

# Serie RHP – Alto Rendimiento (AGM)

El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La serie RHP es el estándar industrial para infraestructuras críticas que exigen una fiabilidad inquebrantable. Estas baterías cuentan con una clasificación EUROBAT 'High Performance' de 10 a 12 años de vida, gracias a una construcción robusta con placas reforzadas que soportan mejor la corrosión. Su ingeniería interna está optimizada para ofrecer una alta densidad energética y una respuesta consistente en sistemas de respaldo industrial. Al utilizar materiales de pureza analítica, la serie RHP asegura una aceptación de carga superior y una estabilidad de voltaje constante durante toda su vida operativa.



|          |                               |           |                |
|----------|-------------------------------|-----------|----------------|
| MODELOS  | VOLTAJE NOMINAL               | CAPACIDAD | VIDA DE DISEÑO |
| 24       | 6 V, 12 V                     | 33–250 Ah | 12 años        |
| GARANTÍA | EUROBAT                       |           |                |
| 2 años   | 10-12 años (alto rendimiento) |           |                |

## ✓ Características principales

- Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

## ⚙ Aplicaciones

- Telecomunicaciones y Estaciones Base**  
Respaldo crítico para infraestructuras de red y estaciones de telefonía en ubicaciones remotas con condiciones climáticas extremas.
- SAls y Centros de Datos**

## 🏷 Normas y certificaciones

- CE CERTIFIED
- ISO 9001 / 14001
- GB/T19639
- IEC 61056
- JIS C8702

# Modelos de la serie RHP

Cada modelo enlaza a su ficha, con tablas de descarga, medidas y parámetros de carga. Capacidad nominal a 25 °C; C20 = régimen de 20 horas.

| Modelo                                            | Voltaje Nominal | Capacidad    | Largo (mm) | Ancho (mm) | Alto (mm) | Peso (kgs) | Terminal |
|---------------------------------------------------|-----------------|--------------|------------|------------|-----------|------------|----------|
| <b>RHP6-200</b> <small>(antes RKE6-200)</small>   | 6 V             | 200 Ah (C20) | 306        | 168        | 220       | 29         | F12      |
| <b>RHP6-225</b> <small>(antes RKE6-225)</small>   | 6 V             | 225 Ah (C20) | 320        | 176        | 225       | 32         | F12      |
| <b>RHP12-33</b> <small>(antes RKE12-33)</small>   | 12 V            | 33 Ah (C10)  | 195        | 130        | 155       | 10,2       | F11      |
| <b>RHP12-35</b> <small>(antes RKE12-35)</small>   | 12 V            | 35 Ah (C10)  | 195        | 130        | 155       | 10,5       | F11      |
| <b>RHP12-36</b> <small>(antes RKE12-36)</small>   | 12 V            | 36 Ah (C10)  | 197        | 165        | 170       | 12,3       | F11      |
| <b>RHP12-38</b> <small>(antes RKE12-38)</small>   | 12 V            | 38 Ah (C10)  | 197        | 165        | 170       | 12,3       | F11      |
| <b>RHP12-40</b> <small>(antes RKE12-40)</small>   | 12 V            | 40 Ah (C10)  | 197        | 165        | 170       | 13         | F11      |
| <b>RHP12-45</b> <small>(antes RKE12-45)</small>   | 12 V            | 45 Ah (C20)  | 197        | 165        | 170       | 13,1       | F11      |
| <b>RHP12-50</b> <small>(antes RKE12-50)</small>   | 12 V            | 50 Ah (C10)  | 229        | 138        | 208       | 20,5       | F11      |
| <b>RHP12-55</b> <small>(antes RKE12-55)</small>   | 12 V            | 55 Ah (C10)  | 229        | 138        | 208       | 16,5       | F14      |
| <b>RHP12-60</b> <small>(antes RKE12-60)</small>   | 12 V            | 60 Ah (C10)  | 260        | 168        | 211       | 20         | F11      |
| <b>RHP12-65</b> <small>(antes RKE12-65)</small>   | 12 V            | 65 Ah (C10)  | 350        | 167        | 179       | 20,5       | F11      |
| <b>RHP12-70</b> <small>(antes RKE12-70)</small>   | 12 V            | 70 Ah (C10)  | 260        | 169        | 211       | 21,5       | F11      |
| <b>RHP12-75</b> <small>(antes RKE12-75)</small>   | 12 V            | 75 Ah (C20)  | 260        | 169        | 208       | 22,5       | F11      |
| <b>RHP12-80</b> <small>(antes RKE12-80)</small>   | 12 V            | 80 Ah (C10)  | 350        | 167        | 179       | 23         | F11      |
| <b>RHP12-90</b> <small>(antes RKE12-90)</small>   | 12 V            | 90 Ah (C20)  | 306        | 169        | 208       | 26,5       | F11      |
| <b>RHP12-100</b> <small>(antes RKE12-100)</small> | 12 V            | 100 Ah (C10) | 328        | 171        | 214       | 30         | F14      |
| <b>RHP12-110</b> <small>(antes RKE12-110)</small> | 12 V            | 110 Ah (C10) | 395        | 110        | 285       | 32,5       | F14      |
| <b>RHP12-120</b> <small>(antes RKE12-120)</small> | 12 V            | 120 Ah (C10) | 410        | 176        | 227       | 34         | F13      |
| <b>RHP12-135</b> <small>(antes RKE12-135)</small> | 12 V            | 135 Ah (C20) | 342        | 172        | 273       | 42         | F13      |
| <b>RHP12-150</b> <small>(antes RKE12-150)</small> | 12 V            | 150 Ah (C10) | 485        | 172        | 240       | 44         | F12      |
| <b>RHP12-160</b> <small>(antes RKE12-160)</small> | 12 V            | 160 Ah (C10) | 522        | 238        | 218       | 47,1       | F13      |
| <b>RHP12-200</b> <small>(antes RKE12-200)</small> | 12 V            | 200 Ah (C10) | 522        | 238        | 218       | 60         | F12      |
| <b>RHP12-250</b> <small>(antes RKE12-250)</small> | 12 V            | 250 Ah (C10) | 520        | 269        | 220       | 70         | F12      |

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP6-200 es una batería de plomo-ácido AGM de 6 V y 200 Ah (a 20 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 306 × 168 × 220 mm y pesa 29 kg, con terminales F12. Almacena 1,2 kWh y entrega hasta 1000 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE6-200.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 6 V                |
| Capacidad (25°C) | 200 Ah (C20)       |
| Energía          | 1200 Wh            |
| Peso             | 29 kg              |
| Terminal         | F12                |
| Dimensiones      | 306 × 168 × 220 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

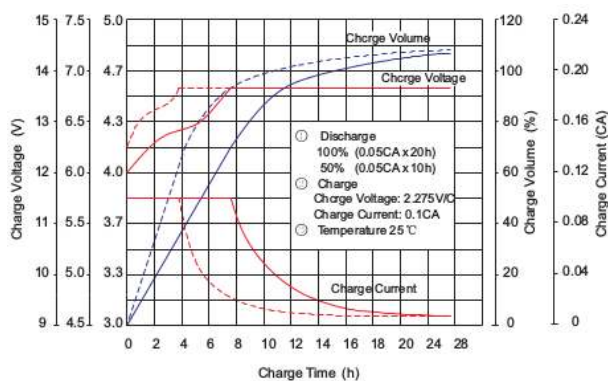
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 299A | 271A  | 249A  | 177A  | 115A | 51,7A | 34,6A | 19,5A | 0,33A |
| 10.80 V    | 349A | 301A  | 273A  | 187A  | 121A | 53,4A | 35,5A | 20A   | 10,5A |
| 10.50 V    | 395A | 331A  | 293A  | 196A  | 125A | 54,5A | 36,4A | 20,4A | 10,7A |
| 10.20 V    | 454A | 356A  | 316A  | 203A  | 127A | 55,3A | 36,8A | 20,7A | 10,9A |
| 10.02 V    | 509A | 392A  | 334A  | 211A  | 130A | 56A   | 37,1A | 20,9A | 11,2A |
| 9.60 V     | 570A | 425A  | 355A  | 221A  | 134A | 56,7A | 37,6A | 21,2A | 11,4A |

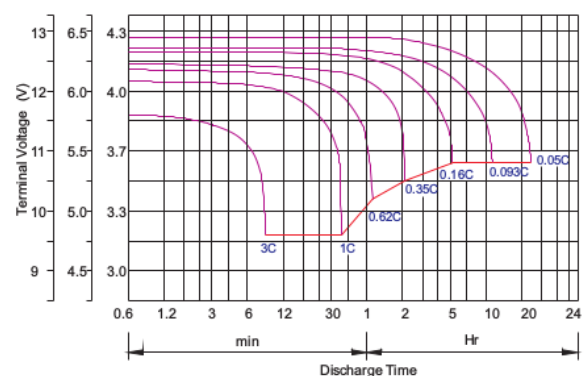
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN  | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 563W  | 514W  | 476W  | 340W  | 224W | 91,3W | 61,7W | 35W   | 18,5W |
| 10.80 V    | 646W  | 564W  | 517W  | 357W  | 232W | 93,6W | 62,7W | 35,8W | 18,9W |
| 10.50 V    | 722W  | 614W  | 549W  | 370W  | 237W | 94,6W | 63,7W | 36,2W | 19,1W |
| 10.20 V    | 820W  | 653W  | 585W  | 380W  | 240W | 95,3W | 64W   | 36,4W | 19,3W |
| 10.02 V    | 907W  | 711W  | 614W  | 392W  | 244W | 95,8W | 64,1W | 36,6W | 19,6W |
| 9.60 V     | 1004W | 764W  | 647W  | 408W  | 249W | 96,3W | 64,5W | 36,9W | 19,9W |

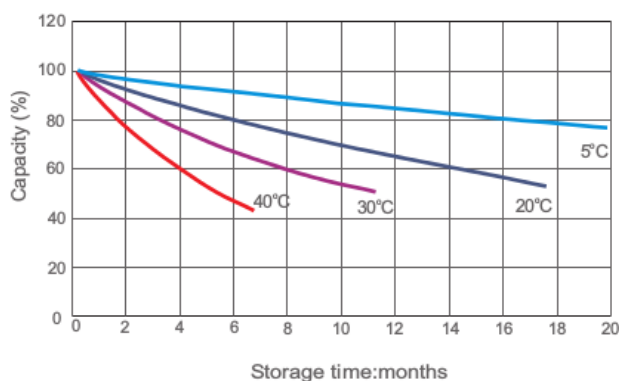
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



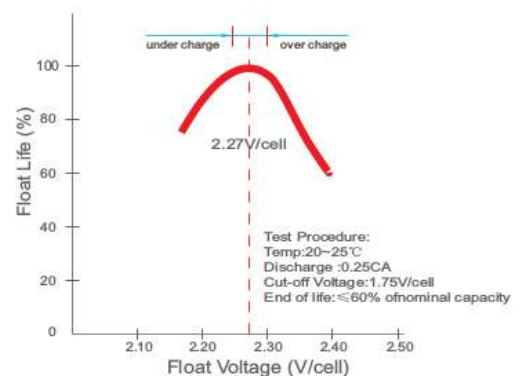
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 6 V                                                                                     |
| Capacidad (25°C)                      | 200 Ah (C20)                                                                            |
| Energia                               | 1200 Wh                                                                                 |
| Número de células                     | 3                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 60 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 1000 A                                                                                  |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP6-200**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

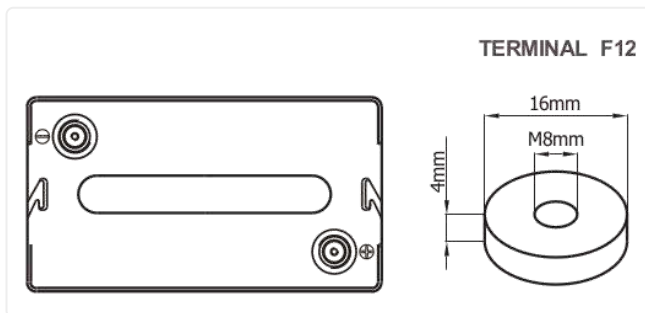
**Largo:** 306 mm

**Ancho:** 168 mm

**Alto:** 220 mm

**Total Alto:** 226 mm

**Peso:** 29 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F12)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F12 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 60 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP6-225** (6 V · 225 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP6-225 es una batería de plomo-ácido AGM de 6 V y 225 Ah (a 20 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 320 × 176 × 225 mm y pesa 32 kg, con terminales F12. Almacena 1,35 kWh y entrega hasta 1000 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE6-225.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 6 V                |
| Capacidad (25°C) | 225 Ah (C20)       |
| Energía          | 1350 Wh            |
| Peso             | 32 kg              |
| Terminal         | F12                |
| Dimensiones      | 320 × 176 × 225 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

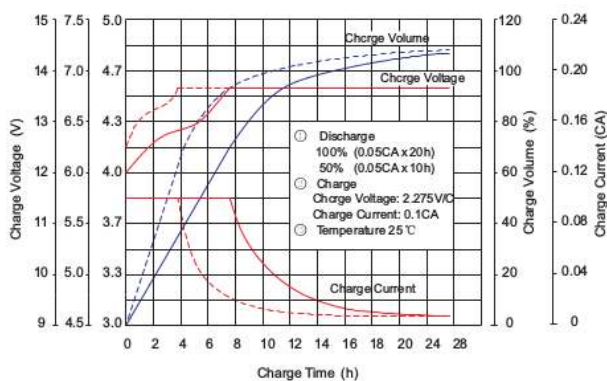
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| 5.55 V     | 336A | 304A  | 280A  | 199A  | 115A | 58,1A | 39A   | 21,9A | 11,5A |
| 5.40 V     | 393A | 338A  | 308A  | 211A  | 121A | 60,1A | 39,9A | 22,5A | 11,8A |
| 5.25 V     | 444A | 372A  | 330A  | 221A  | 125A | 61,2A | 40,9A | 23A   | 12A   |
| 5.10 V     | 511A | 400A  | 355A  | 228A  | 127A | 62,3A | 41,4A | 23,3A | 12,3A |
| 5.01 V     | 572A | 441A  | 376A  | 237A  | 130A | 63A   | 41,8A | 23,6A | 12,6A |
| 4.80 V     | 642A | 478A  | 399A  | 248A  | 134A | 63,8A | 42,3A | 23,9A | 12,8A |

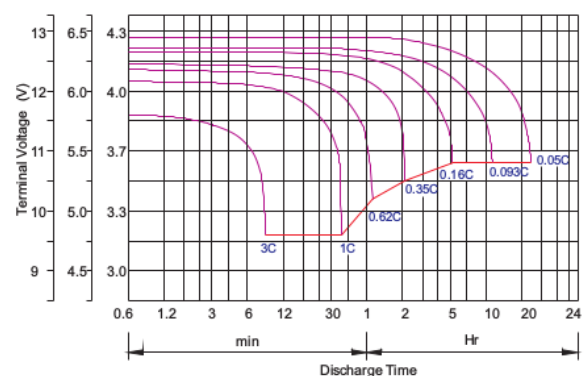
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN  | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR  | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|-------|
| 5.55 V     | 633W  | 770W  | 536W  | 383W  | 252W | 114W | 77,1W | 43,8W | 23,2W |
| 5.40 V     | 727W  | 798W  | 592W  | 402W  | 261W | 117W | 78,4W | 44,7W | 23,6W |
| 5.25 V     | 812W  | 810W  | 638W  | 416W  | 267W | 118W | 79,6W | 45,2W | 23,9W |
| 5.10 V     | 922W  | 825W  | 679W  | 428W  | 270W | 119W | 80W   | 45,5W | 24,2W |
| 5.01 V     | 1020W | 849W  | 710W  | 441W  | 275W | 120W | 80,2W | 45,8W | 24,5W |
| 4.80 V     | 1129W | 859W  | 757W  | 459W  | 281W | 120W | 80,6W | 46,1W | 24,9W |

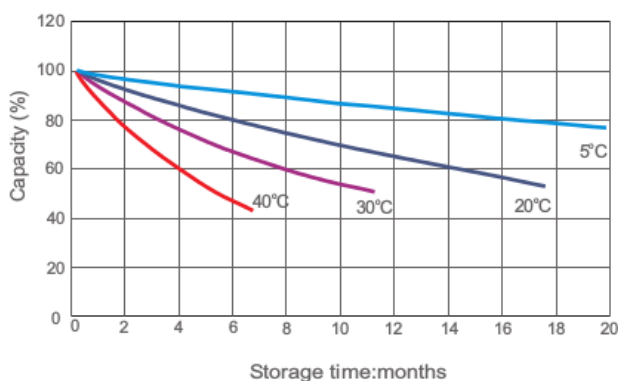
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



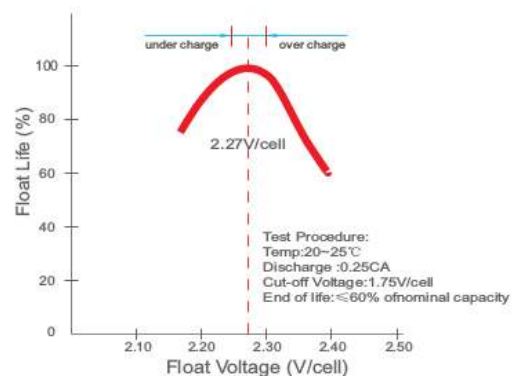
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                     |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 6 V                                                                                 |
| Capacidad (25°C)                      | 225 Ah (C20)                                                                        |
| Energia                               | 1350 Wh                                                                             |
| Número de células                     | 3                                                                                   |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 7.2-7.4V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 6.8-6.9V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 67,5 A                                                                              |
| Corriente máx. de descarga            | 1000 A                                                                              |
| Resistencia Interna                   | 29 mΩ                                                                               |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                  |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP6-225**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

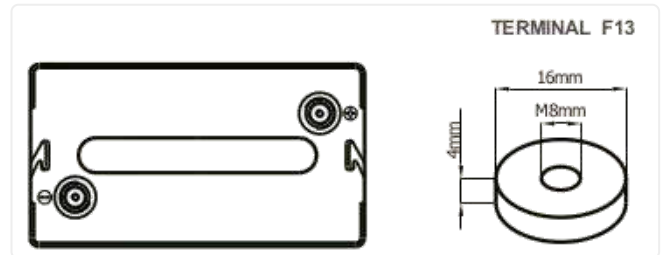
**Largo:** 320 mm

**Ancho:** 176 mm

**Alto:** 225 mm

**Total Alto:** 229 mm

**Peso:** 32 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F12)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F12 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 7.2-7.4V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 6.8-6.9V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 67,5 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP6-200** (6 V · 200 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-33 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 33 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 195 × 130 × 155 mm y pesa 10,2 kg, con terminales F11. Almacena 396 Wh y entrega hasta 400 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-33.



### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 33 Ah (C10)        |
| Energía          | 396 Wh             |
| Peso             | 10,2 kg            |
| Terminal         | F11                |
| Dimensiones      | 195 × 130 × 155 mm |

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

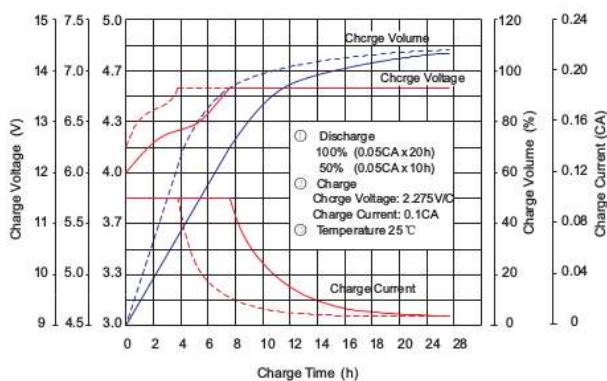
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN  | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 87,4A | 68,4A | 58A   | 35,6A | 21,2A | 9,2A  | 5,93A | 3,27A | 1,67A |
| 10.80 V    | 98,8A | 72,6A | 59,5A | 36,4A | 21,6A | 9,32A | 5,99A | 3,31A | 1,71A |
| 10.50 V    | 110A  | 76,8A | 60,9A | 37A   | 22A   | 9,46A | 6,06A | 3,35A | 1,75A |
| 10.20 V    | 121A  | 80,4A | 62,5A | 37,9A | 22,4A | 9,56A | 6,14A | 3,39A | 1,79A |
| 10.02 V    | 130A  | 84A   | 64,1A | 38,6A | 22,8A | 9,64A | 6,22A | 3,43A | 1,82A |
| 9.60 V     | 140A  | 87A   | 66,4A | 39,5A | 23A   | 9,74A | 6,29A | 3,47A | 1,86A |

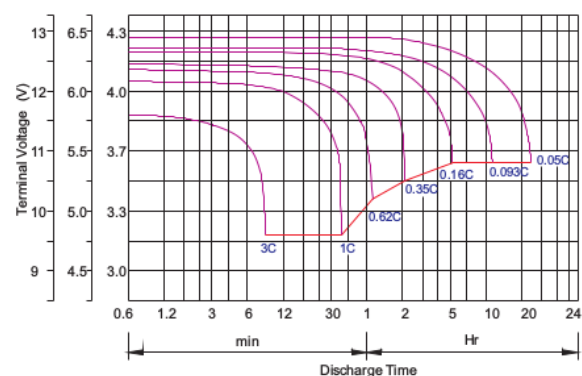
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 165W | 130W  | 111W  | 68,6W | 41,2W | 17,9W | 11,5W | 6,53W | 3,35W |
| 10.80 V    | 183W | 136W  | 112W  | 69,3W | 41,4W | 18W   | 11,6W | 6,57W | 3,42W |
| 10.50 V    | 202W | 143W  | 114W  | 70W   | 41,9W | 18,1W | 11,7W | 6,6W  | 3,47W |
| 10.20 V    | 218W | 148W  | 116W  | 71W   | 42,3W | 18,2W | 11,8W | 6,63W | 3,53W |
| 10.02 V    | 232W | 153W  | 118W  | 71,7W | 42,7W | 18,3W | 11,9W | 6,66W | 3,56W |
| 9.60 V     | 247W | 156W  | 121W  | 73W   | 42,9W | 18,4W | 12W   | 6,7W  | 3,6W  |

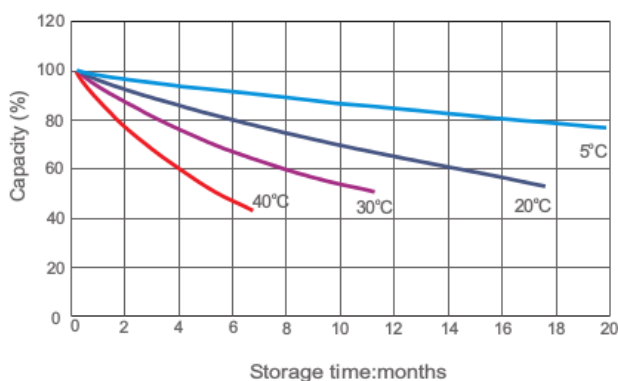
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



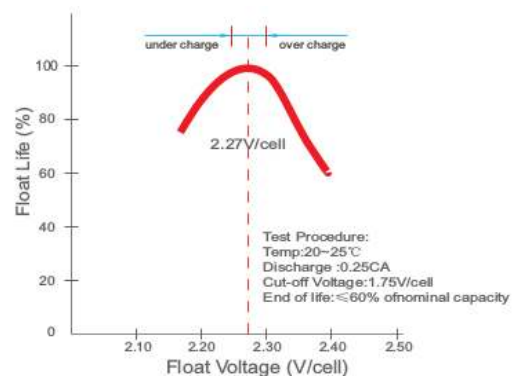
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 33 Ah (C10), 35 Ah (C20)                                                                |
| Energía                               | 396 Wh                                                                                  |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 10 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 400 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-33**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

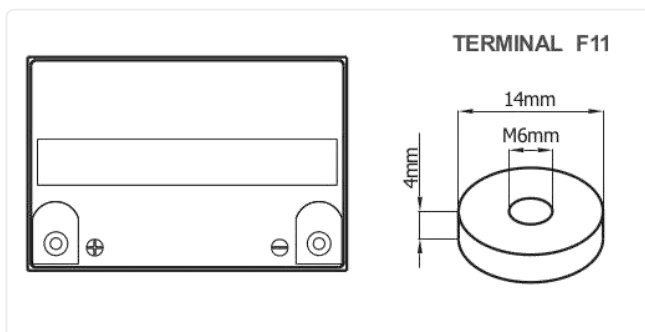
**Largo:** 195 mm

**Ancho:** 130 mm

**Alto:** 155 mm

**Total Alto:** 168 mm

**Peso:** 10,2 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 10 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-35** (12 V · 35 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**  
<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-35 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 35 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 195 × 130 × 155 mm y pesa 10,5 kg, con terminales F11. Almacena 420 Wh y entrega hasta 350 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-35.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 35 Ah (C10)        |
| Energía          | 420 Wh             |
| Peso             | 10,5 kg            |
| Terminal         | F11                |
| Dimensiones      | 195 × 130 × 155 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

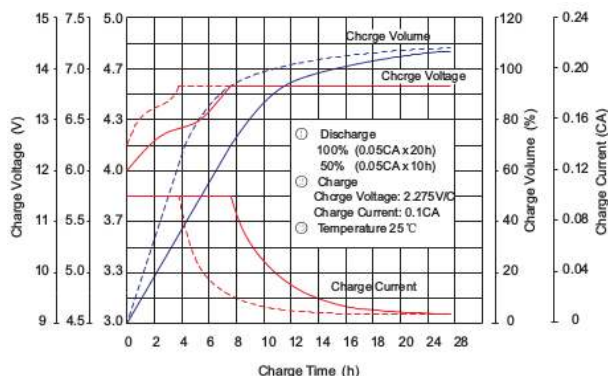
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 10.80 V    | 61,7A | 49,7A | 31,3A | 19,8A | 8,49A | 5,94A | 3,5A  | 1,84A |
| 10.50 V    | 65,4A | 52,4A | 32,4A | 20,4A | 8,75A | 6,13A | 3,52A | 1,85A |
| 10.20 V    | 68,4A | 54,3A | 33,3A | 20,8A | 8,81A | 6,17A | 3,55A | 1,86A |
| 10.02 V    | 71,3A | 56,4A | 34,3A | 21,4A | 8,87A | 6,21A | 3,56A | 1,87A |
| 9.60 V     | 73,5A | 57,8A | 35A   | 21,7A | 8,93A | 6,25A | 3,56A | 1,87A |

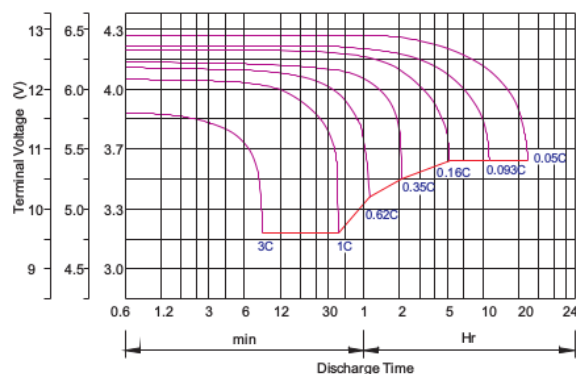
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| 10.80 V    | 667W  | 545W  | 351W  | 266W | 99,8W | 70,2W | 41,8W | 22,1W |
| 10.50 V    | 706W  | 576W  | 364W  | 233W | 103W  | 72,4W | 42,1W | 22,2W |
| 10.20 V    | 738W  | 596W  | 373W  | 237W | 104W  | 72,9W | 42,3W | 22,3W |
| 10.02 V    | 770W  | 619W  | 385W  | 244W | 104W  | 73,4W | 42,5W | 22,4W |
| 9.60 V     | 794W  | 634W  | 393W  | 247W | 105W  | 73,8W | 42,5W | 22,4W |

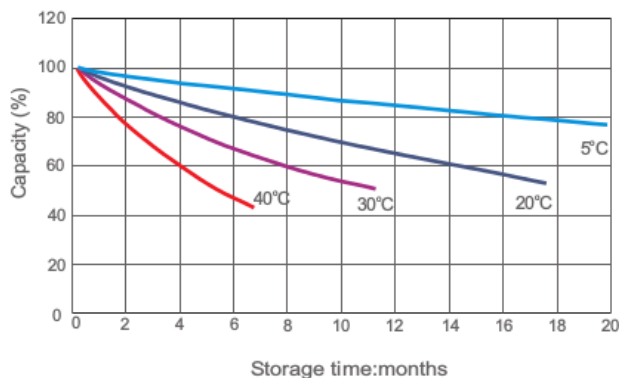
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



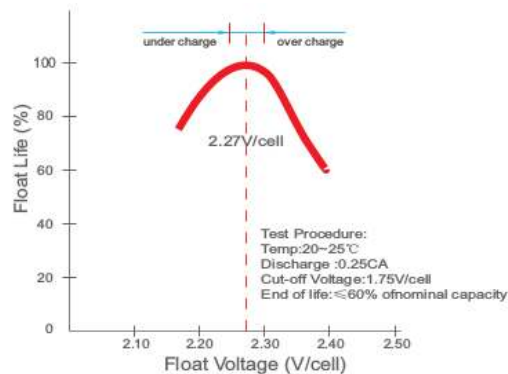
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 35 Ah (C10)                                                                             |
| Energia                               | 420 Wh                                                                                  |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 10,5 A                                                                                  |
| Corriente máx. de descarga            | 350 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 9 mΩ                                                                                    |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-35**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

**Largo:** 195 mm

**Ancho:** 130 mm

**Alto:** 155 mm

**Total Alto:** 168 mm

**Peso:** 10,5 kg

### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 10,5 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-33** (12 V · 33 Ah) · **RHP12-36** (12 V · 36 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-36 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 36 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 197 × 165 × 170 mm y pesa 12,3 kg, con terminales F11. Almacena 432 Wh y entrega hasta 400 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-36.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 36 Ah (C10)        |
| Energía          | 432 Wh             |
| Peso             | 12,3 kg            |
| Terminal         | F11                |
| Dimensiones      | 197 × 165 × 170 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

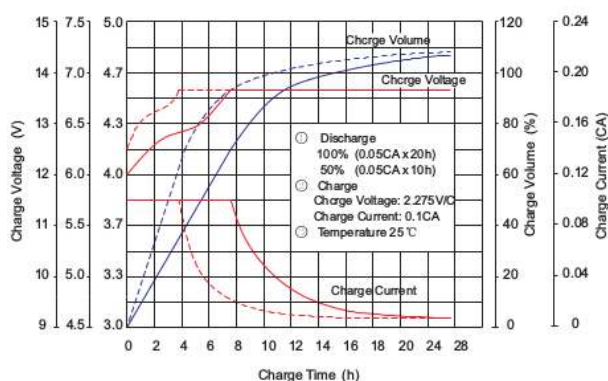
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN  | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 59,8A | 53,6A | 48,8A | 34,3A | 22,1A | 9,82A | 6,58A | 3,7A  | 1,95A |
| 10.80 V    | 69,8A | 59,5A | 53,5A | 36,3A | 23,1A | 10,1A | 6,74A | 3,8A  | 1,99A |
| 10.50 V    | 78,9A | 65,4A | 57,4A | 38A   | 23,9A | 10,3A | 6,91A | 3,88A | 2,03A |
| 10.20 V    | 90,8A | 70,4A | 61,8A | 39,4A | 24,4A | 10,5A | 7A    | 3,93A | 2,07A |
| 10.02 V    | 102A  | 77,5A | 65,4A | 40,9A | 25A   | 10,6A | 7,05A | 3,98A | 2,12A |
| 9.60 V     | 114A  | 84,1A | 69,5A | 42,8A | 25,7A | 10,8A | 7,15A | 4,03A | 2,17A |

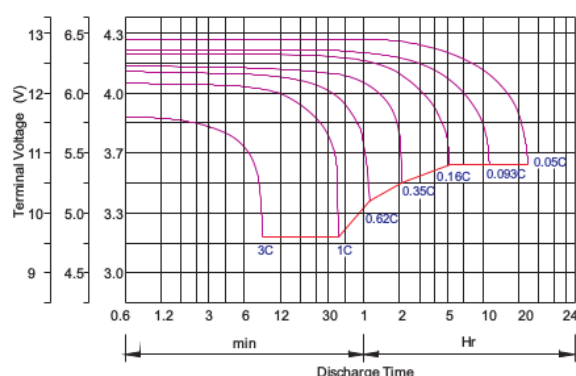
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 113W | 102W  | 93,2W | 66W   | 42,9W | 19,3W | 13W   | 7,4W  | 3,92W |
| 10.80 V    | 129W | 112W  | 101W  | 69,2W | 44,4W | 19,8W | 13,2W | 7,55W | 3,98W |
| 10.50 V    | 144W | 121W  | 108W  | 71,8W | 45,6W | 20W   | 13,4W | 7,64W | 4,03W |
| 10.20 V    | 164W | 129W  | 115W  | 73,7W | 46,1W | 20,1W | 13,5W | 7,69W | 4,08W |
| 10.02 V    | 181W | 141W  | 120W  | 76W   | 46,9W | 20,2W | 13,5W | 7,73W | 4,14W |
| 9.60 V     | 201W | 151W  | 127W  | 79,1W | 47,9W | 20,3W | 13,6W | 7,78W | 4,21W |

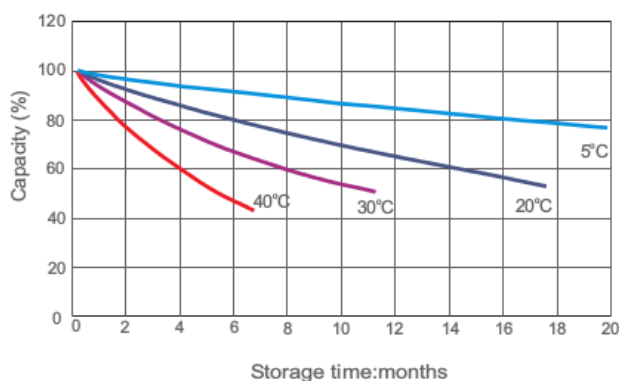
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



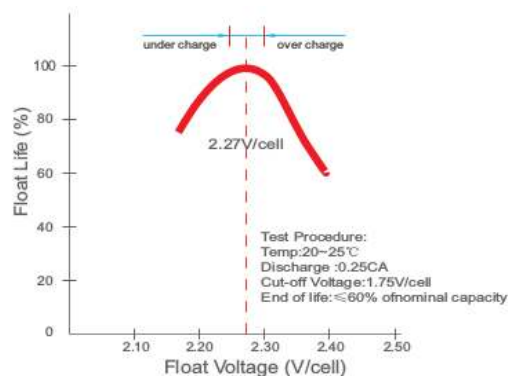
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 36 Ah (C10), 39,8 Ah (C20)                                                              |
| Energía                               | 432 Wh                                                                                  |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 11,4 A                                                                                  |
| Corriente máx. de descarga            | 400 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-36**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

**Largo:** 197 mm

**Ancho:** 165 mm

**Alto:** 170 mm

**Total Alto:** 170 mm

**Peso:** 12,3 kg

### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 11,4 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-35** (12 V · 35 Ah) · **RHP12-38** (12 V · 38 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-38 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 38 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 197 × 165 × 170 mm y pesa 12,3 kg, con terminales F11. Almacena 456 Wh y entrega hasta 400 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-38.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 38 Ah (C10)        |
| Energía          | 456 Wh             |
| Peso             | 12,3 kg            |
| Terminal         | F11                |
| Dimensiones      | 197 × 165 × 170 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

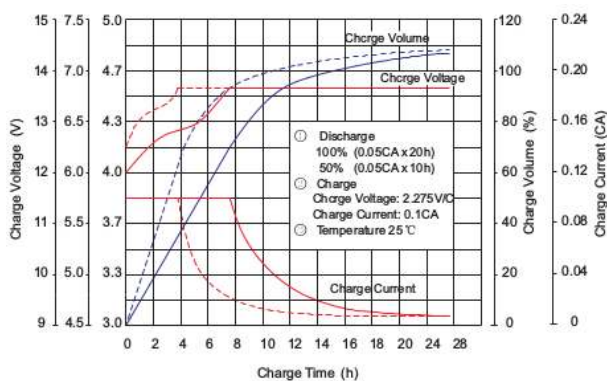
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN  | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 59,8A | 53,6A | 48,8A | 34,3A | 22,1A | 9,82A | 6,58A | 3,7A  | 1,95A |
| 10.80 V    | 69,8A | 59,5A | 53,5A | 36,3A | 23,1A | 10,1A | 6,74A | 3,8A  | 1,99A |
| 10.50 V    | 78,9A | 65,4A | 57,4A | 38A   | 23,9A | 10,3A | 6,91A | 3,88A | 2,03A |
| 10.20 V    | 90,8A | 70,4A | 61,8A | 39,4A | 24,4A | 10,5A | 7A    | 3,93A | 2,07A |
| 10.02 V    | 102A  | 77,5A | 65,4A | 40,9A | 25A   | 10,6A | 7,05A | 3,98A | 2,12A |
| 9.60 V     | 114A  | 84,1A | 69,5A | 42,8A | 25,7A | 10,8A | 7,15A | 4,03A | 2,17A |

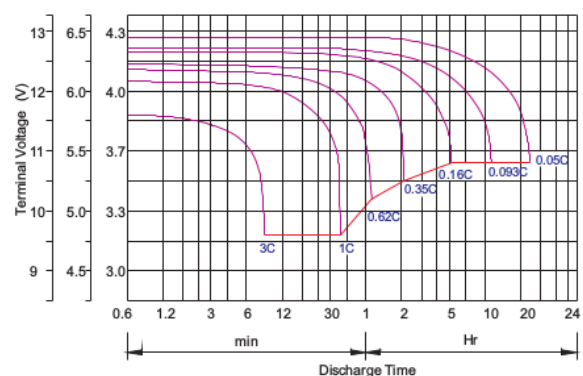
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 113W | 102W  | 93,2W | 66W   | 42,9W | 19,3W | 13W   | 7,4W  | 3,92W |
| 10.80 V    | 129W | 112W  | 101W  | 69,2W | 44,4W | 19,8W | 13,2W | 7,55W | 3,98W |
| 10.50 V    | 144W | 121W  | 108W  | 71,8W | 45,6W | 20W   | 13,4W | 7,64W | 4,03W |
| 10.20 V    | 164W | 129W  | 115W  | 73,7W | 46,1W | 20,1W | 13,5W | 7,69W | 4,08W |
| 10.02 V    | 181W | 141W  | 120W  | 76W   | 46,9W | 20,2W | 13,5W | 7,73W | 4,14W |
| 9.60 V     | 201W | 151W  | 127W  | 79,1W | 47,9W | 20,3W | 13,6W | 7,78W | 4,21W |

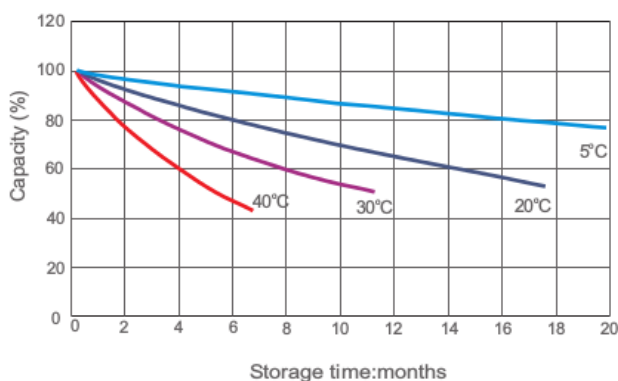
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



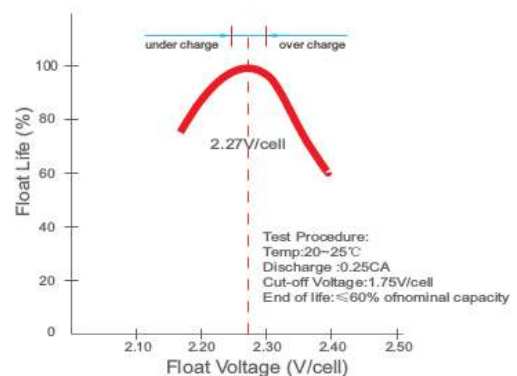
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 38 Ah (C10), 39,8 Ah (C20)                                                              |
| Energia                               | 456 Wh                                                                                  |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 11,4 A                                                                                  |
| Corriente máx. de descarga            | 400 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-38**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

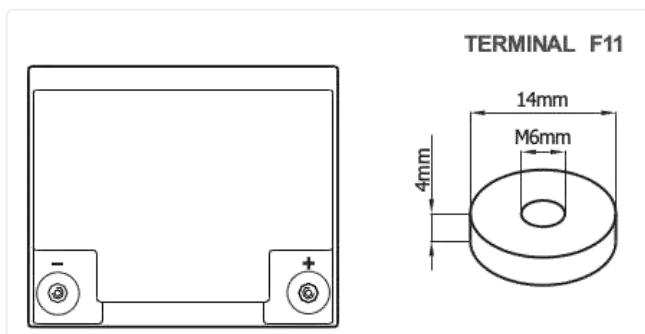
**Largo:** 197 mm

**Ancho:** 165 mm

**Alto:** 170 mm

**Total Alto:** 170 mm

**Peso:** 12,3 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 11,4 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-36** (12 V · 36 Ah) · **RHP12-40** (12 V · 40 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-40 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 40 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 197 × 165 × 170 mm y pesa 13 kg, con terminales F11. Almacena 480 Wh y entrega hasta 400 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-40.



### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 40 Ah (C10)        |
| Energía          | 480 Wh             |
| Peso             | 13 kg              |
| Terminal         | F11                |
| Dimensiones      | 197 × 165 × 170 mm |

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

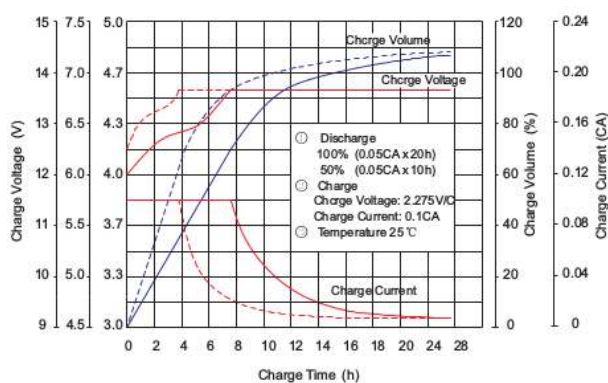
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN  | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 62,9A | 56,4A | 51,4A | 36,1A | 23,3A | 10,3A | 6,93A | 3,9A  | 2,05A |
| 10.80 V    | 73,5A | 62,6A | 56,4A | 38,2A | 24,4A | 10,7A | 7,1A  | 4A    | 2,1A  |
| 10.50 V    | 83,1A | 68,9A | 60,4A | 40A   | 25,2A | 10,9A | 7,27A | 4,08A | 2,14A |
| 10.20 V    | 95,6A | 74,1A | 65,1A | 41,4A | 25,7A | 11,1A | 7,37A | 4,14A | 2,18A |
| 10.02 V    | 107A  | 81,6A | 68,9A | 43A   | 26,3A | 11,2A | 7,42A | 4,19A | 2,23A |
| 9.60 V     | 120A  | 88,5A | 73,1A | 45A   | 27A   | 11,3A | 7,53A | 4,24A | 2,28A |

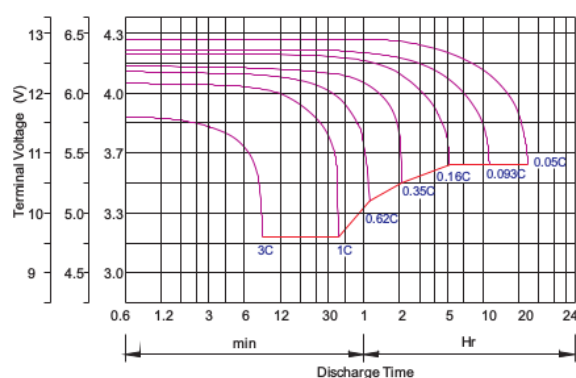
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 118W | 107W  | 98,1W | 69,5W | 45,2W | 20,3W | 13,7W | 7,79W | 4,12W |
| 10.80 V    | 136W | 118W  | 107W  | 72,9W | 46,8W | 20,8W | 13,9W | 7,95W | 4,19W |
| 10.50 V    | 152W | 128W  | 113W  | 75,5W | 47,9W | 21W   | 14,2W | 8,04W | 4,24W |
| 10.20 V    | 173W | 136W  | 121W  | 77,6W | 48,6W | 21,2W | 14,2W | 8,09W | 4,3W  |
| 10.02 V    | 191W | 148W  | 127W  | 80W   | 49,4W | 21,3W | 14,3W | 8,14W | 4,36W |
| 9.60 V     | 211W | 159W  | 133W  | 83,2W | 50,4W | 21,4W | 14,3W | 8,19W | 4,43W |

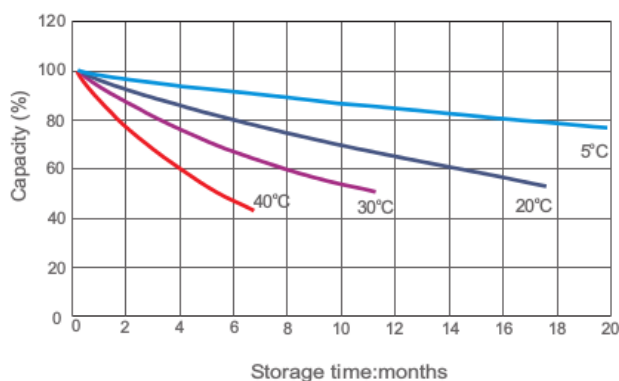
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



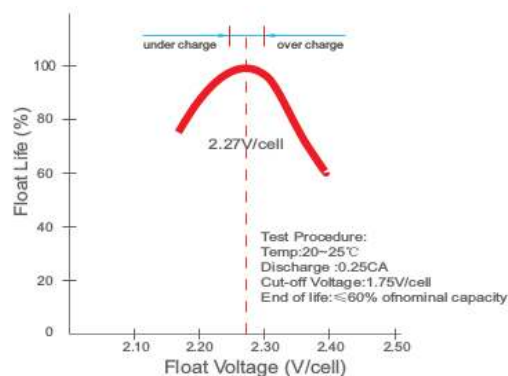
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 40 Ah (C10), 42 Ah (C20)                                                                |
| Energía                               | 480 Wh                                                                                  |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 12 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 400 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-40**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

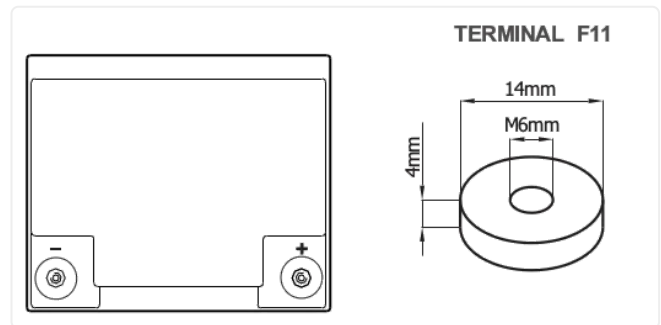
**Largo:** 197 mm

**Ancho:** 165 mm

**Alto:** 170 mm

**Total Alto:** 170 mm

**Peso:** 13 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 12 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-38** (12 V · 38 Ah) · **RHP12-45** (12 V · 45 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-45 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 45 Ah (a 20 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 197 × 165 × 170 mm y pesa 13,1 kg, con terminales F11. Almacena 540 Wh y entrega hasta 400 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-45.



## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 45 Ah (C20)        |
| Energía          | 540 Wh             |
| Peso             | 13,1 kg            |
| Terminal         | F11                |
| Dimensiones      | 197 × 165 × 170 mm |

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

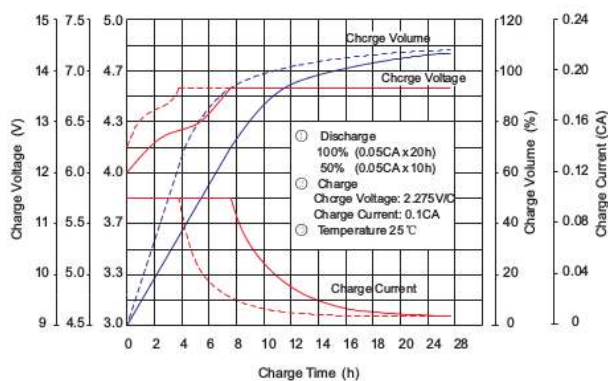
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN  | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR    | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 70,8A | 63,4A | 57,8A | 40,6A | 26,2A | 11,6A  | 7,79A | 4,38A | 2,31A |
| 10.80 V    | 82,7A | 70,5A | 63,4A | 43A   | 27,4A | 12A    | 7,98A | 4,5A  | 2,36A |
| 10.50 V    | 93,5A | 77,5A | 68A   | 45A   | 28,3A | 12,3A  | 8,18A | 4,59A | 2,51A |
| 10.20 V    | 108A  | 83,4A | 73,2A | 46,6A | 28,9A | 12,55A | 8,29A | 4,65A | 2,45A |
| 10.02 V    | 120A  | 91,8A | 77,5A | 48,4A | 29,6A | 12,6A  | 8,35A | 4,71A | 2,51A |
| 9.60 V     | 135A  | 100A  | 82,3A | 50,7A | 30,4A | 12,8A  | 8,47A | 4,77A | 2,57A |

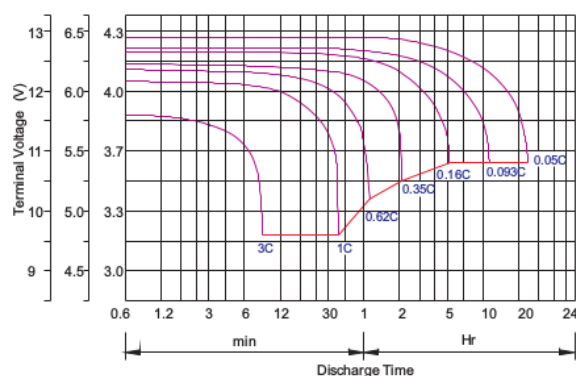
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 133W | 121W  | 110W  | 78,1W | 50,9W | 22,8W | 15,4W | 8,76W | 4,64W |
| 10.80 V    | 153W | 132W  | 120W  | 82W   | 52,6W | 23,4W | 15,7W | 8,94W | 4,72W |
| 10.50 V    | 171W | 144W  | 127W  | 85W   | 53,9W | 23,7W | 15,9W | 9,05W | 4,77W |
| 10.20 V    | 194W | 153W  | 136W  | 87,3W | 54,6W | 23,8W | 16W   | 9,11W | 4,84W |
| 10.02 V    | 215W | 167W  | 142W  | 90W   | 55,5W | 23,9W | 16W   | 9,15W | 4,91W |
| 9.60 V     | 238W | 179W  | 150W  | 93,6W | 56,7W | 24,1W | 16,1W | 9,22W | 4,99W |

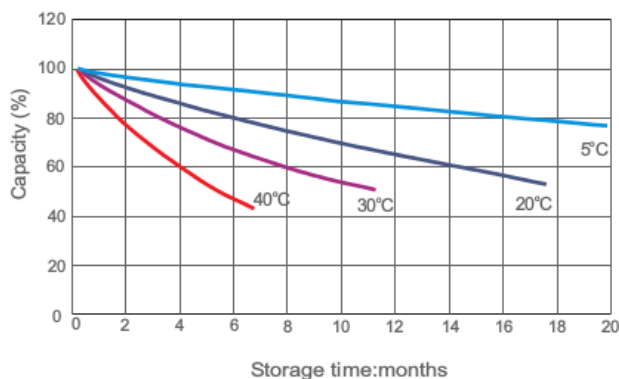
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



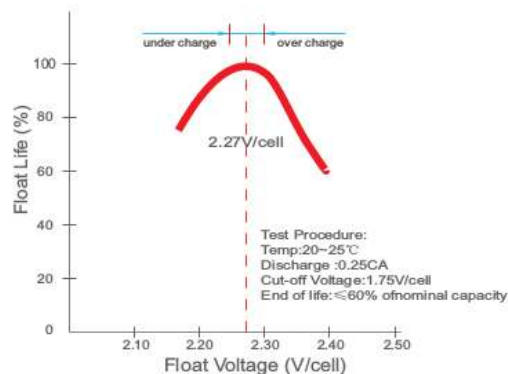
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 45 Ah (C20)                                                                             |
| Energía                               | 540 Wh                                                                                  |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 13,5 A                                                                                  |
| Corriente máx. de descarga            | 400 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 9,2 mΩ                                                                                  |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-45**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

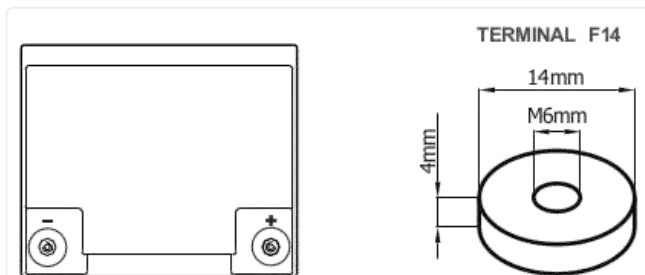
**Largo:** 197 mm

**Ancho:** 165 mm

**Alto:** 170 mm

**Total Alto:** 170 mm

**Peso:** 13,1 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 13,5 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-40** (12 V · 40 Ah) · **RHP12-50** (12 V · 50 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-50 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 50 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 229 × 138 × 208 mm y pesa 20,5 kg, con terminales F11. Almacena 600 Wh y entrega hasta 500 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-50.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 50 Ah (C10)        |
| Energía          | 600 Wh             |
| Peso             | 20,5 kg            |
| Terminal         | F11                |
| Dimensiones      | 229 × 138 × 208 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

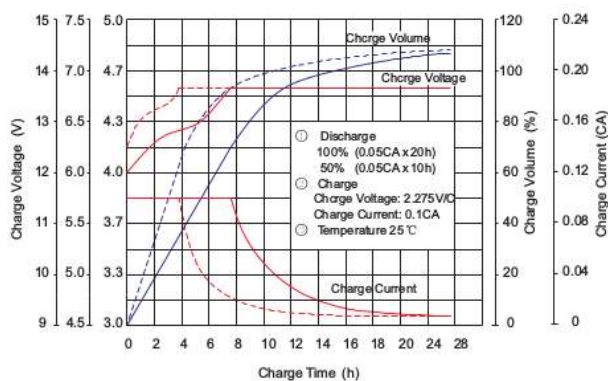
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN  | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 78,6A | 70,5A | 64,2A | 45,1A | 29,1A | 12,9A | 8,66A | 4,87A | 2,56A |
| 10.80 V    | 91,8A | 78,3A | 70,5A | 47,8A | 30,5A | 13,4A | 8,87A | 5A    | 2,62A |
| 10.50 V    | 104A  | 86,1A | 75,5A | 50A   | 31,5A | 13,6A | 9,09A | 5,1A  | 2,68A |
| 10.20 V    | 119A  | 92,7A | 81,4A | 51,8A | 32,1A | 13,8A | 9,21A | 5,17A | 2,73A |
| 10.02 V    | 134A  | 102A  | 86,1A | 53,8A | 32,9A | 14A   | 9,28A | 5,24A | 2,79A |
| 9.60 V     | 150A  | 111A  | 91,4A | 56,3A | 33,8A | 14,2A | 9,41A | 5,3A  | 2,86A |

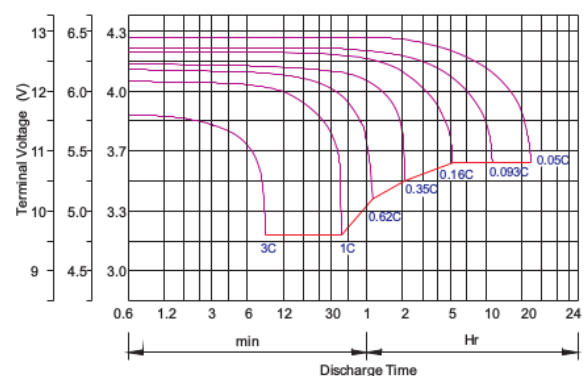
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 148W | 134W  | 123W  | 86,8W | 56,5W | 25,4W | 17,1W | 9,73W | 5,15W |
| 10.80 V    | 170W | 147W  | 133W  | 91,1W | 58,5W | 26W   | 17,4W | 9,93W | 5,24W |
| 10.50 V    | 190W | 160W  | 142W  | 94,4W | 59,9W | 26,3W | 17,6W | 10W   | 5,3W  |
| 10.20 V    | 216W | 170W  | 151W  | 97W   | 60,7W | 26,5W | 17,7W | 10,1W | 5,37W |
| 10.02 V    | 239W | 185W  | 158W  | 100W  | 61,7W | 26,6W | 17,8W | 10,2W | 5,45W |
| 9.60 V     | 264W | 199W  | 167W  | 104W  | 63W   | 26,7W | 17,9W | 10,3W | 5,54W |

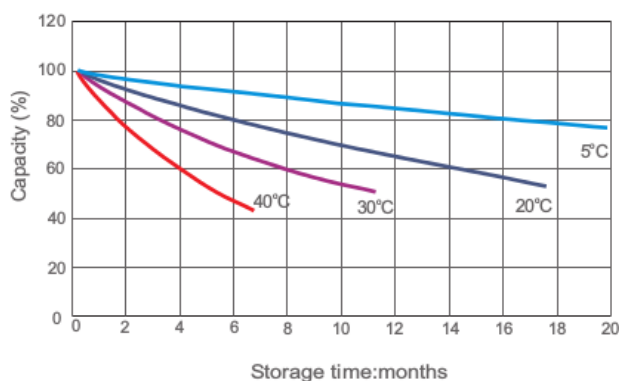
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



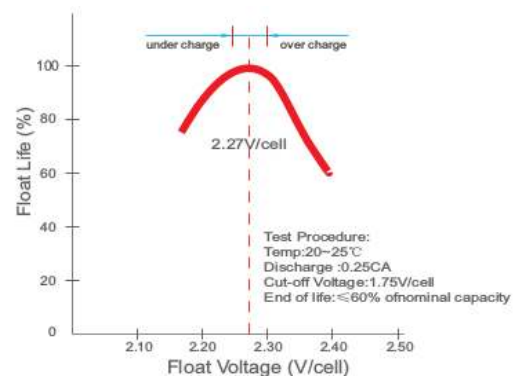
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 50 Ah (C10), 52,4 Ah (C20)                                                              |
| Energia                               | 600 Wh                                                                                  |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 15 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 500 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-50**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

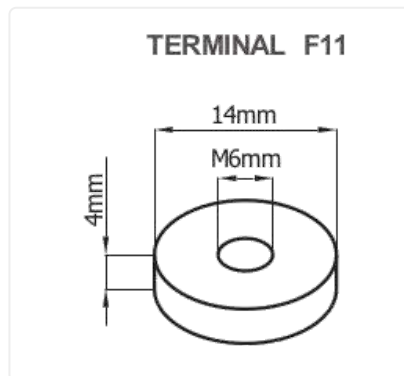
**Largo:** 229 mm

**Ancho:** 138 mm

**Alto:** 208 mm

**Total Alto:** 212 mm

**Peso:** 20,5 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 15 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-45** (12 V · 45 Ah) · **RHP12-55** (12 V · 55 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-55 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 55 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 229 × 138 × 208 mm y pesa 16,5 kg, con terminales F14. Almacena 660 Wh y entrega hasta 500 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-55.



### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 55 Ah (C10)        |
| Energía          | 660 Wh             |
| Peso             | 16,5 kg            |
| Terminal         | F14                |
| Dimensiones      | 229 × 138 × 208 mm |

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

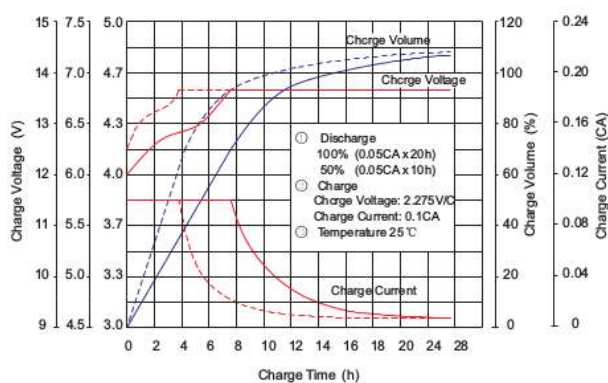
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN  | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 86,5A | 77,5A | 70,6A | 49,6A | 32A   | 14,2A | 9,53A | 5,36A | 2,82A |
| 10.80 V    | 101A  | 86,1A | 77,5A | 52,6A | 33,5A | 14,7A | 9,76A | 5,5A  | 2,89A |
| 10.50 V    | 114A  | 94,7A | 83,1A | 55A   | 34,6A | 15A   | 10A   | 5,61A | 2,94A |
| 10.20 V    | 131A  | 102A  | 89,5A | 57A   | 35,4A | 15,2A | 10,1A | 5,69A | 3A    |
| 10.02 V    | 147A  | 112A  | 94,7A | 59,2A | 36,2A | 15,4A | 10,2A | 5,76A | 3,07A |
| 9.60 V     | 165A  | 122A  | 101A  | 61,9A | 37,2A | 15,6A | 10,4A | 5,83A | 3,14A |

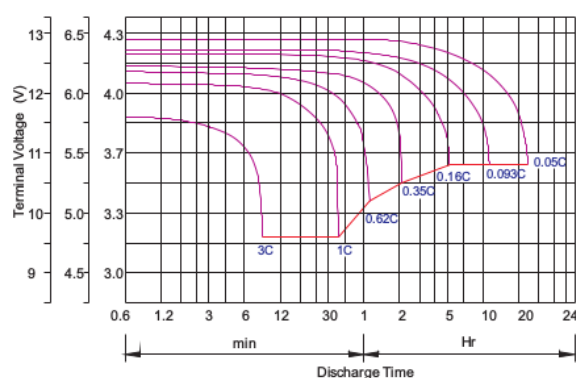
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 163W | 147W  | 135W  | 95,5W | 62,2W | 27,9W | 18,8W | 10,7W | 5,67W |
| 10.80 V    | 187W | 162W  | 147W  | 100W  | 64,3W | 28,6W | 19,2W | 10,9W | 5,77W |
| 10.50 V    | 209W | 176W  | 156W  | 104W  | 65,9W | 28,9W | 19,4W | 11W   | 5,83W |
| 10.20 V    | 237W | 187W  | 166W  | 107W  | 66,8W | 29,1W | 19,5W | 11,1W | 5,91W |
| 10.02 V    | 263W | 204W  | 174W  | 110W  | 67,9W | 29,3W | 19,6W | 11,2W | 6W    |
| 9.60 V     | 291W | 219W  | 183W  | 114W  | 69,3W | 29,4W | 19,7W | 11,3W | 6,1W  |

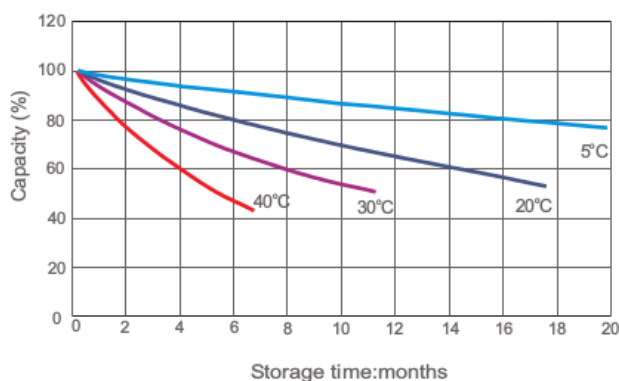
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



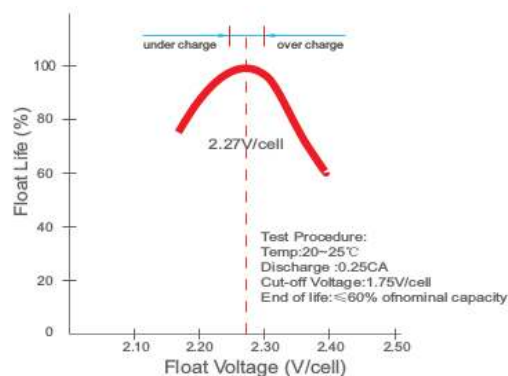
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 55 Ah (C10)                                                                             |
| Energia                               | 660 Wh                                                                                  |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 16,5 A                                                                                  |
| Corriente máx. de descarga            | 500 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 58 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-55**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

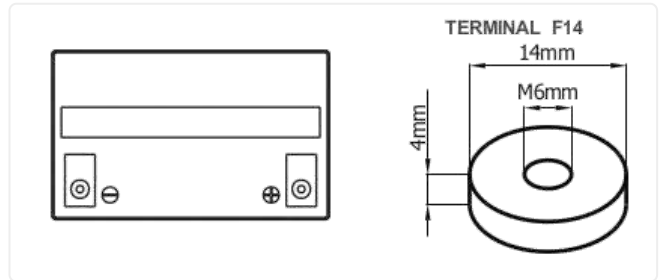
**Largo:** 229 mm

**Ancho:** 138 mm

**Alto:** 208 mm

**Total Alto:** 212 mm

**Peso:** 16,5 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F14)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F14 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 16,5 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-50** (12 V · 50 Ah) · **RHP12-60** (12 V · 60 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-60 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 60 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 260 × 168 × 211 mm y pesa 20 kg, con terminales F11. Almacena 720 Wh y entrega hasta 600 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-60.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 60 Ah (C10)        |
| Energía          | 720 Wh             |
| Peso             | 20 kg              |
| Terminal         | F11                |
| Dimensiones      | 260 × 168 × 211 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

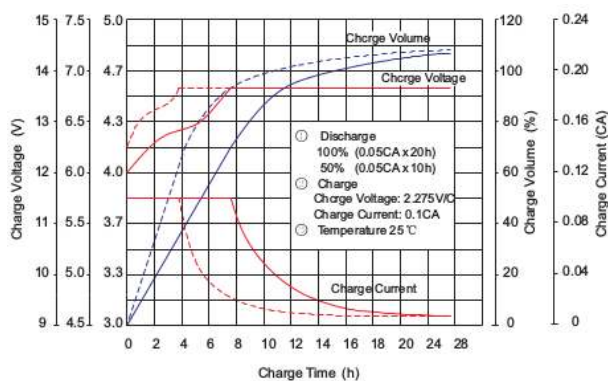
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 110A | 99A   | 89,9A | 63,1A | 40,8A | 18,1A | 12,1A | 6,82A | 3,59A |
| 10.80 V    | 129A | 110A  | 98,6A | 66,9A | 42,6A | 18,7A | 12,4A | 7A    | 3,67A |
| 10.50 V    | 145A | 121A  | 106A  | 70A   | 44,1A | 19,1A | 12,7A | 7,14A | 3,75A |
| 10.20 V    | 167A | 130A  | 114A  | 72,5A | 45A   | 19,4A | 12,9A | 7,24A | 3,82A |
| 10.02 V    | 187A | 143A  | 121A  | 75,3A | 46,1A | 19,6A | 13A   | 7,33A | 3,91A |
| 9.60 V     | 210A | 155A  | 128A  | 78,8A | 47,3A | 19,8A | 13,2A | 7,42A | 4A    |

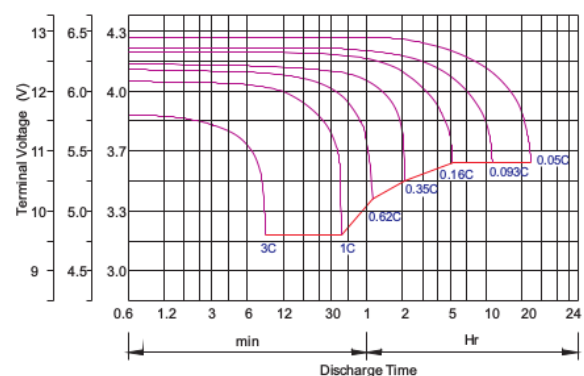
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 207W | 187W  | 172W  | 122W  | 79,1W | 35,5W | 24W   | 13,6W | 7,21W |
| 10.80 V    | 238W | 206W  | 187W  | 127W  | 81,9W | 36,4W | 24,4W | 13,9W | 7,34W |
| 10.50 V    | 266W | 224W  | 198W  | 132W  | 83,9W | 36,8W | 24,8W | 14,1W | 7,42W |
| 10.20 V    | 302W | 238W  | 211W  | 136W  | 85W   | 37,1W | 24,9W | 14,2W | 7,52W |
| 10.02 V    | 334W | 259W  | 222W  | 140W  | 86,4W | 37,2W | 24,9W | 14,2W | 7,63W |
| 9.60 V     | 370W | 278W  | 233W  | 146W  | 88,2W | 37,4W | 25,1W | 14,3W | 7,76W |

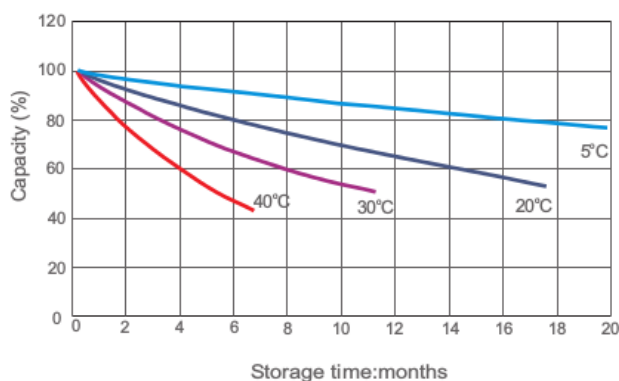
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



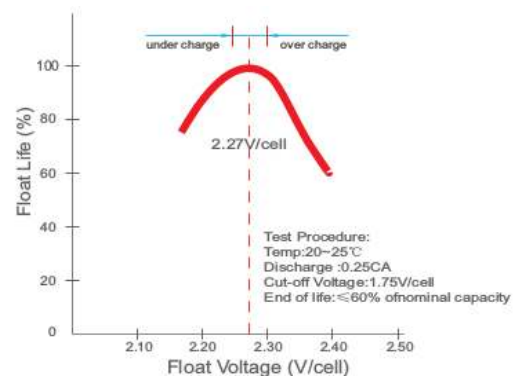
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 60 Ah (C10), 73,4 Ah (C20)                                                              |
| Energia                               | 720 Wh                                                                                  |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 18 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 600 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-60**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

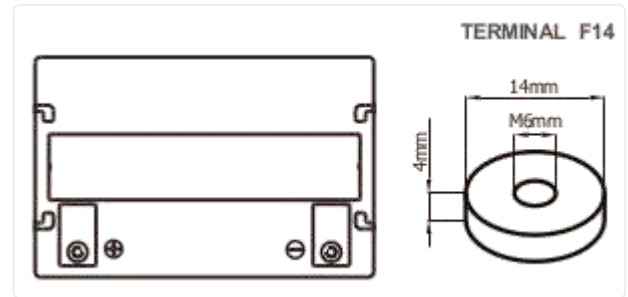
**Largo:** 260 mm

**Ancho:** 168 mm

**Alto:** 211 mm

**Total Alto:** 216 mm

**Peso:** 20 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 18 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-55** (12 V · 55 Ah) · **RHP12-65** (12 V · 65 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-65 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 65 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 350 × 167 × 179 mm y pesa 20,5 kg, con terminales F11. Almacena 780 Wh y entrega hasta 650 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-65.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 65 Ah (C10)        |
| Energía          | 780 Wh             |
| Peso             | 20,5 kg            |
| Terminal         | F11                |
| Dimensiones      | 350 × 167 × 179 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**  
\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**  
\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES

- TELECOMUNICACIONES Y ESTACIONES BASE**
- SAIS Y CENTROS DE DATOS**

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

|              |                  |           |           |           |
|--------------|------------------|-----------|-----------|-----------|
| CE CERTIFIED | ISO 9001 / 14001 | GB/T19639 | IEC 61056 | JIS C8702 |
|--------------|------------------|-----------|-----------|-----------|

## GRÁFICOS (25°C)

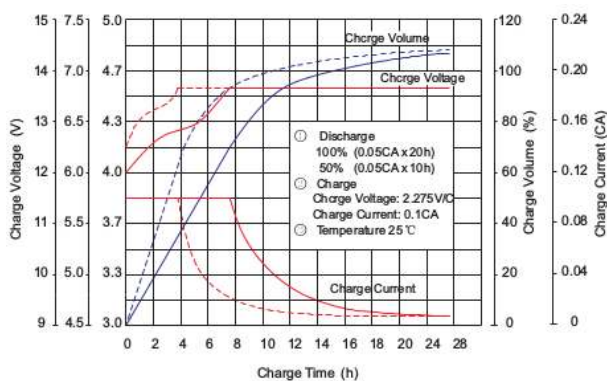
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 102A | 91,6A | 83,5A | 58,6A | 37,9A | 16,8A | 11,3A | 6,33A | 3,33A |
| 10.80 V    | 119A | 102A  | 91,6A | 62,1A | 39,6A | 17,4A | 11,5A | 6,5A  | 3,41A |
| 10.50 V    | 135A | 112A  | 98,2A | 65A   | 40,9A | 17,7A | 11,8A | 6,63A | 3,48A |
| 10.20 V    | 155A | 120A  | 106A  | 67,3A | 41,8A | 18A   | 12A   | 6,72A | 3,54A |
| 10.02 V    | 174A | 133A  | 112A  | 69,9A | 42,8A | 18,2A | 12,1A | 6,81A | 3,63A |
| 9.60 V     | 195A | 144A  | 119A  | 73,2A | 43,9A | 18,4A | 12,2A | 6,89A | 3,71A |

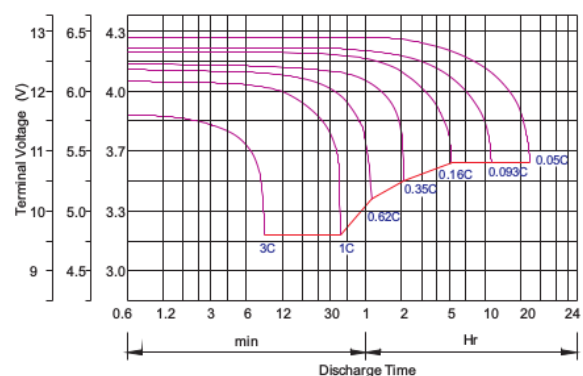
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 193W | 174W  | 159W  | 113W  | 73,5W | 33W   | 22,3W | 12,7W | 6,7W  |
| 10.80 V    | 221W | 191W  | 173W  | 118W  | 76W   | 33,8W | 22,6W | 12,9W | 6,81W |
| 10.50 V    | 247W | 208W  | 184W  | 123W  | 77,9W | 34,2W | 23W   | 13W   | 6,89W |
| 10.20 V    | 280W | 221W  | 196W  | 126W  | 78,9W | 34,4W | 23,1W | 13,1W | 6,99W |
| 10.02 V    | 310W | 241W  | 206W  | 130W  | 80,2W | 34,6W | 23,2W | 13,2W | 7,09W |
| 9.60 V     | 343W | 259W  | 217W  | 135W  | 81,9W | 34,8W | 23,3W | 13,3W | 7,2W  |

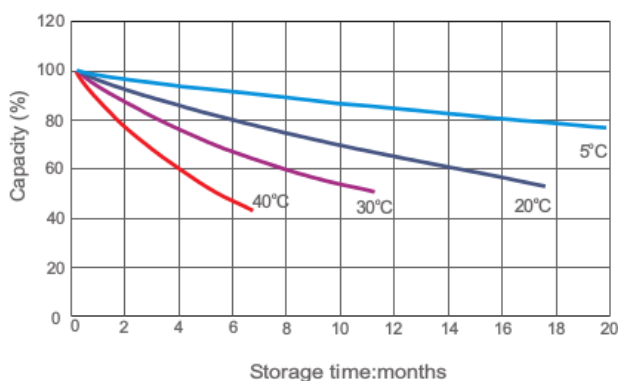
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



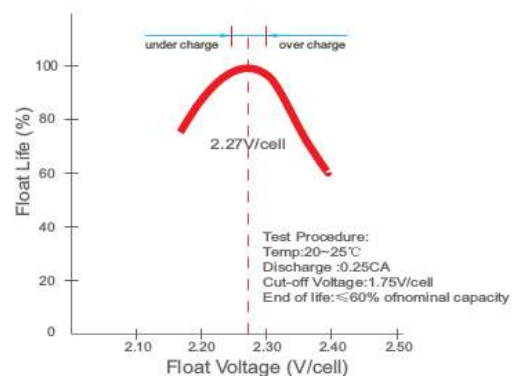
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 65 Ah (C10), 68,2 Ah (C20)                                                              |
| Energia                               | 780 Wh                                                                                  |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 19,5 A                                                                                  |
| Corriente máx. de descarga            | 650 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-65**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

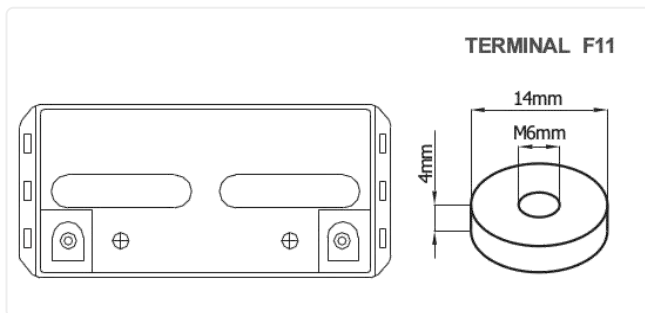
**Largo:** 350 mm

**Ancho:** 167 mm

**Alto:** 179 mm

**Total Alto:** 179 mm

**Peso:** 20,5 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 19,5 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-60** (12 V · 60 Ah) · **RHP12-70** (12 V · 70 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-70 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 70 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 260 × 169 × 211 mm y pesa 21,5 kg, con terminales F11. Almacena 840 Wh y entrega hasta 675 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-70.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 70 Ah (C10)        |
| Energía          | 840 Wh             |
| Peso             | 21,5 kg            |
| Terminal         | F11                |
| Dimensiones      | 260 × 169 × 211 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

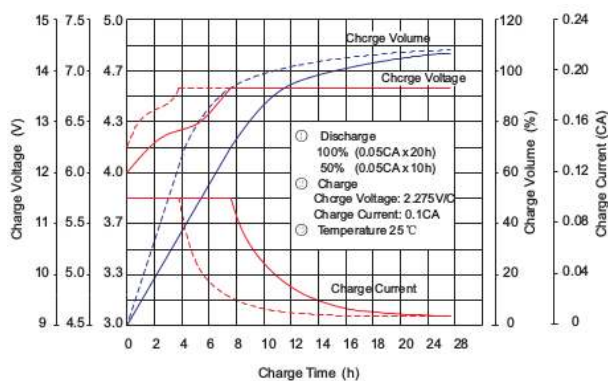
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 110A | 99A   | 89,9A | 63,1A | 40,8A | 18,1A | 12,1A | 6,82A | 3,59A |
| 10.80 V    | 129A | 110A  | 98,6A | 66,9A | 42,6A | 18,7A | 12,4A | 7A    | 3,67A |
| 10.50 V    | 145A | 121A  | 106A  | 70A   | 44,1A | 19,1A | 12,7A | 7,14A | 3,75A |
| 10.20 V    | 167A | 130A  | 114A  | 72,5A | 45A   | 19,4A | 12,9A | 7,24A | 3,82A |
| 10.02 V    | 187A | 143A  | 121A  | 75,3A | 46,1A | 19,6A | 13A   | 7,33A | 3,91A |
| 9.60 V     | 210A | 155A  | 128A  | 78,8A | 47,3A | 19,8A | 13,2A | 7,42A | 4A    |

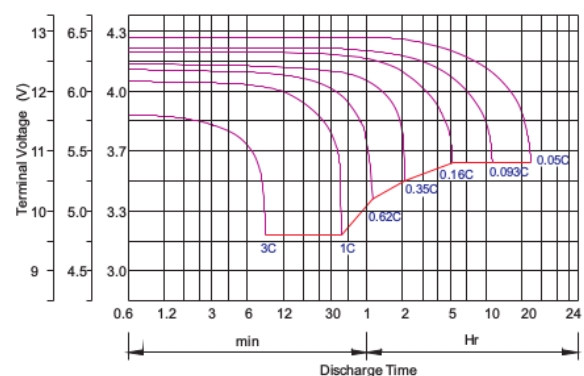
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 207W | 187W  | 172W  | 122W  | 79,1W | 35,5W | 24W   | 13,6W | 7,21W |
| 10.80 V    | 238W | 206W  | 187W  | 127W  | 81,9W | 36,4W | 24,4W | 13,9W | 7,34W |
| 10.50 V    | 266W | 224W  | 198W  | 132W  | 83,9W | 36,8W | 24,8W | 14,1W | 7,42W |
| 10.20 V    | 302W | 238W  | 211W  | 136W  | 85W   | 37,1W | 24,9W | 14,2W | 7,52W |
| 10.02 V    | 334W | 259W  | 222W  | 140W  | 86,4W | 37,2W | 24,9W | 14,2W | 7,63W |
| 9.60 V     | 370W | 278W  | 233W  | 146W  | 88,2W | 37,4W | 25,1W | 14,3W | 7,76W |

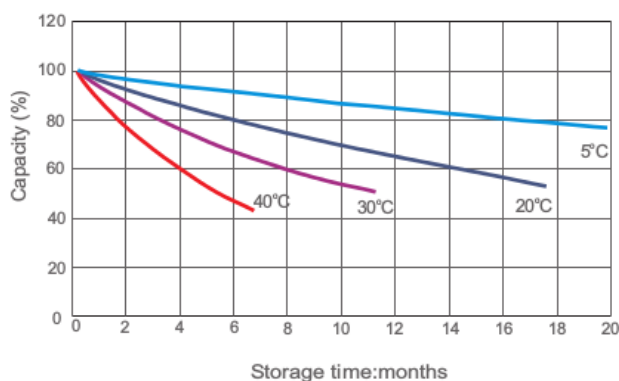
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



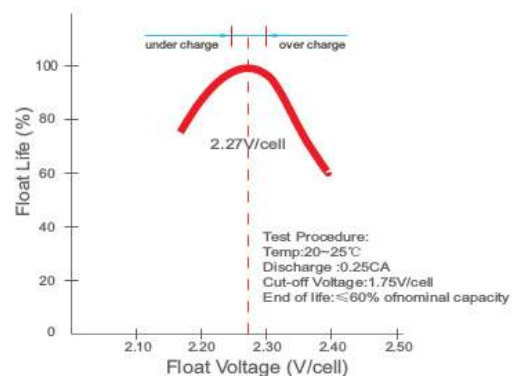
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 70 Ah (C10)                                                                             |
| Energía                               | 840 Wh                                                                                  |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 21 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 675 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 55 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-70**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

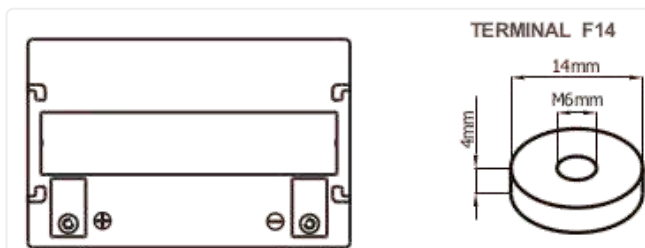
**Largo:** 260 mm

**Ancho:** 169 mm

**Alto:** 211 mm

**Total Alto:** 216 mm

**Peso:** 21,5 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 21 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-65** (12 V · 65 Ah) · **RHP12-75** (12 V · 75 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-75 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 75 Ah (a 20 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 260 × 169 × 208 mm y pesa 22,5 kg, con terminales F11. Almacena 900 Wh y entrega hasta 675 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-75.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 75 Ah (C20)        |
| Energía          | 900 Wh             |
| Peso             | 22,5 kg            |
| Terminal         | F11                |
| Dimensiones      | 260 × 169 × 208 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

12  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**  
\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2  
AÑOS

**GARANTÍA**  
\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES

- TELECOMUNICACIONES Y ESTACIONES BASE**
- SAIS Y CENTROS DE DATOS**

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

|              |                  |           |           |           |
|--------------|------------------|-----------|-----------|-----------|
| CE CERTIFIED | ISO 9001 / 14001 | GB/T19639 | IEC 61056 | JIS C8702 |
|--------------|------------------|-----------|-----------|-----------|

## GRÁFICOS (25°C)

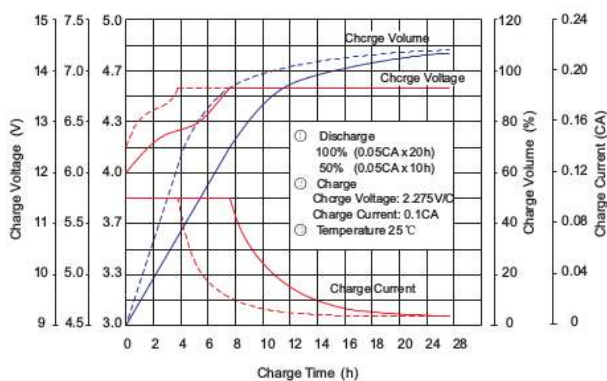
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 118A | 106A  | 96,3A | 67,7A | 43,7A | 19,4A | 13A   | 7,31A | 3,84A |
| 10.80 V    | 138A | 117A  | 106A  | 71,7A | 45,7A | 20A   | 13,3A | 7,5A  | 3,94A |
| 10.50 V    | 156A | 129A  | 113A  | 75A   | 47,2A | 20,4A | 13,6A | 7,76A | 4,01A |
| 10.20 V    | 179A | 139A  | 122A  | 77,7A | 48,2A | 20,8A | 13,8A | 7,76A | 4,09A |
| 10.02 V    | 201A | 153A  | 129A  | 80,7A | 49,4A | 21A   | 13,9A | 7,85A | 4,19A |
| 9.60 V     | 225A | 166A  | 137A  | 84,5A | 50,7A | 21,3A | 14,1A | 7,95A | 4,28A |

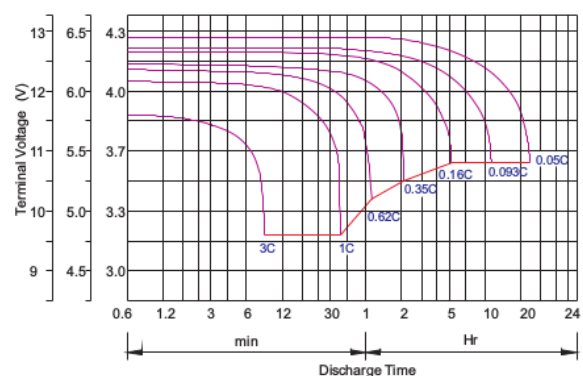
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 222W | 201W  | 184W  | 130W  | 84,8W | 38,1W | 25,7W | 14,6W | 7,73W |
| 10.80 V    | 255W | 220W  | 200W  | 137W  | 87,7W | 39W   | 26,1W | 14,9W | 7,86W |
| 10.50 V    | 285W | 240W  | 212W  | 142W  | 89,9W | 39,4W | 26,5W | 15,1W | 7,95W |
| 10.20 V    | 323W | 255W  | 226W  | 145W  | 91W   | 39,7W | 26,6W | 15,2W | 8,06W |
| 10.02 V    | 358W | 278W  | 237W  | 150W  | 92,6W | 39,9W | 26,7W | 15,3W | 8,18W |
| 9.60 V     | 396W | 298W  | 250W  | 156W  | 94,5W | 40,1W | 26,9W | 15,4W | 8,31W |

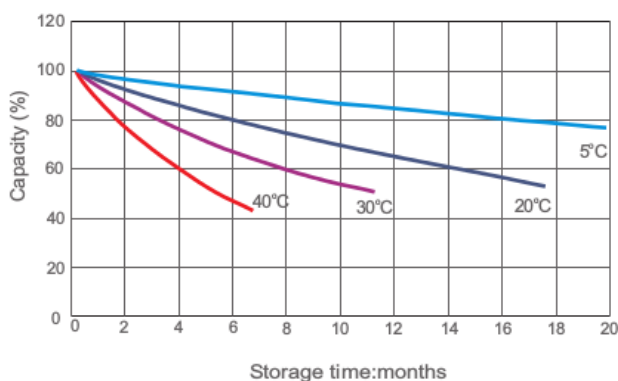
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



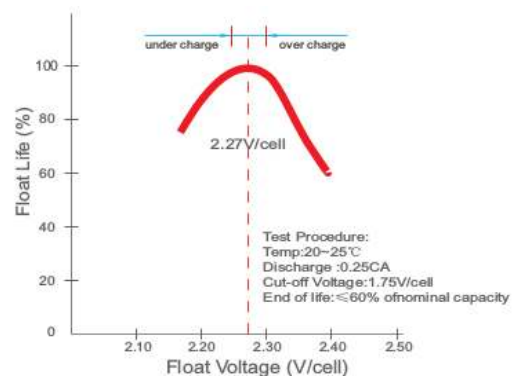
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 75 Ah (C20)                                                                             |
| Energía                               | 900 Wh                                                                                  |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 22,5 A                                                                                  |
| Corriente máx. de descarga            | 675 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-75**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

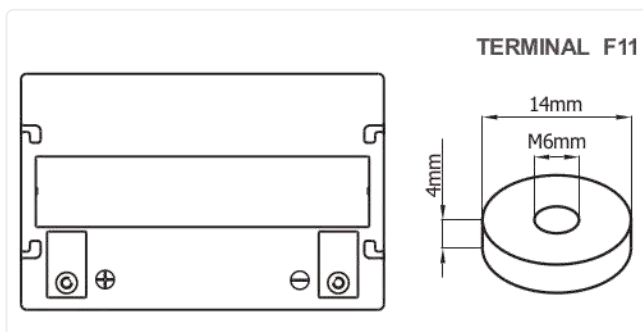
**Largo:** 260 mm

**Ancho:** 169 mm

**Alto:** 208 mm

**Total Alto:** 212 mm

**Peso:** 22,5 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 22,5 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-70** (12 V · 70 Ah) · **RHP12-80** (12 V · 80 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-80 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 80 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 350 × 167 × 179 mm y pesa 23 kg, con terminales F11. Almacena 960 Wh y entrega hasta 650 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-80.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 80 Ah (C10)        |
| Energía          | 960 Wh             |
| Peso             | 23 kg              |
| Terminal         | F11                |
| Dimensiones      | 350 × 167 × 179 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

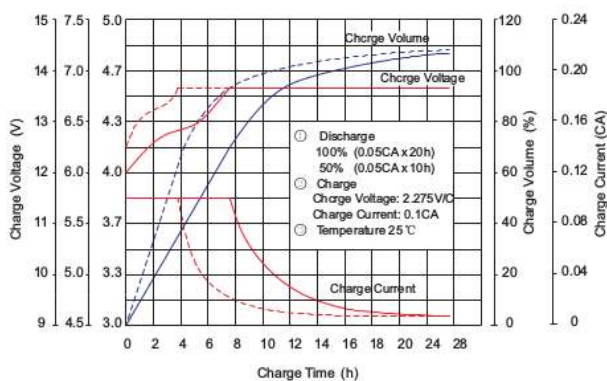
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 126A | 113A  | 103A  | 72,2A | 46,6A | 20,7A | 13,9A | 7,79A | 4,1A  |
| 10.80 V    | 147A | 125A  | 113A  | 76,5A | 48,7A | 21,4A | 14,2A | 8A    | 4,2A  |
| 10.50 V    | 166A | 138A  | 121A  | 80A   | 50,4A | 21,8A | 14,5A | 8,16A | 4,28A |
| 10.20 V    | 191A | 148A  | 130A  | 82,9A | 51,4A | 22,1A | 14,7A | 8,27A | 4,36A |
| 10.02 V    | 214A | 163A  | 138A  | 86,1A | 52,7A | 22,4A | 14,8A | 8,38A | 4,46A |
| 9.60 V     | 240A | 177A  | 146A  | 90,1A | 54A   | 22,7A | 15,1A | 8,48A | 4,57A |

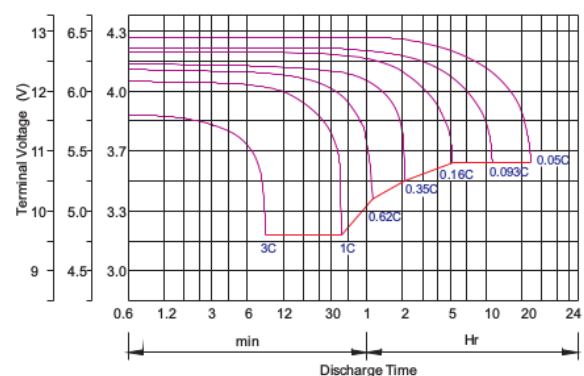
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 237W | 214W  | 196W  | 139W  | 90,4W | 40,6W | 27,4W | 15,6W | 8,24W |
| 10.80 V    | 272W | 235W  | 213W  | 146W  | 93,6W | 41,6W | 27,9W | 15,9W | 8,39W |
| 10.50 V    | 304W | 256W  | 227W  | 151W  | 95,9W | 42W   | 28,3W | 16,1W | 8,49W |
| 10.20 V    | 345W | 272W  | 241W  | 155W  | 97,1W | 42,4W | 28,4W | 16,2W | 8,6W  |
| 10.02 V    | 382W | 296W  | 253W  | 160W  | 98,7W | 42,6W | 28,5W | 16,3W | 8,72W |
| 9.60 V     | 423W | 318W  | 267W  | 166W  | 101W  | 42,8W | 28,7W | 16,4W | 8,87W |

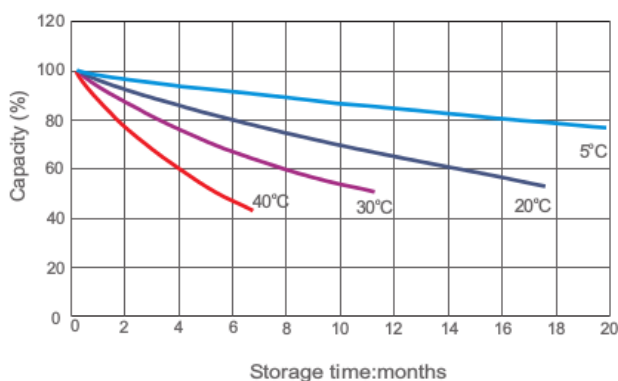
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



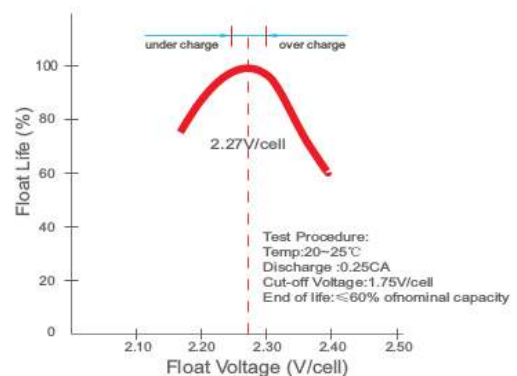
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 80 Ah (C10), 84 Ah (C20)                                                                |
| Energía                               | 960 Wh                                                                                  |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 19,5 A                                                                                  |
| Corriente máx. de descarga            | 650 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-80**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

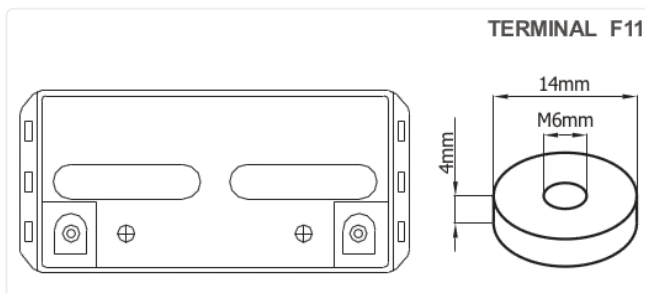
**Largo:** 350 mm

**Ancho:** 167 mm

**Alto:** 179 mm

**Total Alto:** 179 mm

**Peso:** 23 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 19,5 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-75** (12 V · 75 Ah) · **RHP12-90** (12 V · 90 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-90 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 90 Ah (a 20 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 306 × 169 × 208 mm y pesa 26,5 kg, con terminales F11. Almacena 1,08 kWh y entrega hasta 720 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-90.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 90 Ah (C20)        |
| Energía          | 1080 Wh            |
| Peso             | 26,5 kg            |
| Terminal         | F11                |
| Dimensiones      | 306 × 169 × 208 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

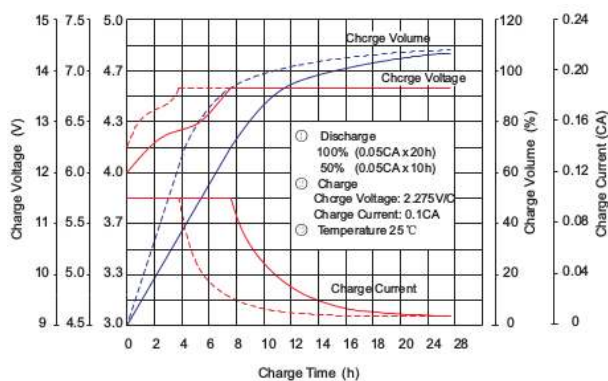
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 142A | 127A  | 116A  | 81,2A | 52,4A | 23,3A | 15,6A | 8,77A | 4,61A |
| 10.80 V    | 165A | 141A  | 127A  | 86A   | 54,8A | 24A   | 16A   | 9A    | 4,72A |
| 10.50 V    | 187A | 155A  | 136A  | 90A   | 56,7A | 24,5A | 16,4A | 9,18A | 4,82A |
| 10.20 V    | 215A | 167A  | 146A  | 93,2A | 57,9A | 24,9A | 16,6A | 9,31A | 4,91A |
| 10.02 V    | 241A | 184A  | 155A  | 96,8A | 59,2A | 25,2A | 16,7A | 9,42A | 5,02A |
| 9.60 V     | 270A | 199A  | 165A  | 101A  | 60,8A | 25,5A | 16,9A | 9,55A | 5,14A |

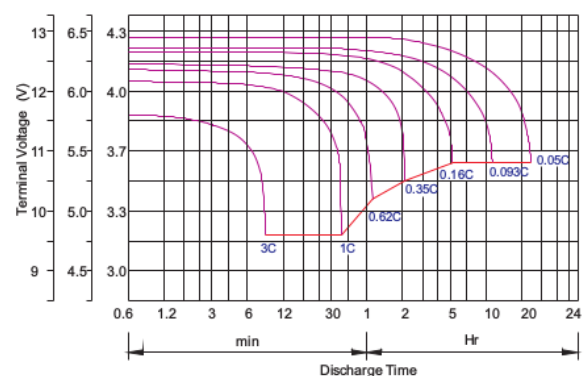
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 267W | 241W  | 221W  | 156W  | 102W | 45,7W | 30,8W | 17,5W | 9,27W |
| 10.80 V    | 306W | 264W  | 240W  | 164W  | 105W | 46,8W | 31,3W | 17,9W | 9,43W |
| 10.50 V    | 342W | 288W  | 255W  | 170W  | 108W | 47,3W | 31,8W | 18,1W | 9,55W |
| 10.20 V    | 388W | 306W  | 272W  | 175W  | 109W | 47,7W | 32W   | 18,2W | 9,67W |
| 10.02 V    | 430W | 333W  | 285W  | 180W  | 111W | 47,9W | 32,1W | 18,3W | 9,82W |
| 9.60 V     | 475W | 358W  | 300W  | 187W  | 113W | 48,1W | 32,2W | 18,4W | 10W   |

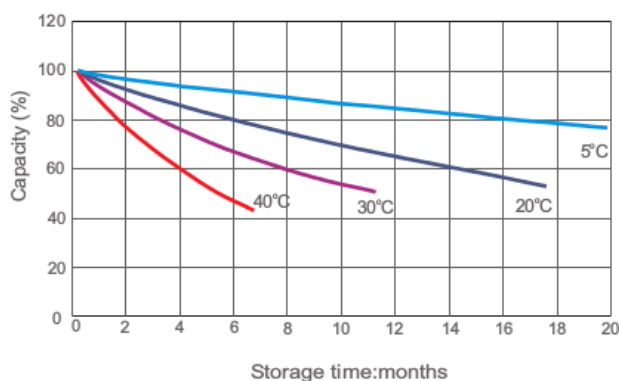
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



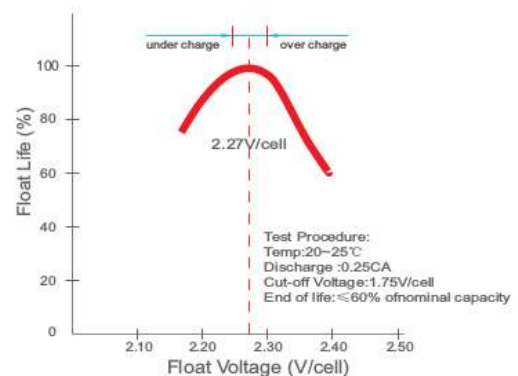
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 90 Ah (C20)                                                                             |
| Energía                               | 1080 Wh                                                                                 |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 27 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 720 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-90**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

**Largo:** 306 mm

**Ancho:** 169 mm

**Alto:** 208 mm

**Total Alto:** 212 mm

**Peso:** 26,5 kg

### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 27 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-80** (12 V · 80 Ah) · **RHP12-100** (12 V · 100 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-100 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 100 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 328 × 171 × 214 mm y pesa 30 kg, con terminales F14. Almacena 1,2 kWh y entrega hasta 800 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-100.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 100 Ah (C10)       |
| Energía          | 1200 Wh            |
| Peso             | 30 kg              |
| Terminal         | F14                |
| Dimensiones      | 328 × 171 × 214 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

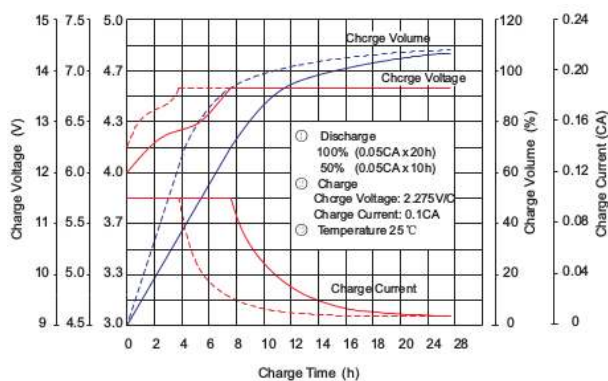
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 157A | 141A  | 128A  | 90,2A | 58,3A | 25,8A | 17,3A | 9,74A | 5,13A |
| 10.80 V    | 184A | 157A  | 141A  | 95,6A | 60,9A | 26,7A | 17,7A | 10A   | 5,25A |
| 10.50 V    | 208A | 172A  | 151A  | 100A  | 63A   | 27,2A | 18,2A | 10,2A | 5,35A |
| 10.20 V    | 239A | 185A  | 163A  | 104A  | 64,3A | 27,7A | 18,4A | 10,3A | 5,45A |
| 10.02 V    | 268A | 204A  | 172A  | 108A  | 65,8A | 28A   | 18,6A | 10,5A | 5,58A |
| 9.60 V     | 300A | 221A  | 183A  | 113A  | 67,6A | 28,3A | 18,8A | 10,6A | 5,71A |

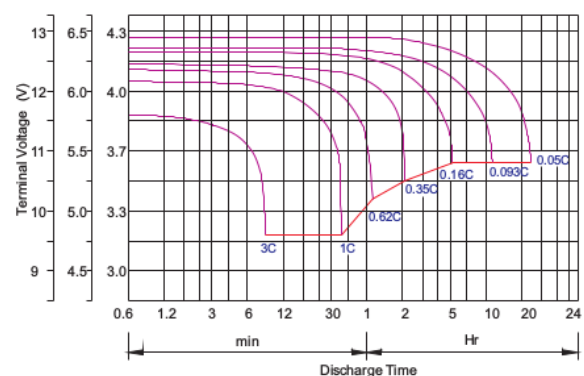
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 296W | 268W  | 245W  | 174W  | 113W | 50,7W | 34,3W | 19,5W | 10,3W |
| 10.80 V    | 340W | 294W  | 267W  | 182W  | 117W | 52W   | 34,8W | 19,9W | 10,5W |
| 10.50 V    | 380W | 320W  | 283W  | 189W  | 120W | 52,6W | 35,4W | 20,1W | 10,6W |
| 10.20 V    | 431W | 340W  | 302W  | 194W  | 121W | 52,9W | 35,5W | 20,2W | 10,7W |
| 10.02 V    | 477W | 370W  | 316W  | 200W  | 123W | 53,2W | 35,6W | 20,3W | 10,9W |
| 9.60 V     | 528W | 398W  | 333W  | 208W  | 126W | 53,5W | 35,8W | 20,5W | 11,1W |

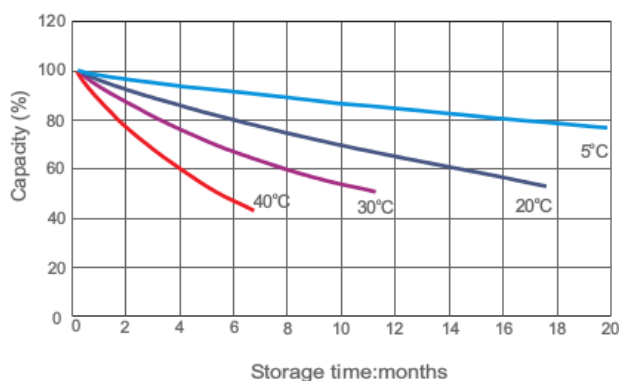
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



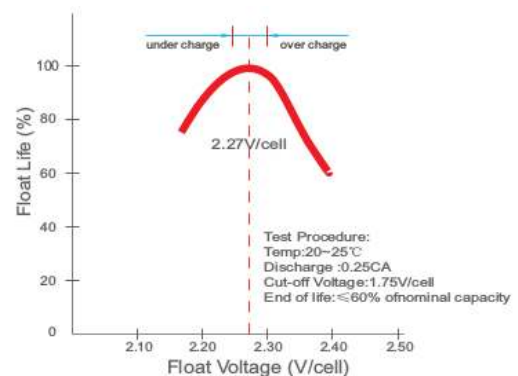
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 100 Ah (C10), 105 Ah (C20)                                                              |
| Energia                               | 1200 Wh                                                                                 |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 30 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 800 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-100**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

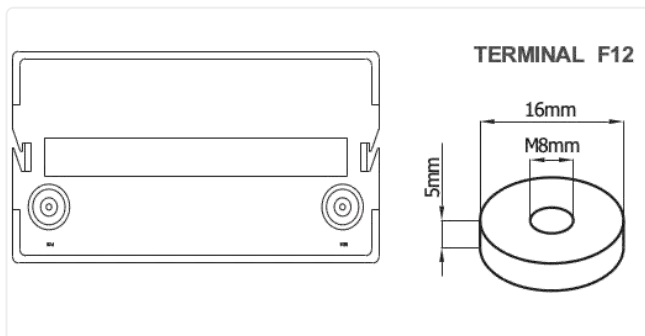
**Largo:** 328 mm

**Ancho:** 171 mm

**Alto:** 214 mm

**Total Alto:** 220 mm

**Peso:** 30 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F14)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F14 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 30 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-90** (12 V · 90 Ah) · **RHP12-110** (12 V · 110 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

La misma batería en otras series: **RFT12-100** (Serie RFT – Terminal Frontal (AGM))

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-110 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 110 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 395 × 110 × 285 mm y pesa 32,5 kg, con terminales F14. Almacena 1,32 kWh y entrega hasta 800 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-110.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 110 Ah (C10)       |
| Energía          | 1320 Wh            |
| Peso             | 32,5 kg            |
| Terminal         | F14                |
| Dimensiones      | 395 × 110 × 285 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

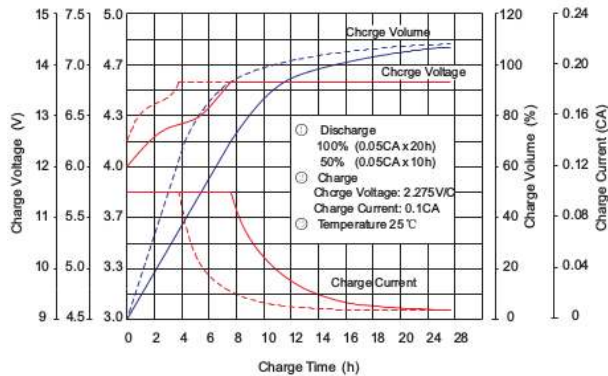
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 9.60 V     | 178A  | 108A  | 68,2A | 28,1A | 19,6A | 11,2A | 5,88A |
| 10.02 V    | 174A  | 106A  | 67,2A | 27,9A | 19,5A | 11,2A | 5,87A |
| 10.20 V    | 167A  | 102A  | 65,5A | 27,7A | 19,4A | 11,1A | 5,85A |
| 10.50 V    | 162A  | 99,9A | 64,2A | 27,5A | 19,3A | 11,1A | 5,82A |
| 10.80 V    | 153A  | 96,3A | 62,2A | 26,7A | 18,7A | 11A   | 5,78A |

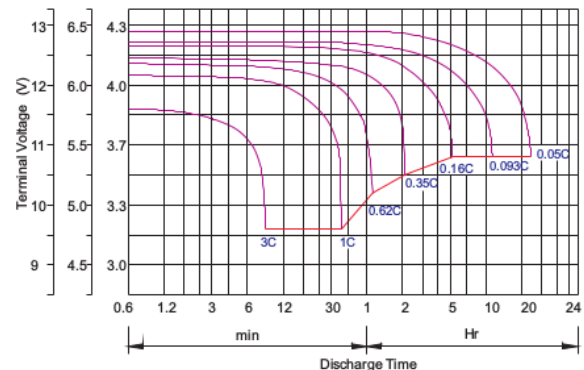
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR  | 5HR  | 10HR | 20HR  |
|------------|-------|-------|------|------|------|------|-------|
| 9.60 V     | 1953W | 1210W | 777W | 330W | 232W | 134W | 70,5W |
| 10.02 V    | 1906W | 1185W | 776W | 328W | 231W | 133W | 70,4W |
| 10.20 V    | 1836W | 1149W | 746W | 326W | 229W | 133W | 70,2W |
| 10.50 V    | 1773W | 1121W | 732W | 323W | 228W | 132W | 69,8W |
| 10.80 V    | 1680W | 1080W | 709W | 314W | 221W | 131W | 69,3W |

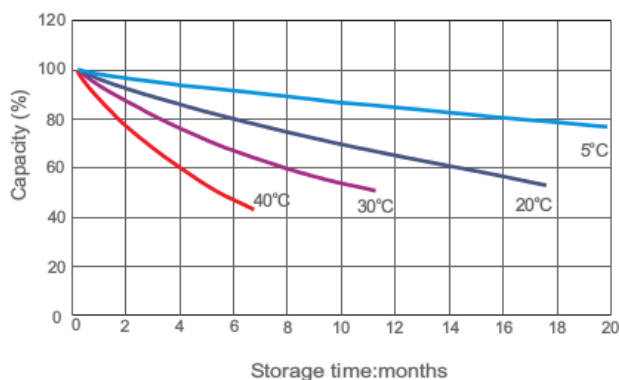
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



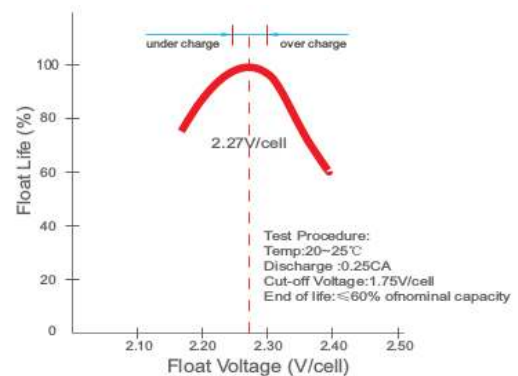
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25oC



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 110 Ah (C10), 105 Ah (C20)                                                              |
| Energía                               | 1320 Wh                                                                                 |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 30 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 800 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-110**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

**Largo:** 395 mm

**Ancho:** 110 mm

**Alto:** 285 mm

**Total Alto:** 285 mm

**Peso:** 32,5 kg

### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F14)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F14 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 30 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-100** (12 V · 100 Ah) · **RHP12-120** (12 V · 120 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

La misma batería en otras series: **RFT12-110** (Serie RFT – Terminal Frontal (AGM))

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-120 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 120 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 410 × 176 × 227 mm y pesa 34 kg, con terminales F13. Almacena 1,44 kWh y entrega hasta 960 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-120.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 120 Ah (C10)       |
| Energía          | 1440 Wh            |
| Peso             | 34 kg              |
| Terminal         | F13                |
| Dimensiones      | 410 × 176 × 227 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

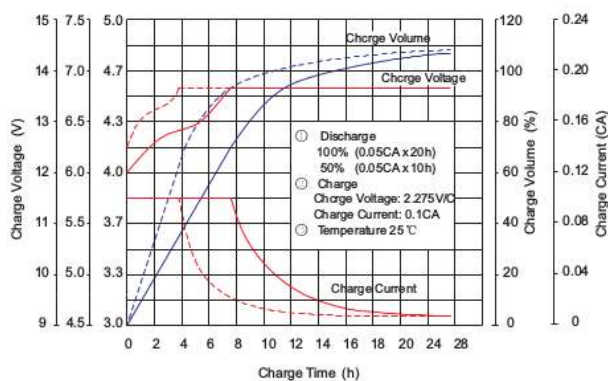
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 189A | 169A  | 154A  | 108A  | 69,9A | 31A   | 20,8A | 11,7A | 6,15A |
| 10.80 V    | 220A | 188A  | 169A  | 115A  | 73,1A | 32A   | 21,3A | 12A   | 6,3A  |
| 10.50 V    | 249A | 207A  | 181A  | 120A  | 75,6A | 32,7A | 21,8A | 12,2A | 6,42A |
| 10.20 V    | 287A | 222A  | 195A  | 124A  | 77,1A | 33,2A | 22,1A | 12,4A | 6,54A |
| 10.02 V    | 321A | 245A  | 207A  | 129A  | 79A   | 33,6A | 22,3A | 12,6A | 6,7A  |
| 9.60 V     | 360A | 266A  | 219A  | 135A  | 81,1A | 34A   | 22,6A | 12,7A | 6,85A |

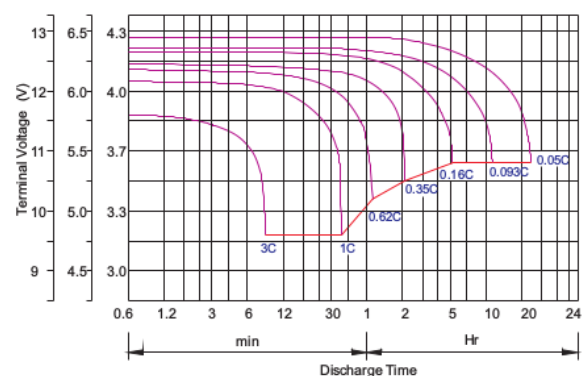
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 355W | 321W  | 294W  | 208W  | 136W | 60,9W | 41,1W | 23,4W | 12,4W |
| 10.80 V    | 408W | 353W  | 320W  | 219W  | 140W | 62,4W | 41,8W | 23,8W | 12,6W |
| 10.50 V    | 456W | 384W  | 340W  | 227W  | 144W | 63,1W | 42,5W | 24,1W | 12,7W |
| 10.20 V    | 518W | 408W  | 362W  | 233W  | 146W | 63,5W | 42,7W | 24,3W | 12,9W |
| 10.02 V    | 573W | 445W  | 380W  | 240W  | 148W | 63,8W | 42,8W | 24,4W | 13,1W |
| 9.60 V     | 634W | 477W  | 400W  | 250W  | 151W | 64,2W | 43W   | 24,6W | 13,3W |

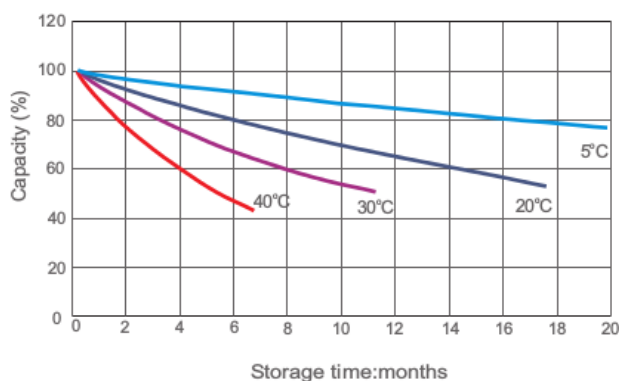
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



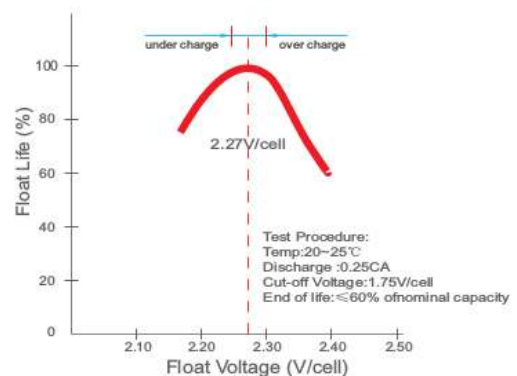
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 120 Ah (C10), 126 Ah (C20)                                                              |
| Energía                               | 1440 Wh                                                                                 |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 36 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 960 A                                                                                   |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-120**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

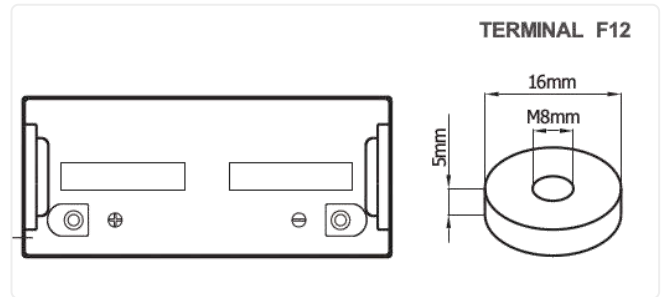
**Largo:** 410 mm

**Ancho:** 176 mm

**Alto:** 227 mm

**Total Alto:** 227 mm

**Peso:** 34 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F13)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F13 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 36 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-110** (12 V · 110 Ah) · **RHP12-135** (12 V · 135 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-135 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 135 Ah (a 20 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 342 × 172 × 273 mm y pesa 42 kg, con terminales F13. Almacena 1,62 kWh y entrega hasta 1000 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-135.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 135 Ah (C20)       |
| Energía          | 1620 Wh            |
| Peso             | 42 kg              |
| Terminal         | F13                |
| Dimensiones      | 342 × 172 × 273 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

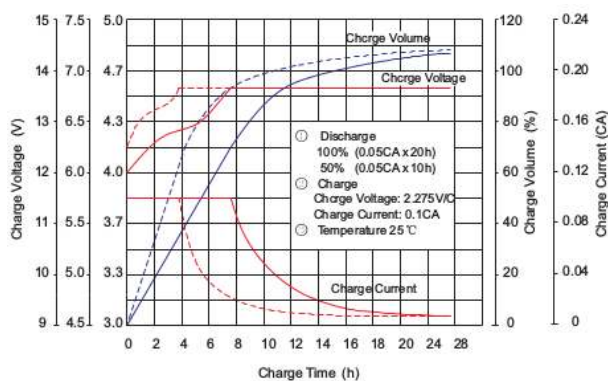
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 212A | 190A  | 173A  | 122A  | 78,7A | 34,9A | 23,4A | 13,1A | 6,92A |
| 10.80 V    | 248A | 211A  | 190A  | 129A  | 82,2A | 36,1A | 23,9A | 13,5A | 7,08A |
| 10.50 V    | 280A | 232A  | 204A  | 135A  | 85A   | 36,8A | 24,5A | 13,8A | 7,22A |
| 10.20 V    | 323A | 250A  | 220A  | 140A  | 86,8A | 37,4A | 24,9A | 14A   | 7,36A |
| 10.02 V    | 361A | 275A  | 232A  | 145A  | 88,9A | 37,8A | 25,1A | 14,1A | 7,53A |
| 9.60 V     | 405A | 299A  | 247A  | 152A  | 91,2A | 38,3A | 25,4A | 14,3A | 7,71A |

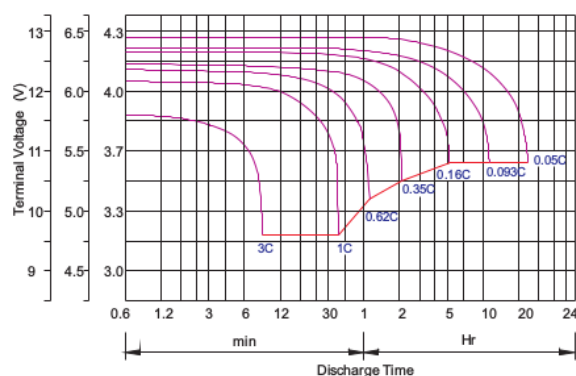
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 400W | 362W  | 331W  | 234W  | 153W | 68,5W | 46,3W | 26,3W | 13,9W |
| 10.80 V    | 459W | 397W  | 360W  | 246W  | 158W | 70,2W | 47W   | 26,8W | 14,2W |
| 10.50 V    | 513W | 432W  | 382W  | 255W  | 162W | 71W   | 47,8W | 27,1W | 14,3W |
| 10.20 V    | 582W | 459W  | 407W  | 262W  | 164W | 71,5W | 48W   | 27,3W | 14,5W |
| 10.02 V    | 645W | 500W  | 427W  | 270W  | 167W | 71,8W | 48,1W | 27,5W | 14,7W |
| 9.60 V     | 713W | 537W  | 450W  | 281W  | 170W | 72,2W | 48,4W | 27,6W | 15W   |

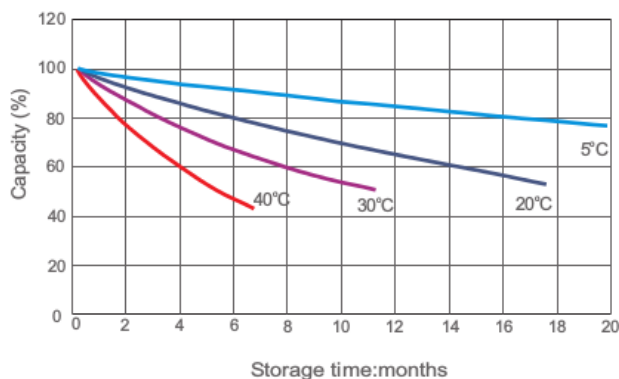
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



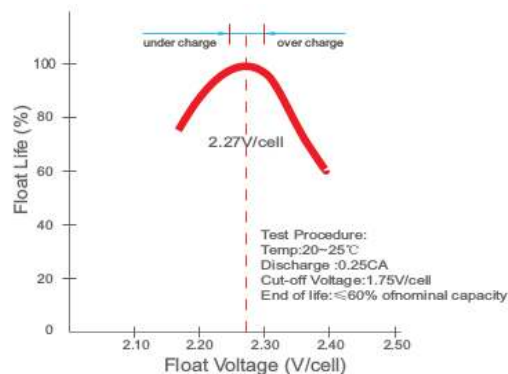
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 135 Ah (C20)                                                                            |
| Energia                               | 1620 Wh                                                                                 |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 40 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 1000 A                                                                                  |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-135**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

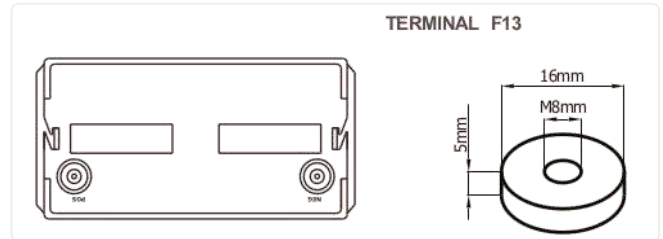
**Largo:** 342 mm

**Ancho:** 172 mm

**Alto:** 273 mm

**Total Alto:** 277 mm

**Peso:** 42 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F13)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F13 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 40 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-120** (12 V · 120 Ah) · **RHP12-150** (12 V · 150 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-150 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 150 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 485 × 172 × 240 mm y pesa 44 kg, con terminales F12. Almacena 1,8 kWh y entrega hasta 1000 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-150.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 150 Ah (C10)       |
| Energía          | 1800 Wh            |
| Peso             | 44 kg              |
| Terminal         | F12                |
| Dimensiones      | 485 × 172 × 240 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

12  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**  
\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2  
AÑOS

**GARANTÍA**  
\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES

- TELECOMUNICACIONES Y ESTACIONES BASE**
- SAIS Y CENTROS DE DATOS**

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

|              |                  |           |           |           |
|--------------|------------------|-----------|-----------|-----------|
| CE CERTIFIED | ISO 9001 / 14001 | GB/T19639 | IEC 61056 | JIS C8702 |
|--------------|------------------|-----------|-----------|-----------|

## GRÁFICOS (25°C)

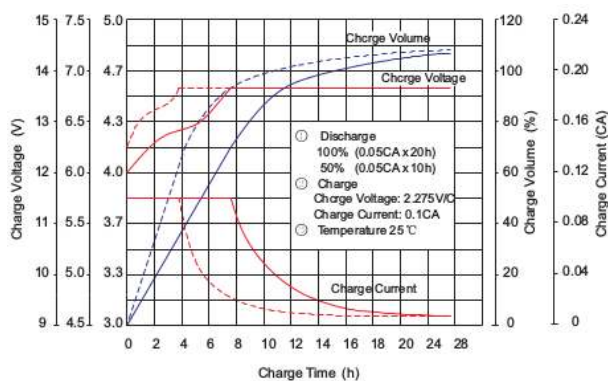
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR   | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 236A | 211A  | 193A  | 135A  | 87,4A | 38,8A | 26A   | 14,6A | 7,69A |
| 10.80 V    | 276A | 235A  | 211A  | 143A  | 91,4A | 40,1A | 26,6A | 15A   | 7,87A |
| 10.50 V    | 312A | 258A  | 227A  | 150A  | 94,5A | 40,9A | 27,3A | 15,3A | 8,03A |
| 10.20 V    | 358A | 278A  | 244A  | 155A  | 96,4A | 41,5A | 26,7A | 15,5A | 8,18A |
| 10.02 V    | 402A | 306A  | 258A  | 161A  | 98,7A | 42A   | 27,8A | 15,7A | 8,37A |
| 9.60 V     | 450A | 332A  | 274A  | 169A  | 101A  | 42,5A | 28,2A | 15,9A | 8,57A |

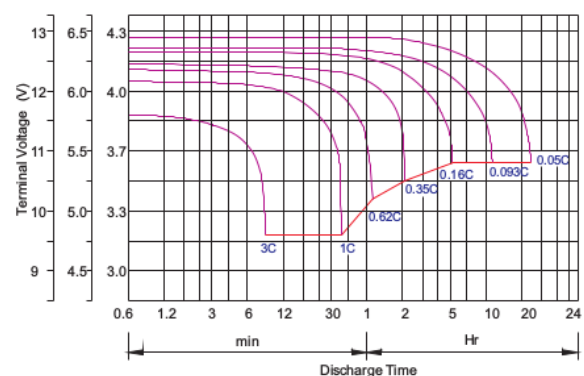
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 444W | 402W  | 368W  | 260W  | 170W | 76,1W | 51,4W | 29,2W | 15,5W |
| 10.80 V    | 510W | 441W  | 400W  | 273W  | 175W | 78W   | 52,2W | 29,8W | 15,7W |
| 10.50 V    | 570W | 479W  | 425W  | 283W  | 180W | 78,8W | 53,1W | 30,2W | 15,9W |
| 10.20 V    | 647W | 510W  | 453W  | 291W  | 182W | 79,4W | 53,3W | 30,4W | 16,1W |
| 10.02 V    | 716W | 556W  | 475W  | 300W  | 185W | 79,8W | 53,5W | 30,5W | 16,4W |
| 9.60 V     | 792W | 597W  | 500W  | 312W  | 189W | 80,2W | 53,7W | 30,7W | 16,6W |

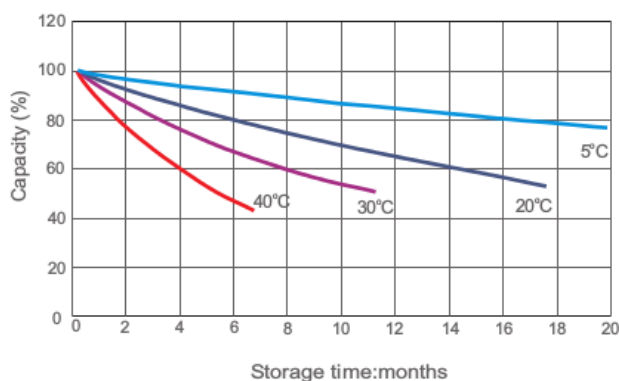
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



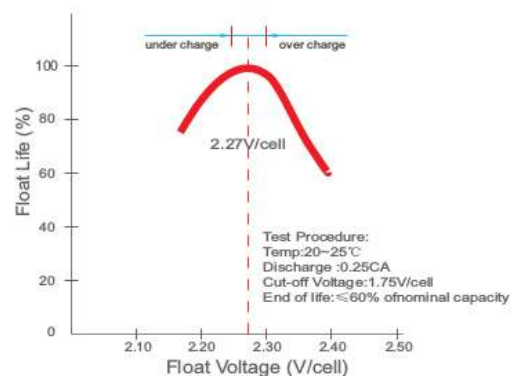
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 150 Ah (C10), 157,4 Ah (C20)                                                            |
| Energia                               | 1800 Wh                                                                                 |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 45 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 1000 A                                                                                  |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-150**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

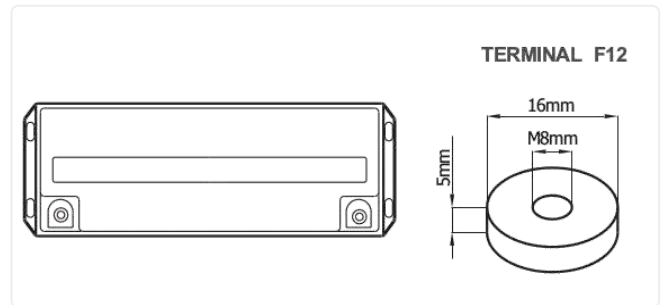
**Largo:** 485 mm

**Ancho:** 172 mm

**Alto:** 240 mm

**Total Alto:** 240 mm

**Peso:** 44 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F12)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F12 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 45 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-135** (12 V · 135 Ah) · **RHP12-160** (12 V · 160 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-160 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 160 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 522 × 238 × 218 mm y pesa 47,1 kg, con terminales F13. Almacena 1,92 kWh y entrega hasta 1000 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-160.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 160 Ah (C10)       |
| Energía          | 1920 Wh            |
| Peso             | 47,1 kg            |
| Terminal         | F13                |
| Dimensiones      | 522 × 238 × 218 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

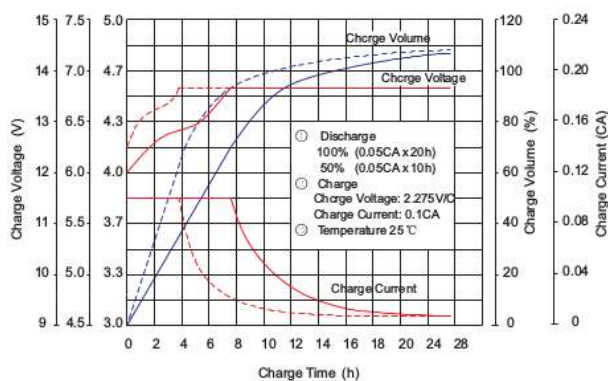
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR |
|------------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|
| 11.10 V    | 252A | 226A  | 205A  | 144A  | 93A  | 41,3A | 27,7A | 15,6A | 8,2A |
| 10.80 V    | 294A | 251A  | 226A  | 153A  | 98A  | 42,8A | 28,4A | 16A   | 8,4A |
| 10.50 V    | 332A | 276A  | 242A  | 160A  | 100A | 43,6A | 29,1A | 16,4A | 8,6A |
| 10.20 V    | 382A | 297A  | 260A  | 165A  | 103A | 44,3A | 29,4A | 16,5A | 8,7A |
| 10.02 V    | 428A | 326A  | 276A  | 172A  | 105A | 44,8A | 29,7A | 16,7A | 8,9A |
| 9.60 V     | 480A | 354A  | 292A  | 180A  | 108A | 45,3A | 30,1A | 17A   | 9,2A |

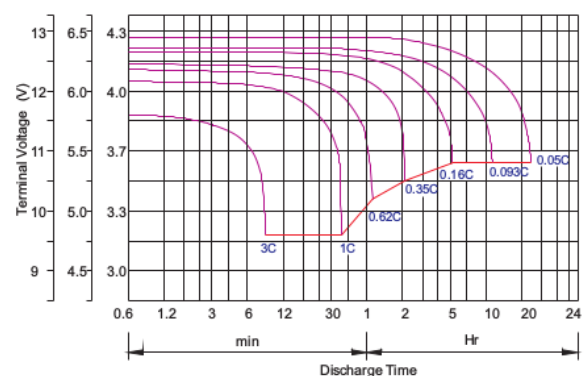
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 474W | 428W  | 393W  | 278W  | 180W | 81,2W | 54,8W | 31,1W | 16,4W |
| 10.80 V    | 544W | 470W  | 427W  | 292W  | 188W | 83,2W | 55,7W | 31,8W | 16,8W |
| 10.50 V    | 608W | 511W  | 453W  | 302W  | 192W | 84,1W | 56,6W | 32,2W | 17W   |
| 10.20 V    | 690W | 544W  | 483W  | 310W  | 195W | 84,7W | 56,9W | 32,4W | 17,2W |
| 10.02 V    | 764W | 593W  | 507W  | 320W  | 197W | 85,2W | 57W   | 32,5W | 17,4W |
| 9.60 V     | 845W | 636W  | 533W  | 333W  | 202W | 85,6W | 57,3W | 32,8W | 17,7W |

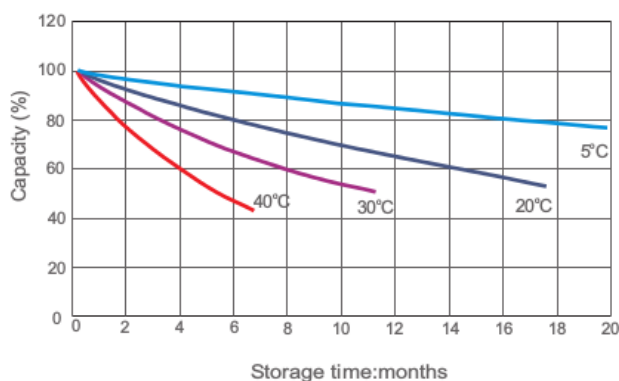
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



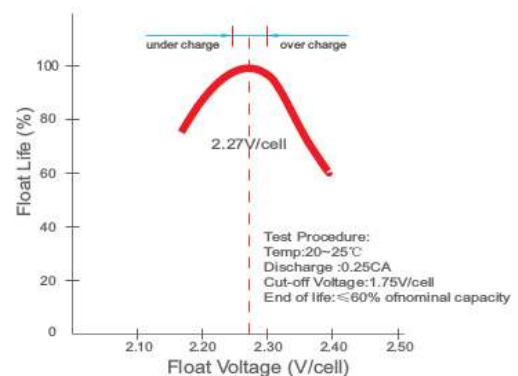
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 160 Ah (C10), 168 Ah (C20)                                                              |
| Energia                               | 1920 Wh                                                                                 |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 32 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 1000 A                                                                                  |
| Resistencia Interna                   | 35 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-160**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

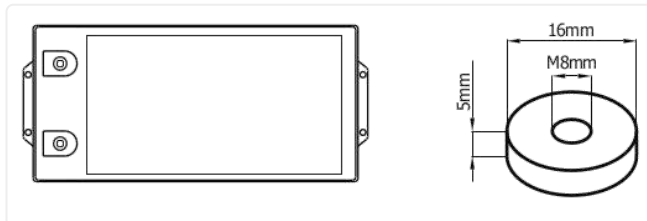
**Largo:** 522 mm

**Ancho:** 238 mm

**Alto:** 218 mm

**Total Alto:** 222 mm

**Peso:** 47,1 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F13)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F13 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 32 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-150** (12 V · 150 Ah) · **RHP12-200** (12 V · 200 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-200 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 200 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 522 × 238 × 218 mm y pesa 60 kg, con terminales F12. Almacena 2,4 kWh y entrega hasta 1000 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-200.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 200 Ah (C10)       |
| Energía          | 2400 Wh            |
| Peso             | 60 kg              |
| Terminal         | F12                |
| Dimensiones      | 522 × 238 × 218 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

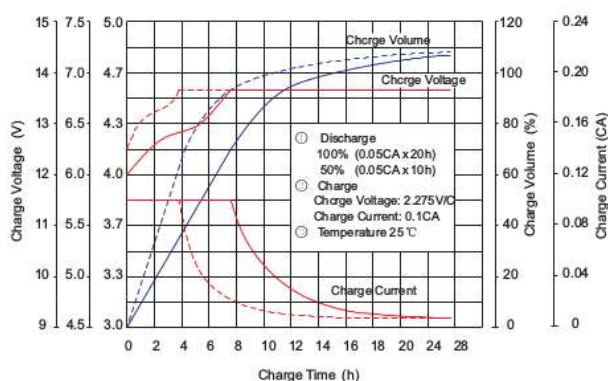
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 299A | 271A  | 249A  | 177A  | 115A | 51,7A | 34,6A | 19,5A | 10,3A |
| 10.80 V    | 349A | 301A  | 273A  | 187A  | 121A | 53,4A | 35,5A | 20A   | 10,5A |
| 10.50 V    | 395A | 331A  | 293A  | 196A  | 125A | 54,5A | 36,4A | 20,4A | 10,7A |
| 10.20 V    | 454A | 356A  | 316A  | 203A  | 127A | 55,3A | 36,8A | 20,7A | 10,9A |
| 10.02 V    | 509A | 392A  | 334A  | 211A  | 130A | 56A   | 37,1A | 20,9A | 11,2A |
| 9.60 V     | 570A | 425A  | 355A  | 221A  | 134A | 56,7A | 37,6A | 21,2A | 11,4A |

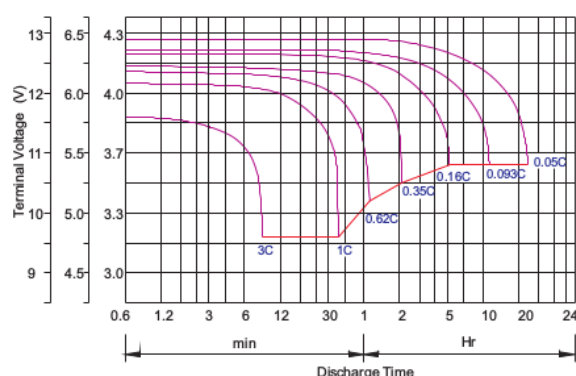
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN  | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR   |
|------------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|--------|
| 11.10 V    | 563W  | 514W  | 476W  | 340W  | 224W | 91,3W | 61,7W | 35W   | 18,5W  |
| 10.80 V    | 646W  | 564W  | 517W  | 357W  | 232W | 93,6W | 62,7W | 35,8W | 18,9W  |
| 10.50 V    | 722W  | 614W  | 549W  | 370W  | 237W | 94,6W | 63,7W | 36,2W | 19,1W  |
| 10.20 V    | 820W  | 653W  | 585W  | 380W  | 240W | 95,3W | 64W   | 36,4W | 19,3W  |
| 10.02 V    | 907W  | 711W  | 614W  | 392W  | 244W | 95,8W | 64,1W | 36,6W | 19,6VW |
| 9.60 V     | 1004W | 764W  | 647W  | 408W  | 249W | 96,3W | 64,5W | 36,9W | 19,9W  |

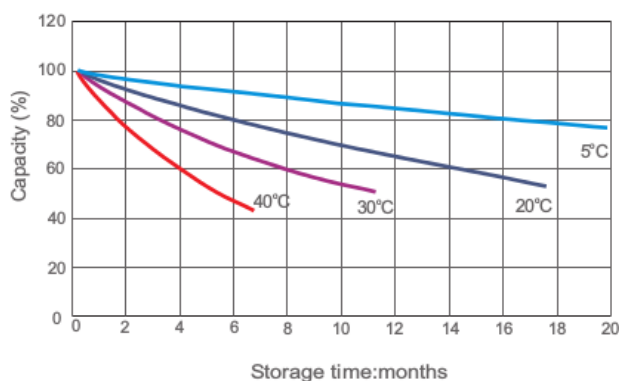
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



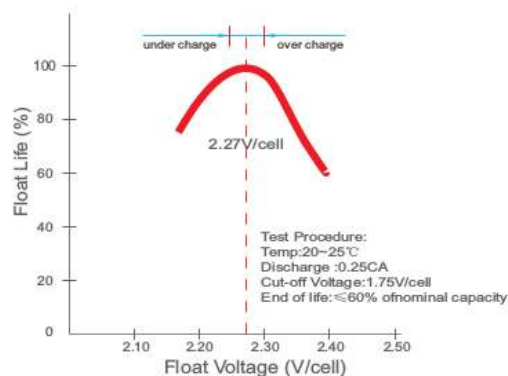
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 200 Ah (C10), 210 Ah (C20)                                                              |
| Energia                               | 2400 Wh                                                                                 |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 60 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 1000 A                                                                                  |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RHP12-200**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

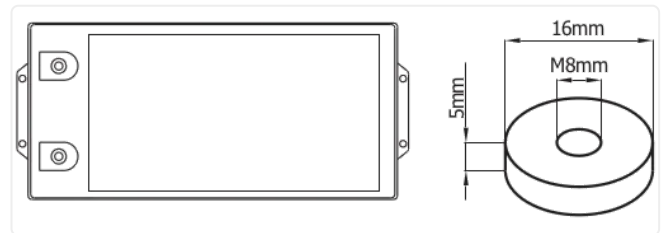
**Largo:** 522 mm

**Ancho:** 238 mm

**Alto:** 218 mm

**Total Alto:** 222 mm

**Peso:** 60 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F12)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F12 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 60 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RHP12-160** (12 V · 160 Ah) · **RHP12-250** (12 V · 250 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

La misma batería en otras series: **RFT12-200** (Serie RFT – Terminal Frontal (AGM))

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

## El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste.

La RHP12-250 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 250 Ah (a 10 horas) de la serie Alto Rendimiento (AGM) de Rekoser. Mide 520 × 269 × 220 mm y pesa 70 kg, con terminales F12. Almacena 3 kWh y entrega hasta 1000 A. El estándar industrial. Equilibrio perfecto vida/coste. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-250.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12 V               |
| Capacidad (25°C) | 250 Ah (C10)       |
| Energía          | 3000 Wh            |
| Peso             | 70 kg              |
| Terminal         | F12                |
| Dimensiones      | 520 × 269 × 220 mm |

### VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Vida útil:** 10-12 años de vida de diseño
- ✓ **Rejilla:** Aleación pesada de Pb-Ca-Sn
- ✓ **Fiabilidad:** Rendimiento constante en respaldos críticos
- ✓ **Eficiencia:** Alta eficiencia de recombinación de gases

**12**  
AÑOS

**DISEÑO LONG LIFE**

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

**2**  
AÑOS

**GARANTÍA**

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

### APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

## GRÁFICOS (25°C)

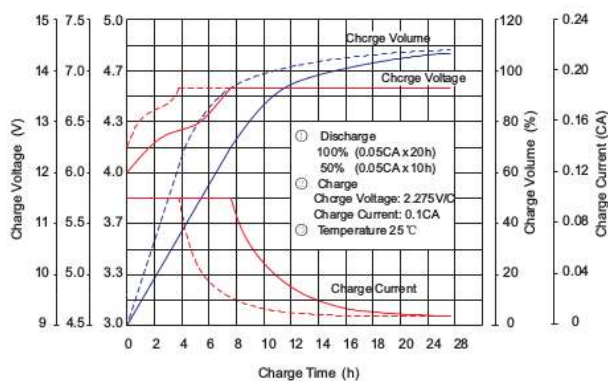
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR  |
|------------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| 11.10 V    | 299A | 271A  | 249A  | 177A  | 115A | 51,7A | 34,6A | 19,5A | 10,3A |
| 10.80 V    | 349A | 301A  | 273A  | 187A  | 121A | 53,4A | 35,5A | 20A   | 10,5A |
| 10.50 V    | 395A | 331A  | 293A  | 196A  | 125A | 54,5A | 36,4A | 20,4A | 10,7A |
| 10.20 V    | 454A | 356A  | 316A  | 203A  | 127A | 55,3A | 36,8A | 20,7A | 10,9A |
| 10.02 V    | 509A | 392A  | 334A  | 211A  | 130A | 56A   | 37,1A | 20,9A | 11,2A |
| 9.60 V     | 570A | 425A  | 355A  | 221A  | 134A | 56,7A | 37,6A | 21,2A | 11,4A |

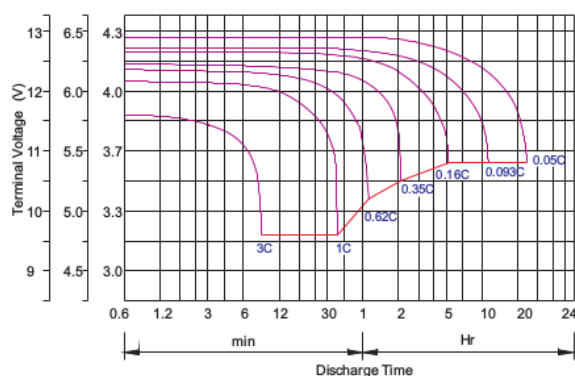
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 5MIN  | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR  | 3HR   | 5HR   | 10HR  | 20HR   |
|------------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|--------|
| 11.10 V    | 563W  | 514W  | 476W  | 340W  | 224W | 91,3W | 61,7W | 35W   | 18,5W  |
| 10.80 V    | 646W  | 564W  | 517W  | 357W  | 232W | 93,6W | 62,7W | 35,8W | 18,9W  |
| 10.50 V    | 722W  | 614W  | 549W  | 370W  | 237W | 94,6W | 63,7W | 36,2W | 19,1W  |
| 10.20 V    | 820W  | 653W  | 585W  | 380W  | 240W | 95,3W | 64W   | 36,4W | 19,3W  |
| 10.02 V    | 907W  | 711W  | 614W  | 392W  | 244W | 95,8W | 64,1W | 36,6W | 19,6VW |
| 9.60 V     | 1004W | 764W  | 647W  | 408W  | 249W | 96,3W | 64,5W | 36,9W | 19,9W  |

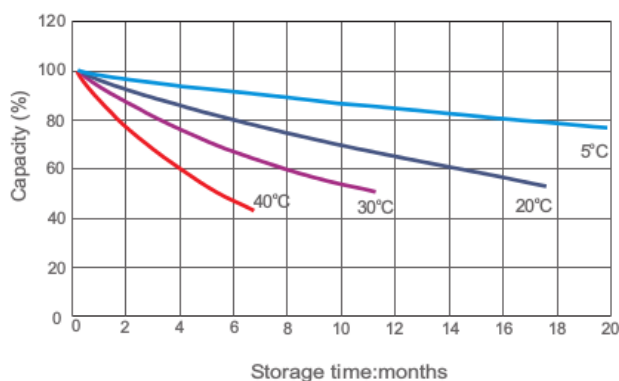
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



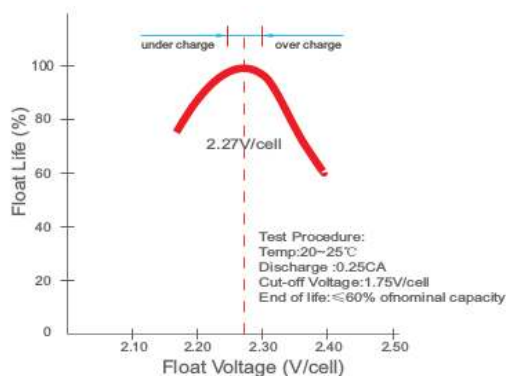
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 12 V                                                                                    |
| Capacidad (25°C)                      | 250 Ah (C10), 260 Ah (C20)                                                              |
| Energia                               | 3000 Wh                                                                                 |
| Número de células                     | 6                                                                                       |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 60 A                                                                                    |
| Corriente máx. de descarga            | 1000 A                                                                                  |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                                   |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                                                      |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                                    |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería REKOSER RHP12-250, siga estas directrices de montaje y conexión.

## 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

Largo: 520 mm

Ancho: 269 mm

Alto: 220 mm

Total Alto: 220 mm

Peso: 70 kg

## 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F12)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F12 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

## 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 60 A de carga.

## 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

## MODELOS CERCANOS

RHP12-200 (12 V · 200 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RHP](#)

Soporte Técnico Especializado  
<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73