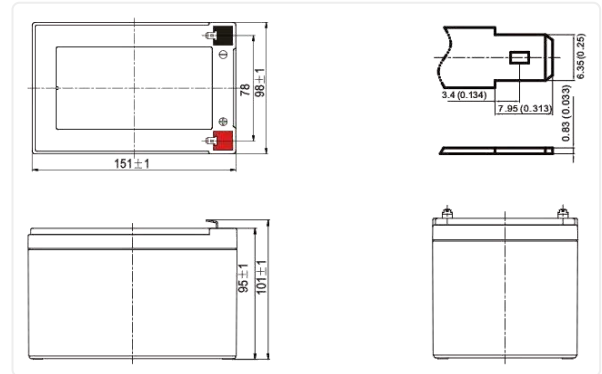
**Largo:** 151 mm

**Ancho:** 98 mm

**Alto:** 95 mm

**Total Alto:** 95 mm

**Peso:** 1,4 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F2)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F2 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 10 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS12-12** (12,8 V · 12 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-12 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 12 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 151 × 98 × 95 mm y pesa 1,7 kg, con terminales T2. Almacena 154 Wh y entrega hasta 30 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-12.

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V           |
| Capacidad (25°C) | 12 Ah (C20)      |
| Energía          | 154 Wh           |
| Peso             | 1,7 kg           |
| Terminal         | T2               |
| Dimensiones      | 151 × 98 × 95 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

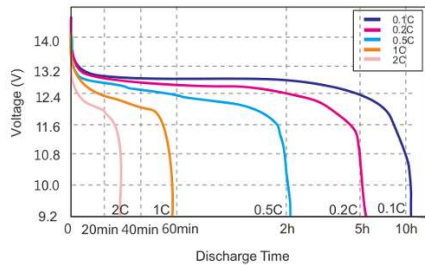
ISO 9001 / 14001

IEC62133

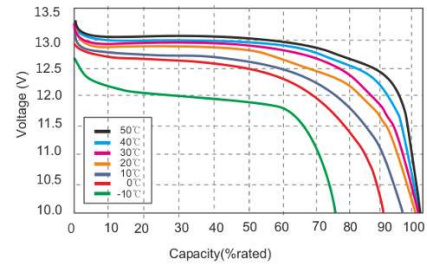
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

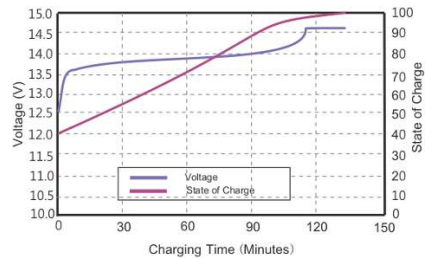
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



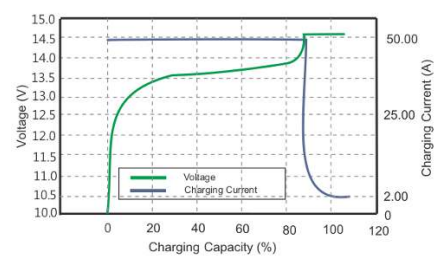
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



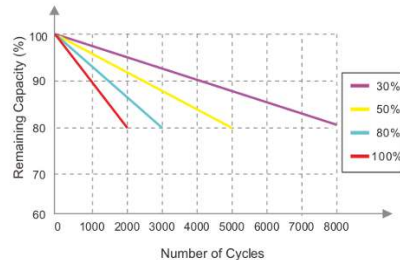
CURVA DE ESTADO DE CARGA



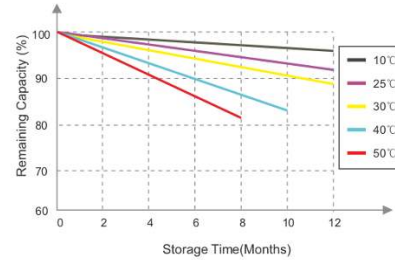
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 12 Ah (C20)                                               |
| Energia                             | 154 Wh                                                    |
| Método de células                   | 26650 (4S8P)                                              |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.6±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 6A                                                        |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 12 A                                                      |
| Corriente continua de descarga      | 24A                                                       |
| Corriente máx. de descarga          | 30 A (<3s)                                                |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                                        |
| Resistencia Interna                 | 20 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-12**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

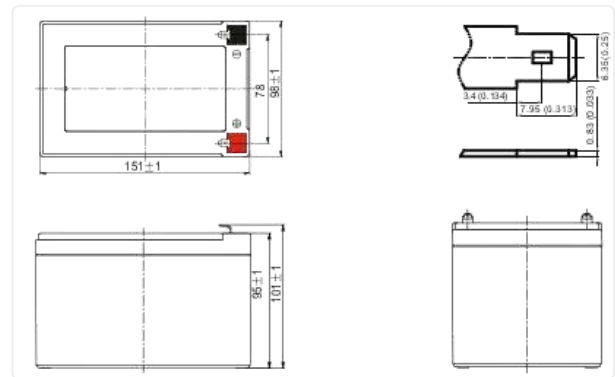
**Largo:** 151 mm

**Ancho:** 98 mm

**Alto:** 95 mm

**Total Alto:** 95 mm

**Peso:** 1,7 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (T2)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo T2 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 12 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS12-10** (12,8 V · 10 Ah) · **RLS12-18** (12,8 V · 18 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-18 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 18 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 181 × 77 × 167 mm y pesa 2,7 kg, con terminales T3. Almacena 230 Wh y entrega hasta 50 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-18.

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V            |
| Capacidad (25°C) | 18 Ah (C20)       |
| Energía          | 230 Wh            |
| Peso             | 2,7 kg            |
| Terminal         | T3                |
| Dimensiones      | 181 × 77 × 167 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

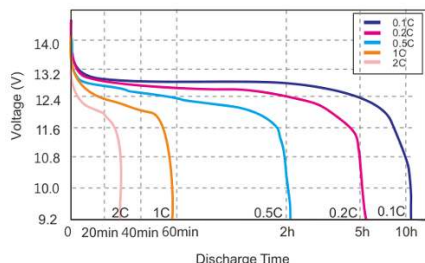
ISO 9001 / 14001

IEC62133

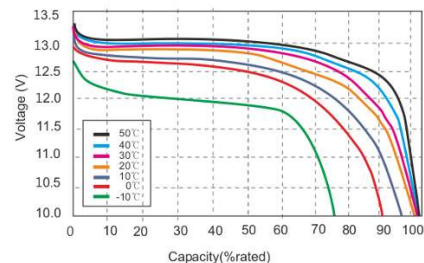
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

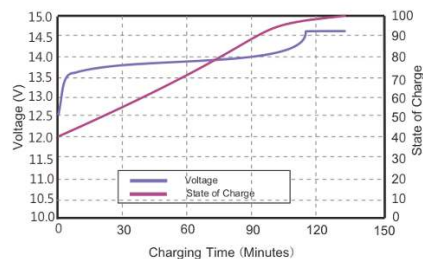
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



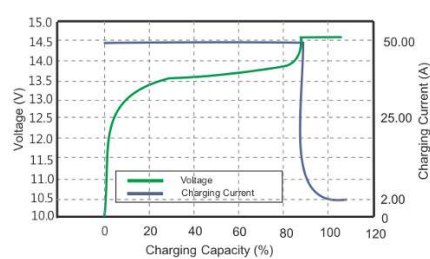
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



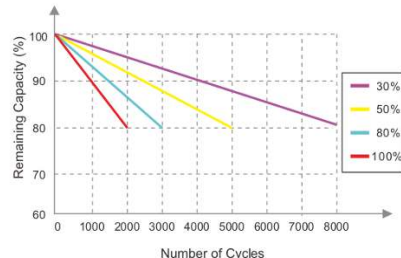
CURVA DE ESTADO DE CARGA



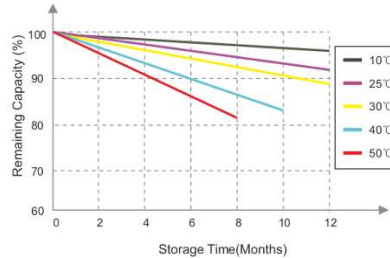
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 18 Ah (C20)                                               |
| Energia                             | 230 Wh                                                    |
| Método de células                   | 26650 (4S6P)                                              |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.6±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 9A                                                        |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 18 A                                                      |
| Corriente continua de descarga      | 36A                                                       |
| Corriente máx. de descarga          | 50 A (<3s)                                                |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                                        |
| Resistencia Interna                 | 50 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-18**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

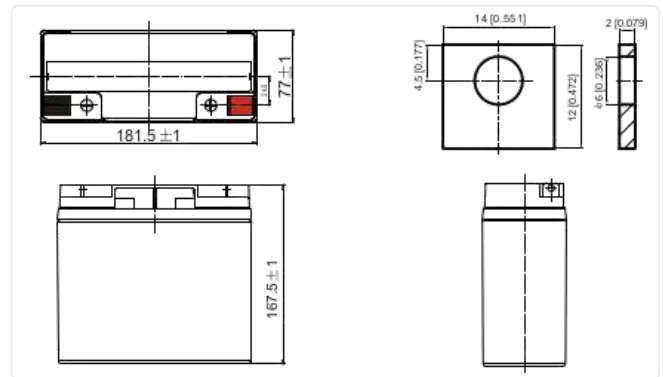
**Largo:** 181 mm

**Ancho:** 77 mm

**Alto:** 167 mm

**Total Alto:** 167 mm

**Peso:** 2,7 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (T3)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo T3 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 18 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS12-12** (12,8 V · 12 Ah) · **RLS12-20** (12,8 V · 20 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-20 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 20 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 181 × 77 × 167 mm y pesa 3 kg, con terminales T3. Almacena 256 Wh y entrega hasta 50 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-20.

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V            |
| Capacidad (25°C) | 20 Ah (C20)       |
| Energía          | 256 Wh            |
| Peso             | 3 kg              |
| Terminal         | T3                |
| Dimensiones      | 181 × 77 × 167 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

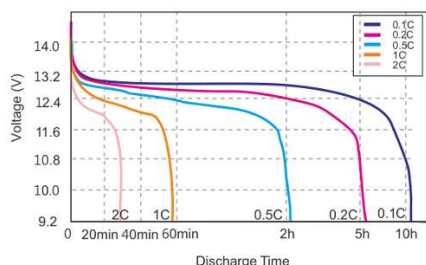
ISO 9001 / 14001

IEC62133

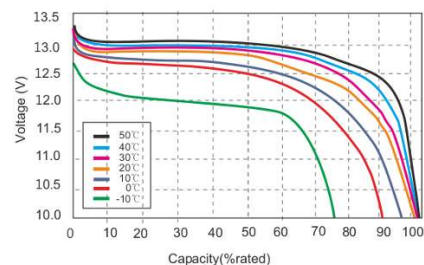
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

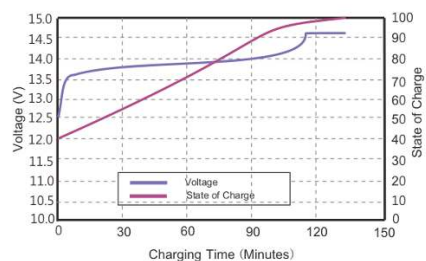
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



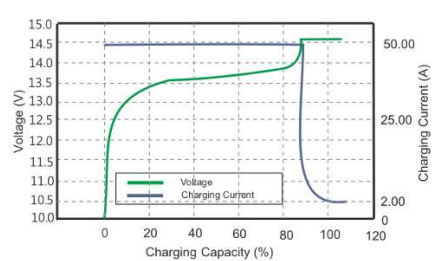
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



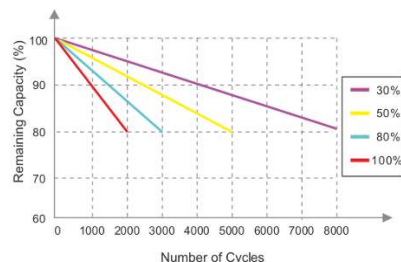
CURVA DE ESTADO DE CARGA



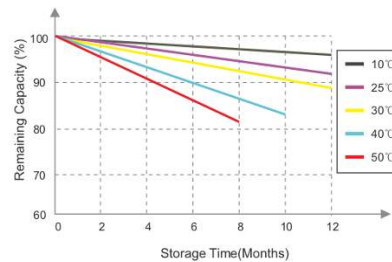
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 20 Ah (C20)                                               |
| Energia                             | 256 Wh                                                    |
| Método de células                   | 26650 (4S6P)                                              |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.6±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 10A                                                       |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 20 A                                                      |
| Corriente continua de descarga      | 40A                                                       |
| Corriente máx. de descarga          | 50 A (<3s)                                                |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                                        |
| Resistencia Interna                 | 50 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-20**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

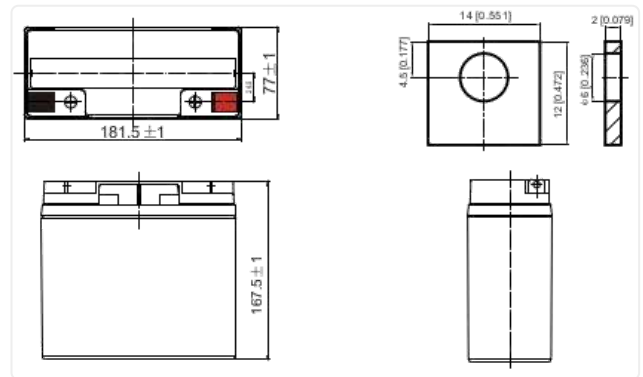
**Largo:** 181 mm

**Ancho:** 77 mm

**Alto:** 167 mm

**Total Alto:** 167 mm

**Peso:** 3 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (T3)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo T3 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 20 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS12-18** (12,8 V · 18 Ah) · **RLS12-26** (12,8 V · 26 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-26 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 26 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 175 × 166 × 125 mm y pesa 4,2 kg, con terminales M5. Almacena 333 Wh y entrega hasta 40 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-26.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V             |
| Capacidad (25°C) | 26 Ah (C20)        |
| Energía          | 333 Wh             |
| Peso             | 4,2 kg             |
| Terminal         | M5                 |
| Dimensiones      | 175 × 166 × 125 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

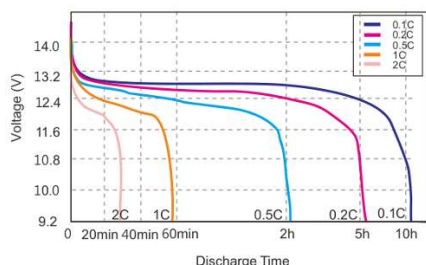
ISO 9001 / 14001

IEC62133

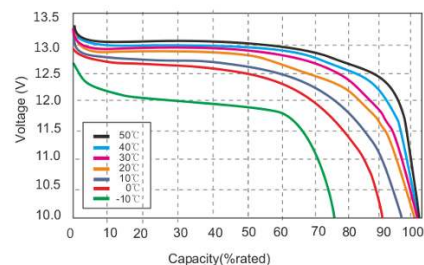
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

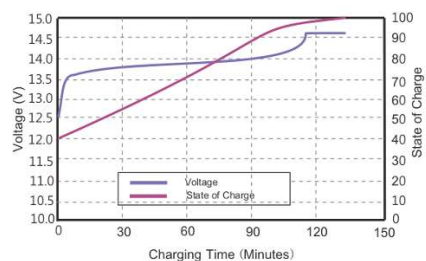
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



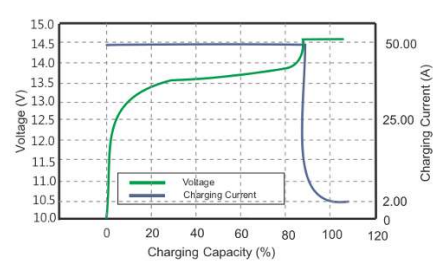
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



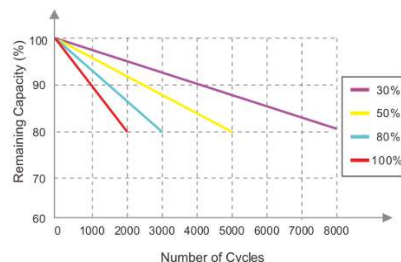
CURVA DE ESTADO DE CARGA



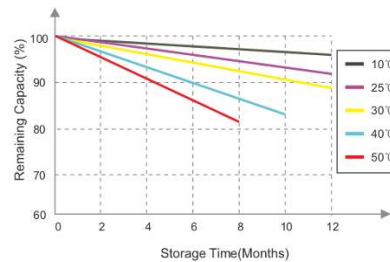
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 26 Ah (C20)                                               |
| Energia                             | 333 Wh                                                    |
| Método de células                   | 26650 (4S9P)                                              |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.6±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 20A                                                       |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 30 A                                                      |
| Corriente continua de descarga      | 30A                                                       |
| Corriente máx. de descarga          | 40 A (<3s)                                                |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                                        |
| Resistencia Interna                 | 40 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-26**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

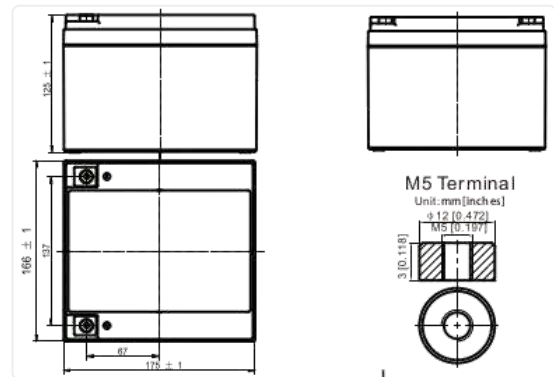
**Largo:** 175 mm

**Ancho:** 166 mm

**Alto:** 125 mm

**Total Alto:** 125 mm

**Peso:** 4,2 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (M5)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo M5 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 30 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS12-20** (12,8 V · 20 Ah) · **RLS12-33** (12,8 V · 33 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-33 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 33 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 195 × 130 × 180 mm y pesa 4,8 kg, con terminales T5. Almacena 422 Wh y entrega hasta 60 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-33.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V             |
| Capacidad (25°C) | 33 Ah (C20)        |
| Energía          | 422 Wh             |
| Peso             | 4,8 kg             |
| Terminal         | T5                 |
| Dimensiones      | 195 × 130 × 180 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

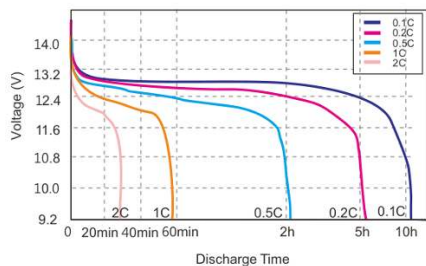
ISO 9001 / 14001

IEC62133

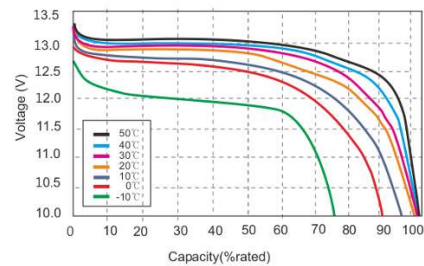
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

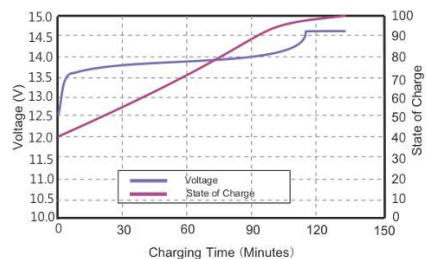
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



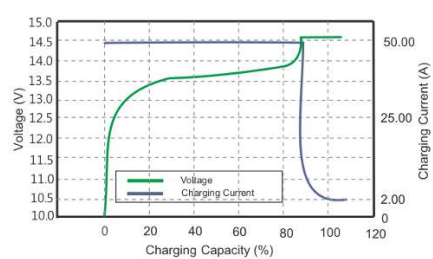
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



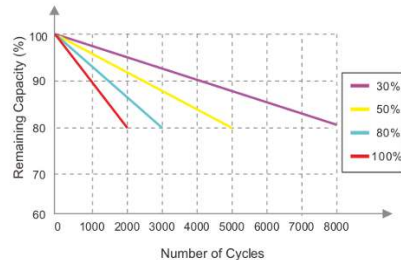
CURVA DE ESTADO DE CARGA



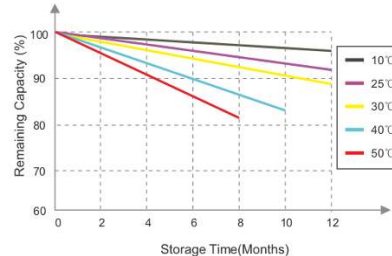
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 33 Ah (C20)                                               |
| Energia                             | 422 Wh                                                    |
| Método de células                   | 26650 (4S10P)                                             |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.6±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 16A                                                       |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 33 A                                                      |
| Corriente continua de descarga      | 50A                                                       |
| Corriente máx. de descarga          | 60 A (<3s)                                                |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                                        |
| Resistencia Interna                 | 40 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-33**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

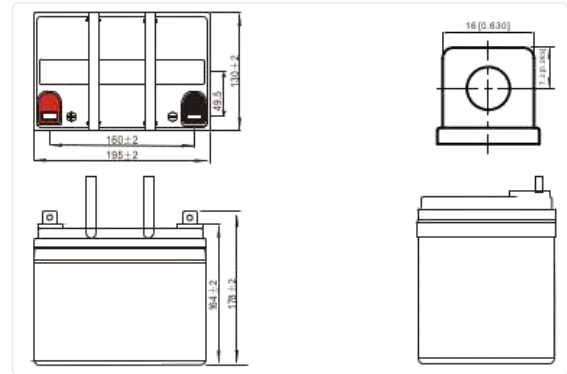
**Largo:** 195 mm

**Ancho:** 130 mm

**Alto:** 180 mm

**Total Alto:** 180 mm

**Peso:** 4,8 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (T5)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo T5 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 33 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS12-26** (12,8 V · 26 Ah) · **RLS12-40** (12,8 V · 40 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-40 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 40 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 197 × 165 × 170 mm y pesa 5,75 kg, con terminales M6. Almacena 512 Wh y entrega hasta 80 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-40.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V             |
| Capacidad (25°C) | 40 Ah (C20)        |
| Energía          | 512 Wh             |
| Peso             | 5,75 kg            |
| Terminal         | M6                 |
| Dimensiones      | 197 × 165 × 170 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

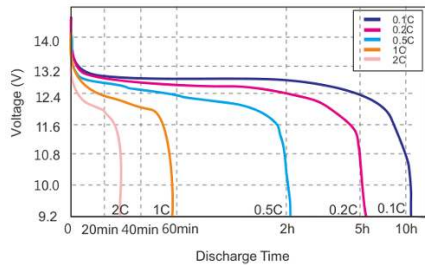
ISO 9001 / 14001

IEC62133

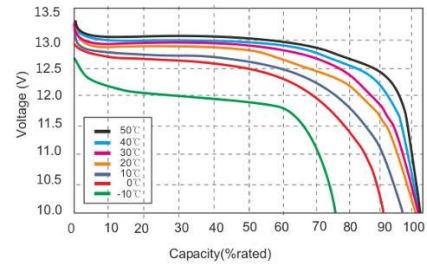
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

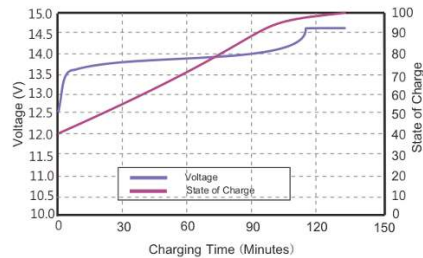
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



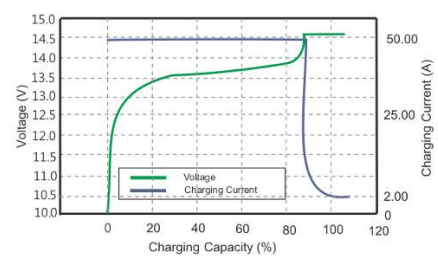
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



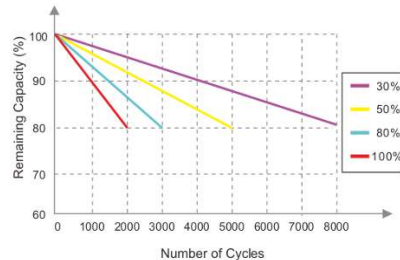
CURVA DE ESTADO DE CARGA



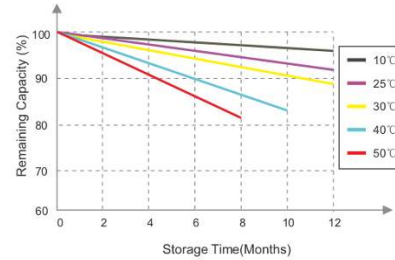
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 40 Ah (C20)                                               |
| Energia                             | 512 Wh                                                    |
| Método de células                   | 26650 (4S13P)                                             |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.6±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 20A                                                       |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 40 A                                                      |
| Corriente continua de descarga      | 70A                                                       |
| Corriente máx. de descarga          | 80 A (<3s)                                                |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                                        |
| Resistencia Interna                 | 30 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-40**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

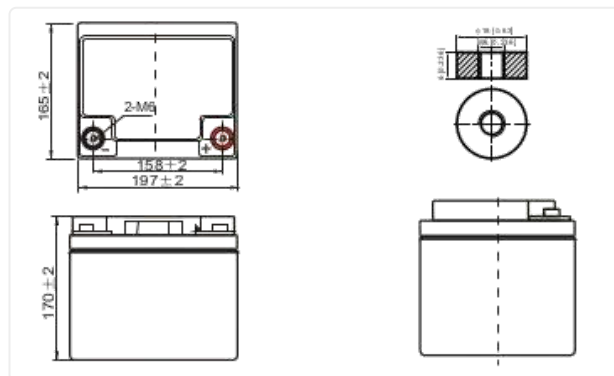
**Largo:** 197 mm

**Ancho:** 165 mm

**Alto:** 170 mm

**Total Alto:** 170 mm

**Peso:** 5,75 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (M6)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo M6 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 40 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS12-33** (12,8 V · 33 Ah) · **RLS12-55** (12,8 V · 55 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-55 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 55 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 257 × 132 × 200 mm y pesa 8,12 kg, con terminales M6. Almacena 704 Wh y entrega hasta 80 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-55.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V             |
| Capacidad (25°C) | 55 Ah (C20)        |
| Energía          | 704 Wh             |
| Peso             | 8,12 kg            |
| Terminal         | M6                 |
| Dimensiones      | 257 × 132 × 200 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

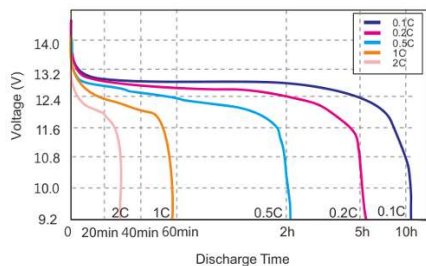
ISO 9001 / 14001

IEC62133

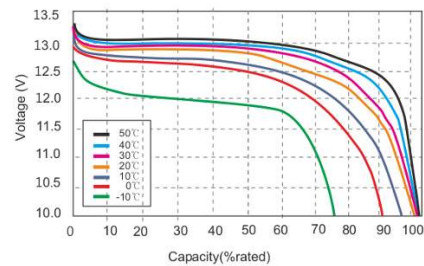
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

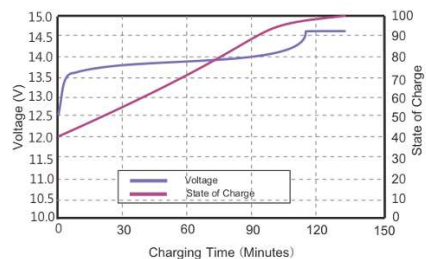
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



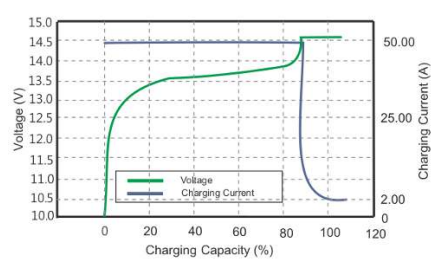
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



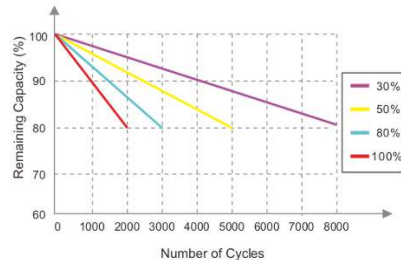
CURVA DE ESTADO DE CARGA



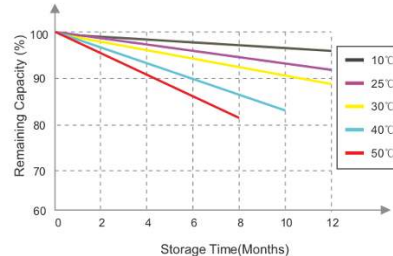
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 55 Ah (C20)                                               |
| Energia                             | 704 Wh                                                    |
| Método de células                   | 26650 (4S18P)                                             |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.6±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 25A                                                       |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 55 A                                                      |
| Corriente continua de descarga      | 70A                                                       |
| Corriente máx. de descarga          | 80 A (<3s)                                                |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                                        |
| Resistencia Interna                 | 30 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-55**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

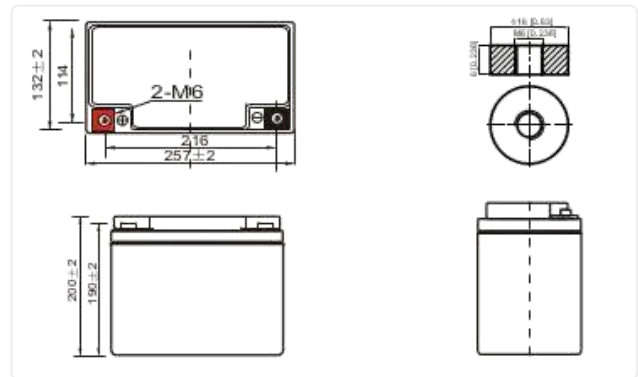
**Largo:** 257 mm

**Ancho:** 132 mm

**Alto:** 200 mm

**Total Alto:** 200 mm

**Peso:** 8,12 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (M6)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo M6 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 55 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS12-40** (12,8 V · 40 Ah) · **RLS12-65** (12,8 V · 65 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-65 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 65 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 259 × 168 × 208 mm y pesa 9,3 kg, con terminales M6. Almacena 832 Wh y entrega hasta 80 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-65.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V             |
| Capacidad (25°C) | 65 Ah (C20)        |
| Energía          | 832 Wh             |
| Peso             | 9,3 kg             |
| Terminal         | M6                 |
| Dimensiones      | 259 × 168 × 208 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

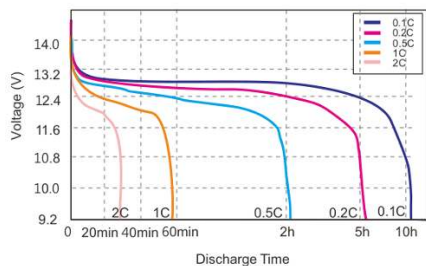
ISO 9001 / 14001

IEC62133

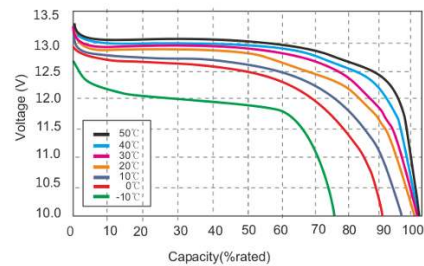
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

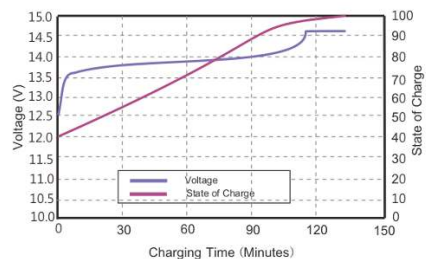
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



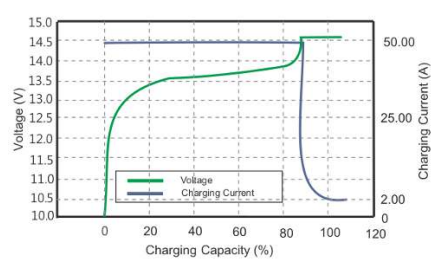
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



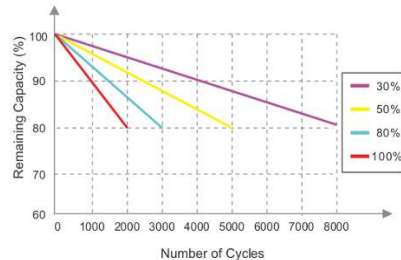
CURVA DE ESTADO DE CARGA



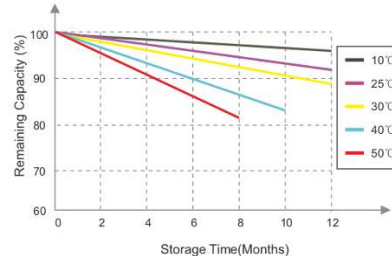
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 65 Ah (C20)                                               |
| Energia                             | 832 Wh                                                    |
| Método de células                   | 26650 (4S22P)                                             |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.6±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 40A                                                       |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 65 A                                                      |
| Corriente continua de descarga      | 65A                                                       |
| Corriente máx. de descarga          | 80 A (<3s)                                                |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                                        |
| Resistencia Interna                 | 25 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-65**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

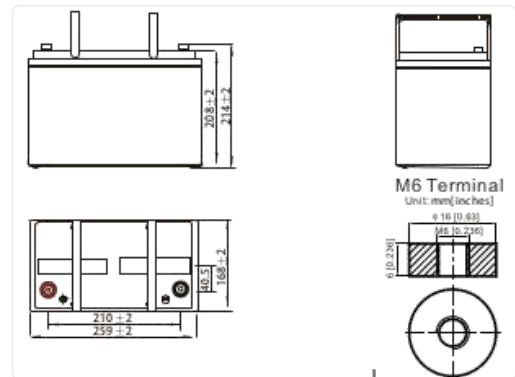
**Largo:** 259 mm

**Ancho:** 168 mm

**Alto:** 208 mm

**Total Alto:** 208 mm

**Peso:** 9,3 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (M6)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo M6 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 65 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS12-55** (12,8 V · 55 Ah) · **RLS12-75** (12,8 V · 75 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-75 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 75 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 259 × 168 × 208 mm y pesa 10,3 kg, con terminales M8. Almacena 960 Wh y entrega hasta 75 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-75.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V             |
| Capacidad (25°C) | 75 Ah (C20)        |
| Energía          | 960 Wh             |
| Peso             | 10,3 kg            |
| Terminal         | M8                 |
| Dimensiones      | 259 × 168 × 208 mm |

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10

AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5

AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

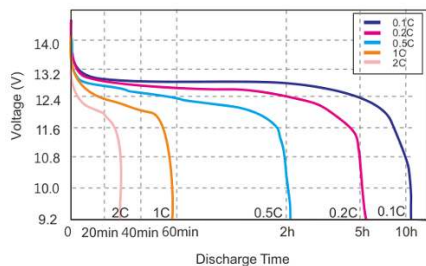
ISO 9001 / 14001

IEC62133

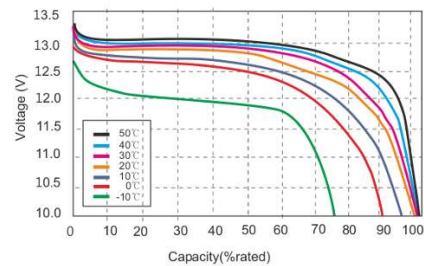
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

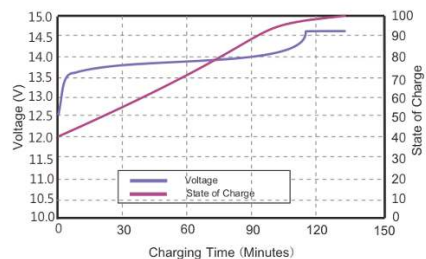
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



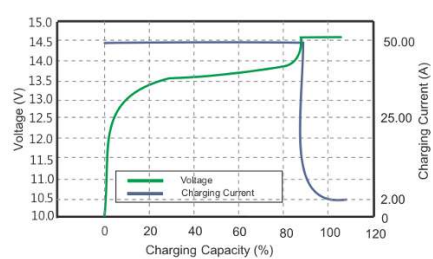
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



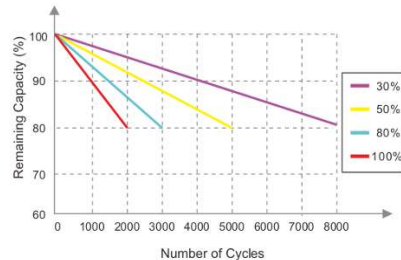
CURVA DE ESTADO DE CARGA



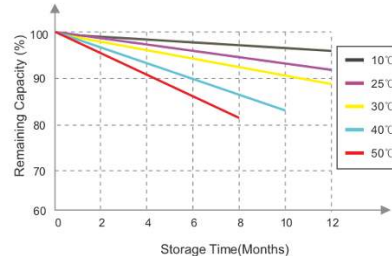
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 75 Ah (C20)                                               |
| Energia                             | 960 Wh                                                    |
| Método de células                   | 26650 (4S32P)                                             |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.4±0.15V                                   |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 15A                                                       |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 38 A                                                      |
| Corriente continua de descarga      | 38A                                                       |
| Corriente máx. de descarga          | 75 A (<5min)                                              |
| Voltaje de corte en descarga        | 10V                                                       |
| Resistencia Interna                 | 40 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-75**, siga estas directrices de montaje y conexión.

## 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

**Largo:** 259 mm

**Ancho:** 168 mm

**Alto:** 208 mm

**Total Alto:** 212 mm

**Peso:** 10,3 kg

## 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (M8)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo M8 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

## 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico:  $14.4 \pm 0.15V$

**Corriente Máxima:** No exceder los 38 A de carga.

## 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

## MODELOS CERCANOS

**RLS12-65** (12,8 V · 65 Ah) · **RLS12-100** (12,8 V · 100 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-100 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 100 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 342 × 173 × 212 mm y pesa 13,6 kg, con terminales M8. Almacena 1,28 kWh y entrega hasta 120 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-100.



## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V             |
| Capacidad (25°C) | 100 Ah (C20)       |
| Energía          | 1280 Wh            |
| Peso             | 13,6 kg            |
| Terminal         | M8                 |
| Dimensiones      | 342 × 173 × 212 mm |

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

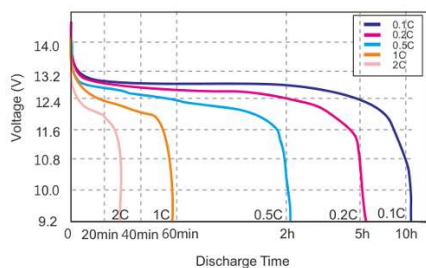
ISO 9001 / 14001

IEC62133

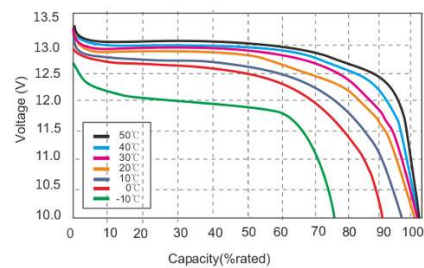
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

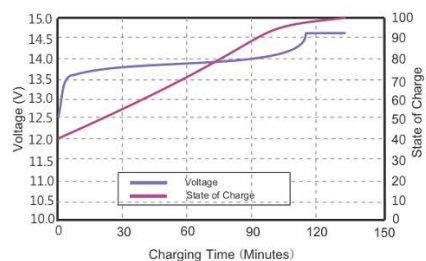
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



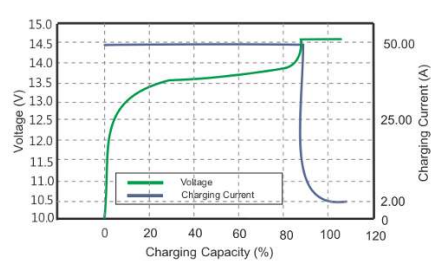
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



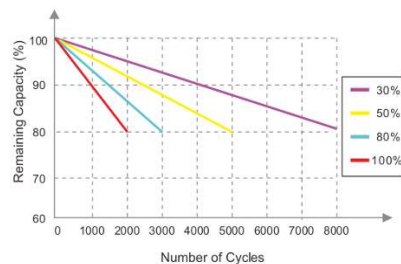
CURVA DE ESTADO DE CARGA



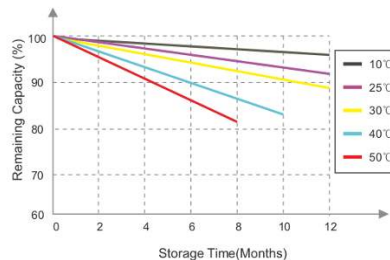
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 100 Ah (C20)                                              |
| Energia                             | 1280 Wh                                                   |
| Método de células                   | 26650 (4S32P)                                             |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.6±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 50A                                                       |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 100 A                                                     |
| Corriente continua de descarga      | 100A                                                      |
| Corriente máx. de descarga          | 120 A (<3s)                                               |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                                        |
| Resistencia Interna                 | 20 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-100**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

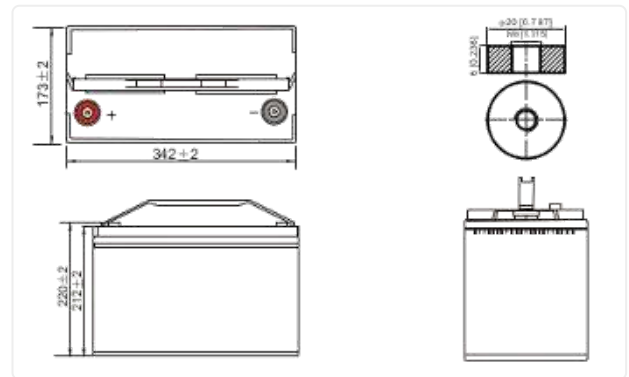
**Largo:** 342 mm

**Ancho:** 173 mm

**Alto:** 212 mm

**Total Alto:** 212 mm

**Peso:** 13,6 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (M8)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo M8 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 100 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS12-75** (12,8 V · 75 Ah) · **RLS12-150** (12,8 V · 150 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-150 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 150 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 483 × 170 × 238 mm y pesa 16,5 kg, con terminales M8. Almacena 1,92 kWh y entrega hasta 140 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-150.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V             |
| Capacidad (25°C) | 150 Ah (C20)       |
| Energía          | 1920 Wh            |
| Peso             | 16,5 kg            |
| Terminal         | M8                 |
| Dimensiones      | 483 × 170 × 238 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

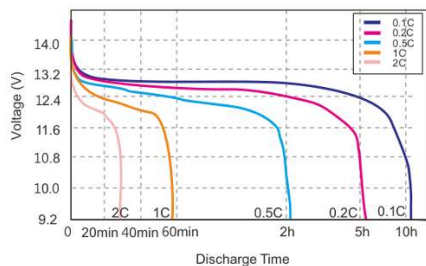
ISO 9001 / 14001

IEC62133

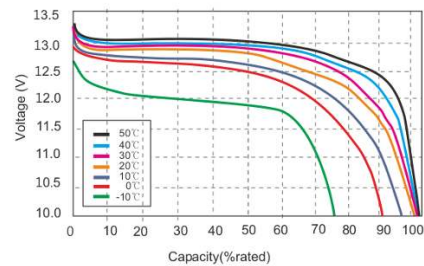
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

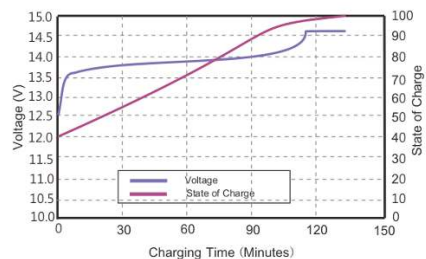
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



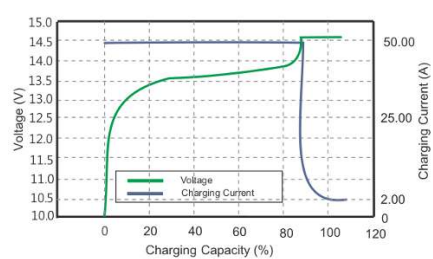
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



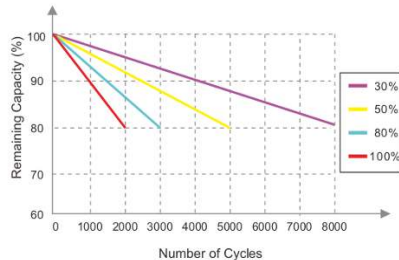
CURVA DE ESTADO DE CARGA



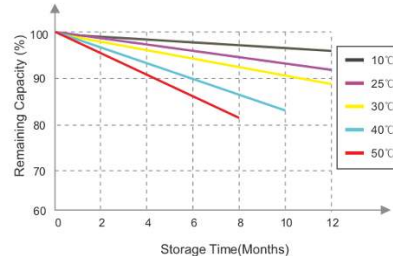
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 150 Ah (C20)                                              |
| Energia                             | 1920 Wh                                                   |
| Método de células                   | 26650 (4S32P)                                             |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.6±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 50A                                                       |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 100 A                                                     |
| Corriente continua de descarga      | 100A                                                      |
| Corriente máx. de descarga          | 140 A (<3s)                                               |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                                        |
| Resistencia Interna                 | 20 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-150**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

**Largo:** 483 mm

**Ancho:** 170 mm

**Alto:** 238 mm

**Total Alto:** 238 mm

**Peso:** 16,5 kg

### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (M8)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo M8 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 100 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS12-100** (12,8 V · 100 Ah) · **RLS12-165** (12,8 V · 165 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-165 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 165 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 483 × 170 × 238 mm y pesa 18,4 kg, con terminales M8. Almacena 2,11 kWh y entrega hasta 140 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-165.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V             |
| Capacidad (25°C) | 165 Ah (C20)       |
| Energía          | 2112 Wh            |
| Peso             | 18,4 kg            |
| Terminal         | M8                 |
| Dimensiones      | 483 × 170 × 238 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

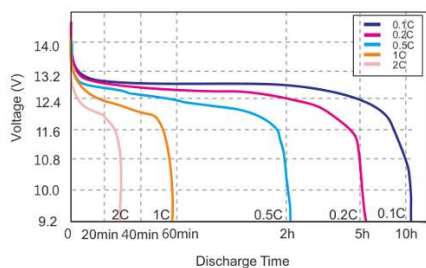
ISO 9001 / 14001

IEC62133

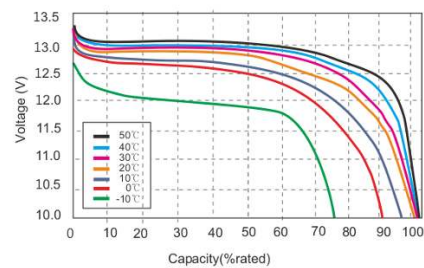
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

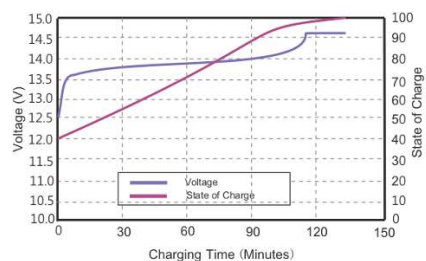
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



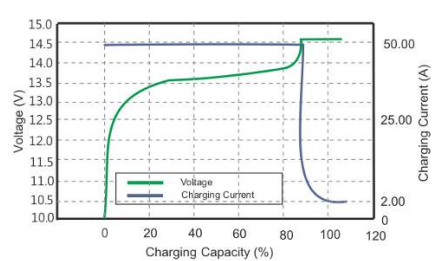
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



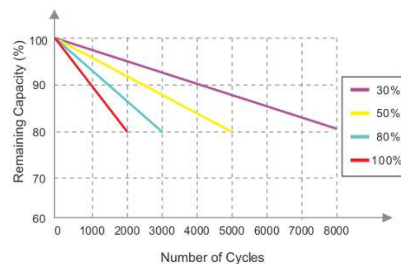
CURVA DE ESTADO DE CARGA



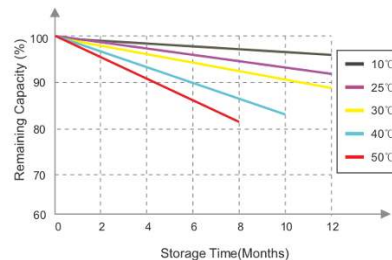
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 165 Ah (C20)                                              |
| Energia                             | 2112 Wh                                                   |
| Método de células                   | 26650 (4S50P)                                             |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.6±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 70A                                                       |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 100 A                                                     |
| Corriente continua de descarga      | 100A                                                      |
| Corriente máx. de descarga          | 140 A (<3s)                                               |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                                        |
| Resistencia Interna                 | 25 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-165**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

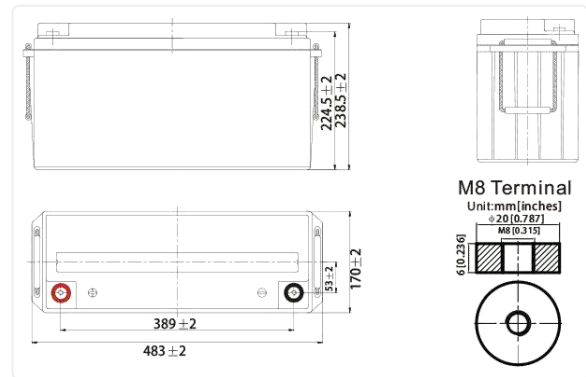
**Largo:** 483 mm

**Ancho:** 170 mm

**Alto:** 238 mm

**Total Alto:** 238 mm

**Peso:** 18,4 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (M8)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo M8 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 100 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS12-150** (12,8 V · 150 Ah) · **RLS12-200** (12,8 V · 200 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-200 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 200 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 522 × 240 × 224 mm y pesa 29,6 kg, con terminales M8. Almacena 2,56 kWh y entrega hasta 140 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-200.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V             |
| Capacidad (25°C) | 200 Ah (C20)       |
| Energía          | 2560 Wh            |
| Peso             | 29,6 kg            |
| Terminal         | M8                 |
| Dimensiones      | 522 × 240 × 224 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

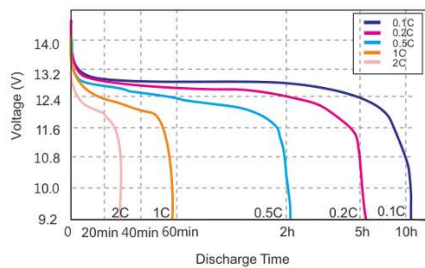
ISO 9001 / 14001

IEC62133

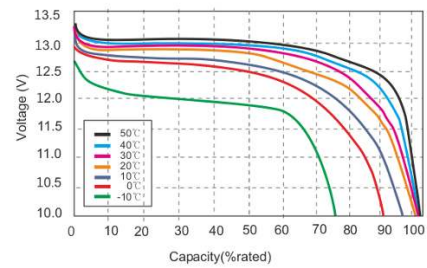
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

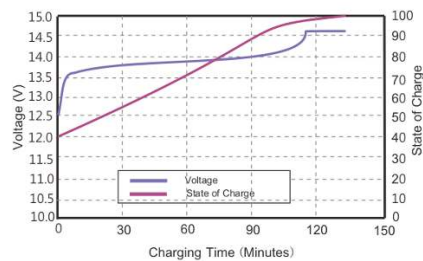
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



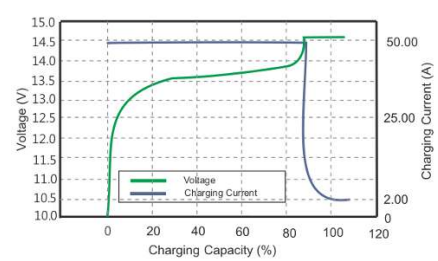
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



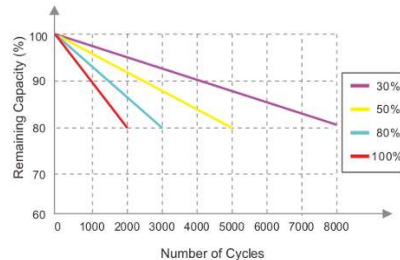
CURVA DE ESTADO DE CARGA



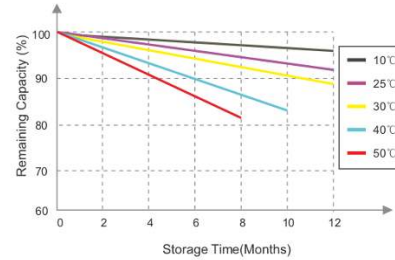
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 200 Ah (C20)                                              |
| Energia                             | 2560 Wh                                                   |
| Método de células                   | 26650 (4S64P)                                             |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.6±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 60A                                                       |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 120 A                                                     |
| Corriente continua de descarga      | 120A                                                      |
| Corriente máx. de descarga          | 140 A (<3s)                                               |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                                        |
| Resistencia Interna                 | 20 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-200**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

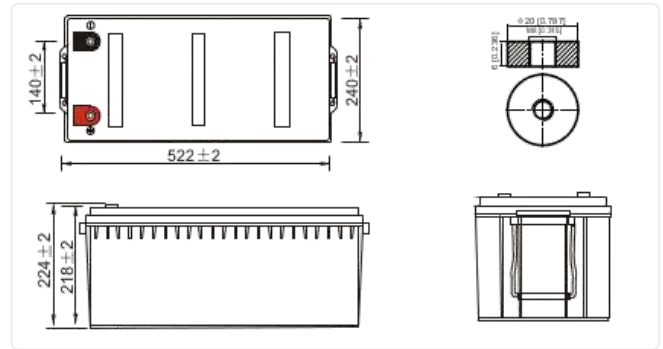
**Largo:** 522 mm

**Ancho:** 240 mm

**Alto:** 224 mm

**Total Alto:** 224 mm

**Peso:** 29,6 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (M8)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo M8 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 120 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS12-165** (12,8 V · 165 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS24-40 es una batería de litio LiFePO4 de 24 V y 40 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 270 × 250 × 200 mm y pesa 13 kg, con terminales M8. Almacena 960 Wh y entrega hasta 80 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL24-40.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 24 V               |
| Capacidad (25°C) | 40 Ah (C20)        |
| Energía          | 960 Wh             |
| Peso             | 13 kg              |
| Terminal         | M8                 |
| Dimensiones      | 270 × 250 × 200 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

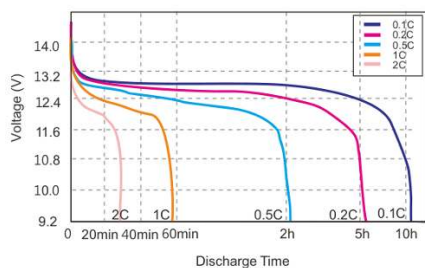
ISO 9001 / 14001

IEC62133

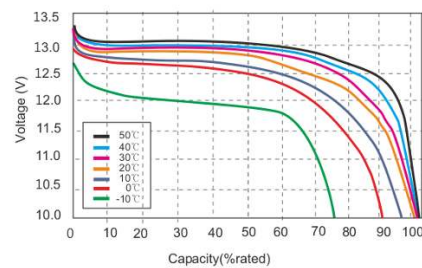
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

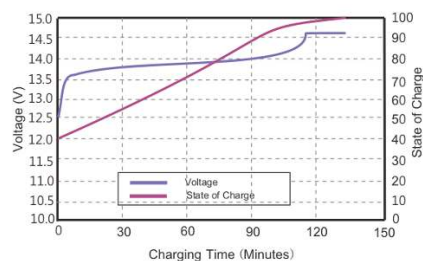
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



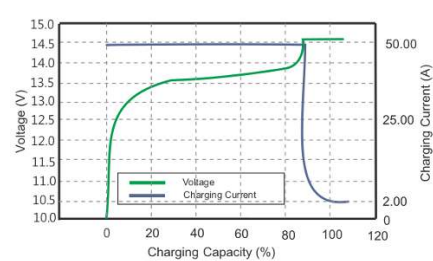
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



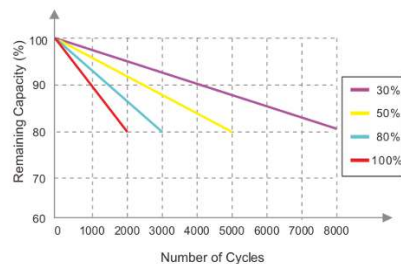
CURVA DE ESTADO DE CARGA



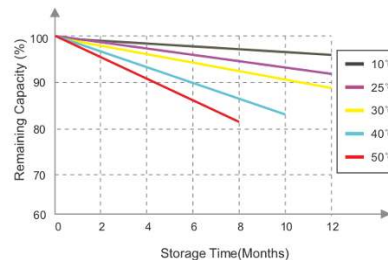
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                    |
|-------------------------------------|------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 24 V                               |
| Capacidad (25°C)                    | 40 Ah (C20)                        |
| Energia                             | 960 Wh                             |
| Método de células                   | 26650 (4S13P)                      |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 29,2V±0.2V            |
| Modo de carga                       | Standard 10A×4hrs   Quick 20A×2hrs |
| Voltaje de corte en carga           | 20V±0.2V                           |
| Corriente máx. de carga             | 40 A                               |
| Corriente continua de descarga      | 40A                                |
| Corriente máx. de descarga          | 80 A (<3s)                         |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                 |
| Resistencia Interna                 | 4 mΩ                               |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                         |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                         |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD           |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                  |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                               |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS24-40**, siga estas directrices de montaje y conexión.

## 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

**Largo:** 270 mm

**Ancho:** 250 mm

**Alto:** 200 mm

**Total Alto:** 200 mm

**Peso:** 13 kg

## 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (M8)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo M8 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

## 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico:  $29,2V \pm 0.2V$

**Corriente Máxima:** No exceder los 40 A de carga.

## 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

## MODELOS CERCANOS

Ver todos los modelos de la serie RLS

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS25.6-20 es una batería de litio LiFePO4 de 25,6 V y 20 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 198 × 166 × 176 mm y pesa 5,8 kg, con terminales M8. Almacena 512 Wh y entrega hasta 85 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL25.6-20.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 25,6 V             |
| Capacidad (25°C) | 20 Ah (C20)        |
| Energía          | 512 Wh             |
| Peso             | 5,8 kg             |
| Terminal         | M8                 |
| Dimensiones      | 198 × 166 × 176 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

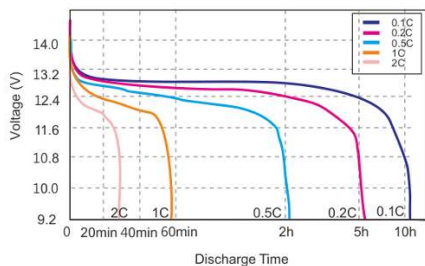
ISO 9001 / 14001

IEC62133

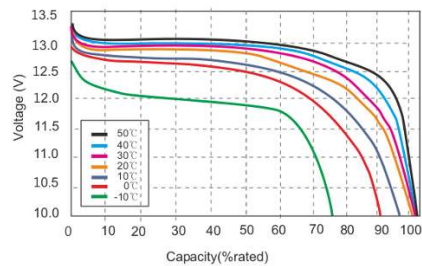
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

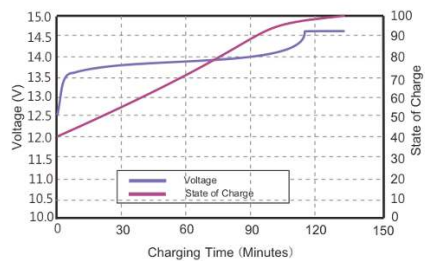
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



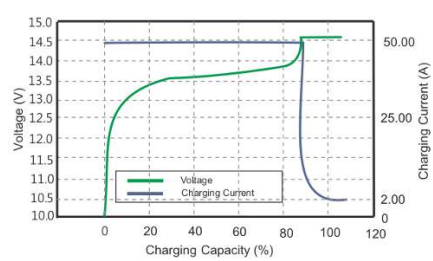
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



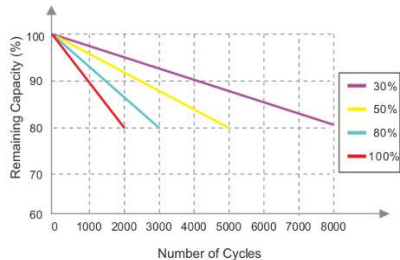
CURVA DE ESTADO DE CARGA



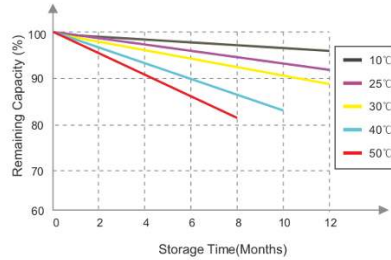
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 25,6 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 20 Ah (C20)                                               |
| Energia                             | 512 Wh                                                    |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 29.2±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 29.2V, then 29.2V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 4A                                                        |
| Voltaje de corte en carga           | 31.2V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 15 A                                                      |
| Corriente continua de descarga      | 20A                                                       |
| Corriente máx. de descarga          | 85 A (<3s)                                                |
| Voltaje de corte en descarga        | 20V                                                       |
| Resistencia Interna                 | 100 mΩ                                                    |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS25.6-20**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

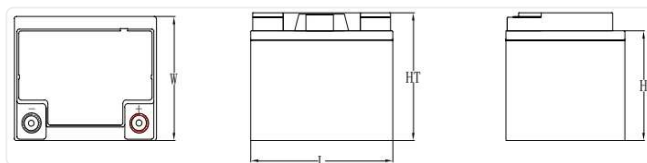
**Largo:** 198 mm

**Ancho:** 166 mm

**Alto:** 176 mm

**Total Alto:** 176 mm

**Peso:** 5,8 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (M8)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo M8 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 29.2±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 15 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS25.6-120** (25,6 V · 120 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS25.6-120 es una batería de litio LiFePO4 de 25,6 V y 120 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 484 × 170 × 241 mm y pesa 21 kg, con terminales M8. Almacena 2,56 kWh y entrega hasta 100 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL25.6-120.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 25,6 V             |
| Capacidad (25°C) | 120 Ah (C20)       |
| Energía          | 2560 Wh            |
| Peso             | 21 kg              |
| Terminal         | M8                 |
| Dimensiones      | 484 × 170 × 241 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

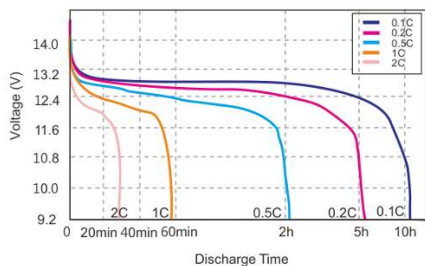
ISO 9001 / 14001

IEC62133

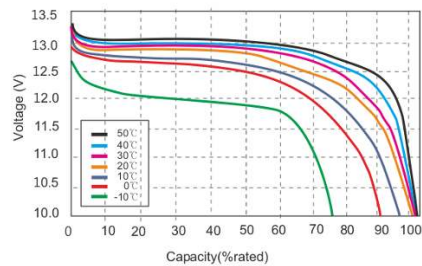
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

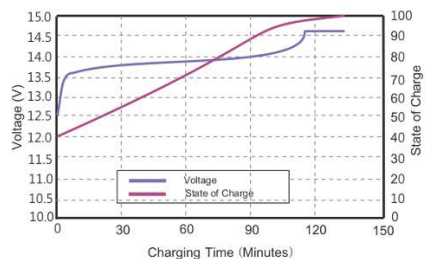
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



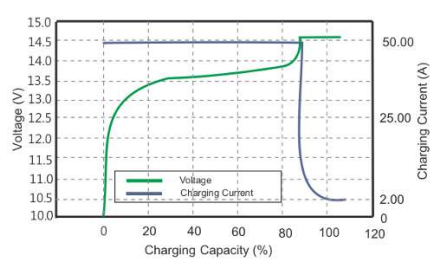
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



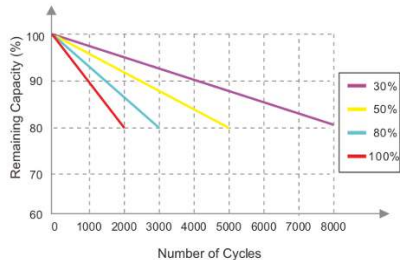
CURVA DE ESTADO DE CARGA



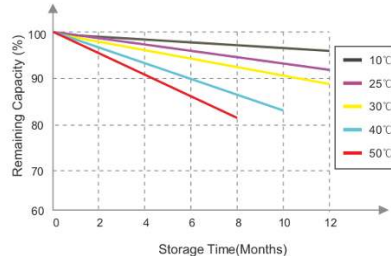
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 25,6 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 120 Ah (C20)                                              |
| Energia                             | 2560 Wh                                                   |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 29.2±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 29.2V, then 29.2V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 20A                                                       |
| Voltaje de corte en carga           | 31.2V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 50 A                                                      |
| Corriente continua de descarga      | 50A                                                       |
| Corriente máx. de descarga          | 100 A (<3s)                                               |
| Voltaje de corte en descarga        | 20V                                                       |
| Resistencia Interna                 | 20 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS25.6-120**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

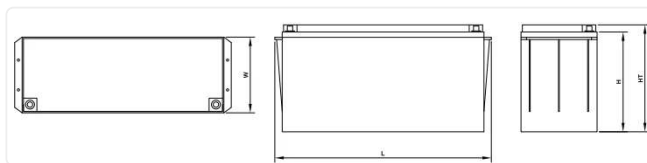
**Largo:** 484 mm

**Ancho:** 170 mm

**Alto:** 241 mm

**Total Alto:** 241 mm

**Peso:** 21 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (M8)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo M8 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 29.2±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 50 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS25.6-20** (25,6 V · 20 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73