

AGM · SERIE RFT

Serie RFT – Terminal Frontal (AGM)

Optimización de espacio y conexión frontal para racks.

Batería AGM de Terminal Frontal Rekoser, diseñada para integración en rack de 19". Clasificada EUROBAT >12 años (Very Long Life), su conexión frontal optimiza el espacio y simplifica el mantenimiento en armarios de telecomunicaciones y centros de datos. Máxima vida de diseño con acceso seguro a los terminales sin extraer la unidad.



MODELOS	VOLTAJE NOMINAL	CAPACIDAD	VIDA DE DISEÑO
5	12 V	100–200 Ah	12 años
GARANTÍA	EUROBAT		
2 años	más de 12 años (vida muy larga)		

✓ Características principales

- Terminal frontal:** Conexión y medida sin extraer la unidad
- Rack de 19":** Formato pensado para armarios y bastidores
- Larga vida:** Clase EUROBAT de más de 12 años
- Tecnología AGM:** Sellada y sin mantenimiento

⚙ Aplicaciones

- Telecomunicaciones y Estaciones Base**
Respaldo crítico para infraestructuras de red y estaciones de telefonía en ubicaciones remotas con condiciones climáticas extremas.
- SAIs y Centros de Datos**

✓ Normas y certificaciones

- CE CERTIFIED
- ISO 9001 / 14001
- GB/T19639
- IEC 61056
- JIS C8702

 Modelos de la serie RFT

Cada modelo enlaza a su ficha, con tablas de descarga, medidas y parámetros de carga. Capacidad nominal a 25 °C; C20 = régimen de 20 horas.

Modelo	Voltaje Nominal	Capacidad	Largo (mm)	Ancho (mm)	Alto (mm)	Peso (kgs)	Terminal
RFT12-100 (antes RKE12-100FT)	12 V	100 Ah (C10)	395	110	285	31	F14
RFT12-110 (antes RKE12-110FT)	12 V	110 Ah (C10)	395	110	285	32,5	F14
RFT12-170 (antes RKE12-170FT)	12 V	170 Ah (C10)	560	126	316	54	F12
RFT12-190 (antes RKE12-190FT)	12 V	190 Ah (C10)	560	126	316	57	F12
RFT12-200 (antes RKE12-200FT)	12 V	200 Ah (C10)	522	238	218	60	F12

 Construcción

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

Optimización de espacio y conexión frontal para racks.

La RFT12-100 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 100 Ah (a 10 horas) de la serie Terminal Frontal (AGM) de Rekoser. Mide 395 × 110 × 285 mm y pesa 31 kg, con terminales F14. Almacena 1,2 kWh y entrega hasta 800 A. Optimización de espacio y conexión frontal para racks. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-100FT.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	100 Ah (C10)
Energía	1200 Wh
Peso	31 kg
Terminal	F14
Dimensiones	395 × 110 × 285 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Terminal frontal:** Conexión y medida sin extraer la unidad
- ✓ **Rack de 19":** Formato pensado para armarios y bastidores
- ✓ **Larga vida:** Clase EUROBAT de más de 12 años
- ✓ **Tecnología AGM:** Sellada y sin mantenimiento

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: más de 12 años (vida muy larga).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

GRÁFICOS (25°C)

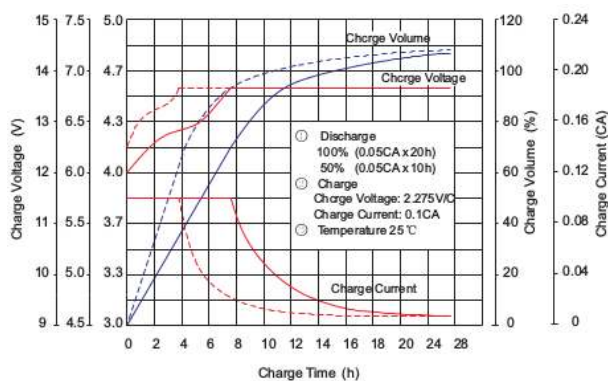
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	142A	121A	114A	81,9A	52,4A	24,7A	16,2A	9,65A	5A
10.80 V	165A	134A	125A	86,8A	54A	25,9A	17A	10A	5,3A
10.20 V	187A	147A	134A	90,8A	56,7A	26,4A	17,2A	10,3A	5,33A
10.50 V	215A	158A	145A	94,1A	57,9A	26,8A	17,4A	10,2A	5,4A
10.02 V	241A	174A	153A	97,8A	59,2A	27,1A	17,5A	10,5A	5,45A
9.60 V	270A	189A	163A	102A	60,8A	27,5A	17,8A	10,6A	5,5A

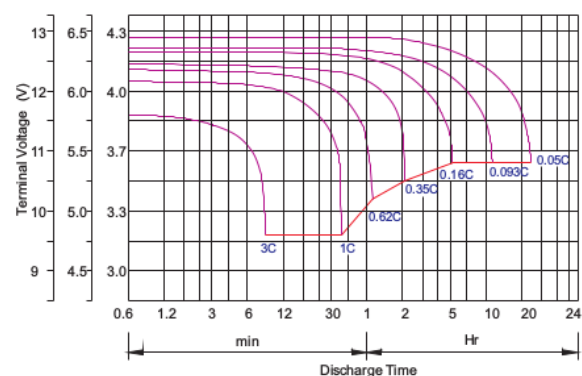
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	267W	229W	218W	158W	102W	48,4W	32,1W	19,3W	10,1W
10.80 V	306W	251W	237W	165W	104W	50,4W	33,4W	19,9W	10,6W
10.20 V	342W	273W	252W	172W	108W	50,9W	33,5W	20,1W	10,6W
10.50 V	388W	291W	268W	176W	109W	51,3W	33,5W	20,2W	10,6W
10.02 V	430W	317W	281W	182W	111W	51,6W	33,7W	20,3W	10,7W
9.60 V	475W	340W	297W	189W	113W	51,8W	33,9W	20,5W	10,7W

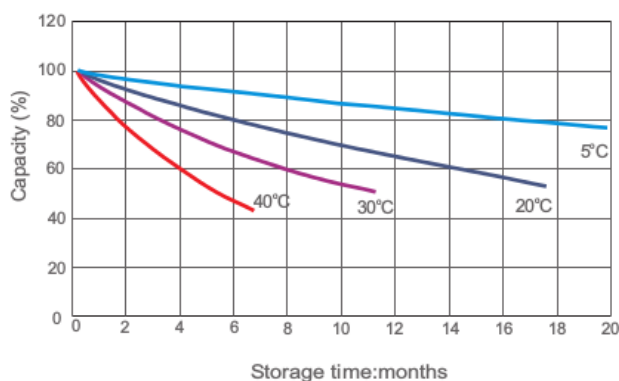
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



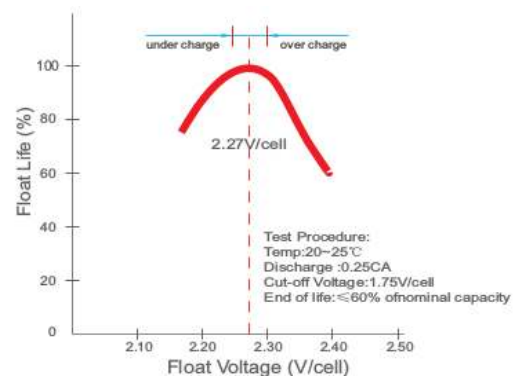
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	100 Ah (C10), 105 Ah (C20)
Energia	1200 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	25 A
Corriente máx. de descarga	800 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 25 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RFT12-100**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

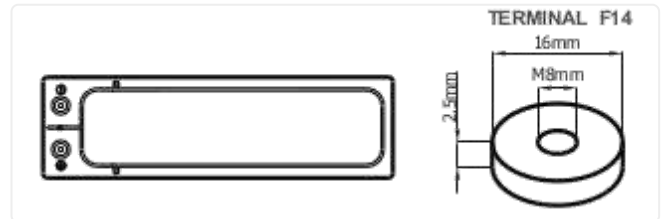
Largo: 395 mm

Ancho: 110 mm

Alto: 285 mm

Total Alto: 285 mm

Peso: 31 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F14)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F14 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 25 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Posición: Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RFT12-110 (12 V · 110 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RFT](#)

La misma batería en otras series: **RHP12-100** (Serie RHP – Alto Rendimiento (AGM))

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Optimización de espacio y conexión frontal para racks.

La RFT12-110 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 110 Ah (a 10 horas) de la serie Terminal Frontal (AGM) de Rekoser. Mide 395 × 110 × 285 mm y pesa 32,5 kg, con terminales F14. Almacena 1,32 kWh y entrega hasta 800 A. Optimización de espacio y conexión frontal para racks. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes **RKE12-110FT**.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	110 Ah (C10)
Energía	1320 Wh
Peso	32,5 kg
Terminal	F14
Dimensiones	395 × 110 × 285 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Terminal frontal:** Conexión y medida sin extraer la unidad
- ✓ **Rack de 19":** Formato pensado para armarios y bastidores
- ✓ **Larga vida:** Clase EUROBAT de más de 12 años
- ✓ **Tecnología AGM:** Sellada y sin mantenimiento

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: más de 12 años (vida muy larga).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

GRÁFICOS (25°C)

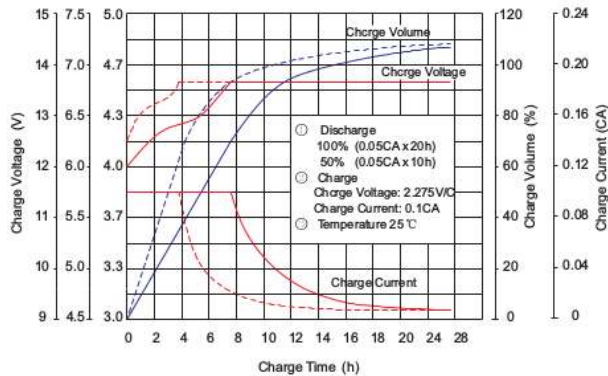
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
9.60 V	178A	108A	68,2A	28,1A	19,6A	11,2A	5,88A
10.02 V	174A	106A	67,2A	27,9A	19,5A	11,2A	5,87A
10.20 V	167A	102A	65,5A	27,7A	19,4A	11,1A	5,85A
10.50 V	162A	99,9A	64,2A	27,5A	19,3A	11,1A	5,82A
10.80 V	153A	96,3A	62,2A	26,7A	18,7A	11A	5,78A

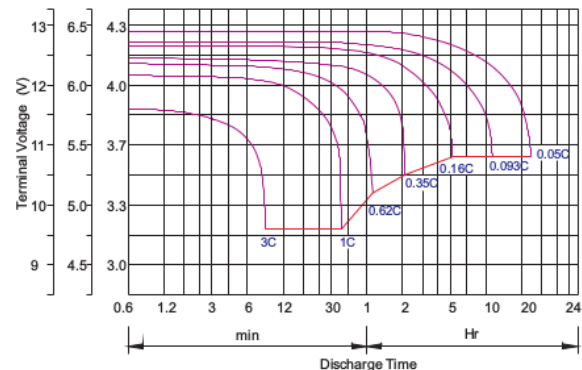
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
9.60 V	1953W	1210W	777W	330W	232W	134W	70,5W
10.02 V	1906W	1185W	776W	328W	231W	133W	70,4W
10.20 V	1836W	1149W	746W	326W	229W	133W	70,2W
10.50 V	1773W	1121W	732W	323W	228W	132W	69,8W
10.80 V	1680W	1080W	709W	314W	221W	131W	69,3W

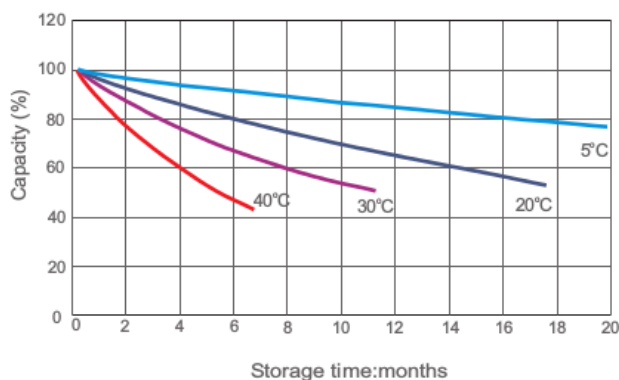
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



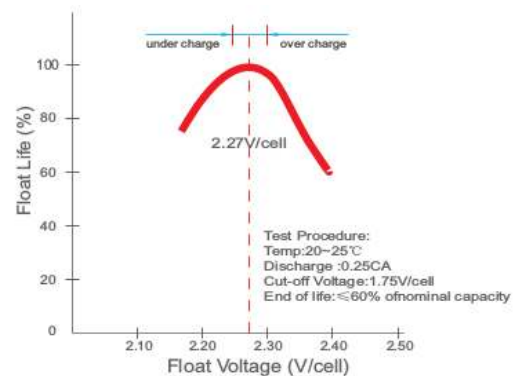
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25oC



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	110 Ah (C10), 105 Ah (C20)
Energia	1320 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	30 A
Corriente máx. de descarga	800 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 25 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RFT12-110**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

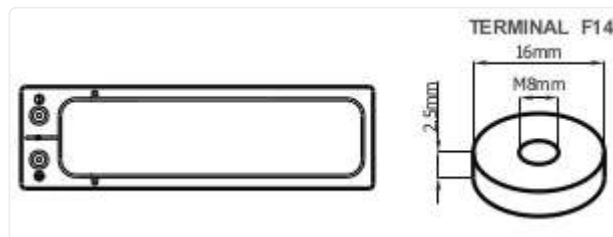
Largo: 395 mm

Ancho: 110 mm

Alto: 285 mm

Total Alto: 285 mm

Peso: 32,5 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F14)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F14 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 30 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Posición: Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RFT12-100 (12 V · 100 Ah) · **RFT12-170** (12 V · 170 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RFT](#)

La misma batería en otras series: **RHP12-110** (Serie RHP – Alto Rendimiento (AGM))

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Optimización de espacio y conexión frontal para racks.

La RFT12-170 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 170 Ah (a 10 horas) de la serie Terminal Frontal (AGM) de Rekoser. Mide 560 × 126 × 316 mm y pesa 54 kg, con terminales F12. Almacena 2,04 kWh y entrega hasta 1700 A. Optimización de espacio y conexión frontal para racks. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-170FT.



VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Terminal frontal:** Conexión y medida sin extraer la unidad
- ✓ **Rack de 19":** Formato pensado para armarios y bastidores
- ✓ **Larga vida:** Clase EUROBAT de más de 12 años
- ✓ **Tecnología AGM:** Sellada y sin mantenimiento

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	170 Ah (C10)
Energía	2040 Wh
Peso	54 kg
Terminal	F12
Dimensiones	560 × 126 × 316 mm

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: más de 12 años (vida muy larga).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

GRÁFICOS (25°C)

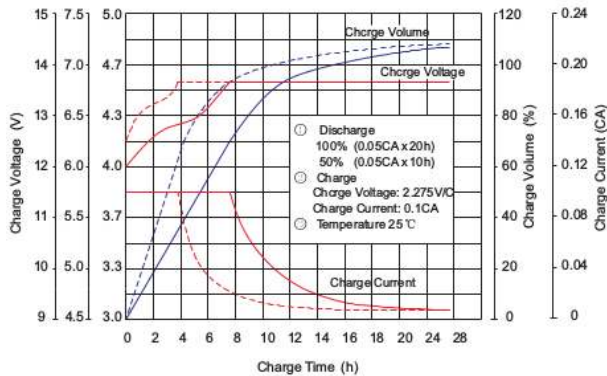
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
10.80 V	236A	149A	96,1A	41,2A	28,9A	17A	8,93A
10.50 V	250A	154A	99,2A	42,5A	29,8A	17,1A	8,99A
10.20 V	258A	158A	101A	42,8A	30A	17,2A	9,04A
10.02 V	268A	163A	104A	43,1A	30,2A	17,3A	9,07A
9.60 V	275A	167A	105A	43,4A	30,3A	17,3A	9,09A

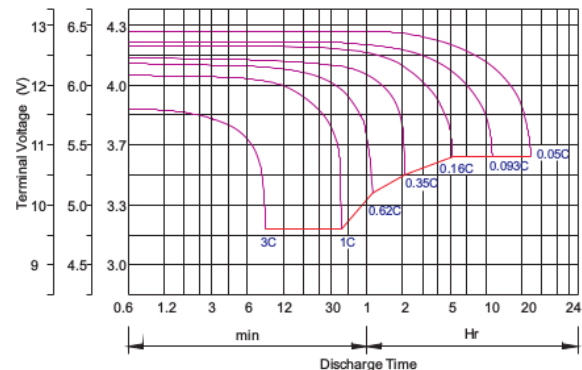
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
10.80 V	2596W	1669W	1096W	485W	341W	203W	106W
10.50 V	2741W	1733W	1131W	500W	352W	204W	107W
10.20 V	2837W	1776W	1153W	503W	354W	205W	108W
10.02 V	2946W	1832W	1184W	507W	357W	206W	109W
9.60 V	3018W	1869W	1202W	510W	359W	207W	109W

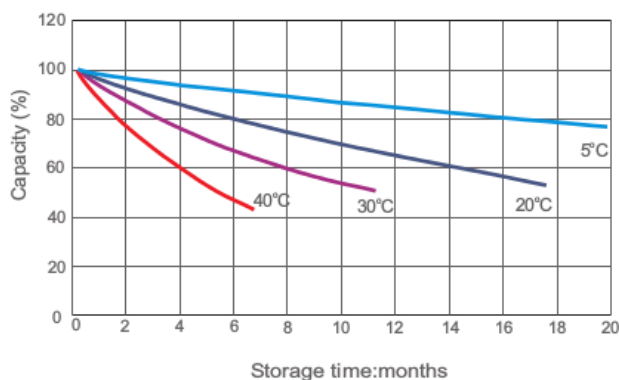
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



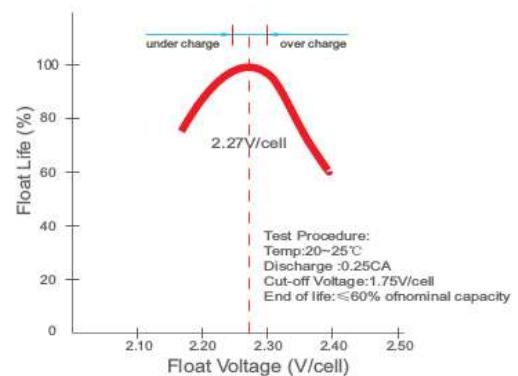
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25oC



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	170 Ah (C10), 178,6 Ah (C20)
Energia	2040 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	51 A
Corriente máx. de descarga	1700 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 25 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RFT12-170**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

Largo: 560 mm

Ancho: 126 mm

Alto: 316 mm

Total Alto: 316 mm

Peso: 54 kg

2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F12)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F12 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 51 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Posición: Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RFT12-110 (12 V · 110 Ah) · **RFT12-190** (12 V · 190 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RFT](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Optimización de espacio y conexión frontal para racks.

La RFT12-190 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 190 Ah (a 10 horas) de la serie Terminal Frontal (AGM) de Rekoser. Mide 560 × 126 × 316 mm y pesa 57 kg, con terminales F12. Almacena 2,28 kWh y entrega hasta 1900 A. Optimización de espacio y conexión frontal para racks. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes **RKE12-190FT**.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	190 Ah (C10)
Energía	2280 Wh
Peso	57 kg
Terminal	F12
Dimensiones	560 × 126 × 316 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Terminal frontal:** Conexión y medida sin extraer la unidad
- ✓ **Rack de 19":** Formato pensado para armarios y bastidores
- ✓ **Larga vida:** Clase EUROBAT de más de 12 años
- ✓ **Tecnología AGM:** Sellada y sin mantenimiento

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: más de 12 años (vida muy larga).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

GRÁFICOS (25°C)

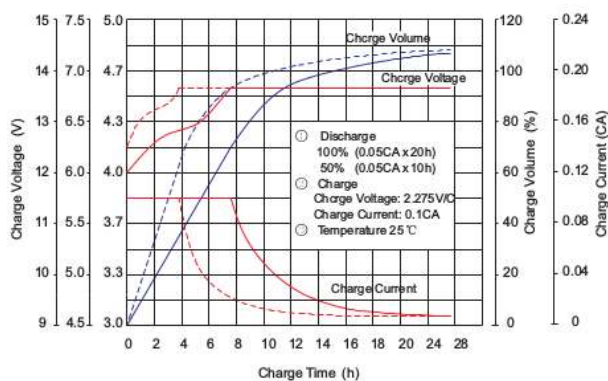
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	268A	228A	216A	154A	99,1A	46,6A	30,7A	18,3A	9,45A
10.80 V	313A	253A	237A	164A	102A	48,9A	32,1A	19A	10A
10.50 V	353A	278A	254A	172A	107A	50A	32,5A	19,3A	10,1A
10.20 V	406A	299A	273A	177A	109A	50,7A	32,9A	19,5A	10,2A
10.02 V	456A	330A	290A	185A	112A	51,2A	33A	19,7A	10,3A
9.60 V	510A	358A	308A	193A	114A	51,9A	33,6A	20A	10,4A

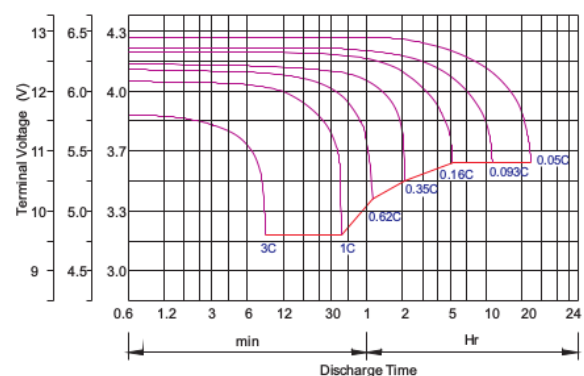
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	504W	433W	413W	298W	192W	91,6W	60,6W	36,4W	19W
10.80 V	578W	475W	448W	313W	196W	95,2W	63W	37,6W	20W
10.50 V	646W	517W	476W	324W	204W	96,3W	63W	38W	20W
10.20 V	734W	549W	507W	333W	207W	96,9W	63,2W	38,2W	20,2W
10.02 V	812W	599W	532W	343W	210W	97,4W	63,6W	38,4W	20,2W
9.60 V	899W	643W	560W	357W	214W	98W	64W	38,7W	20,2W

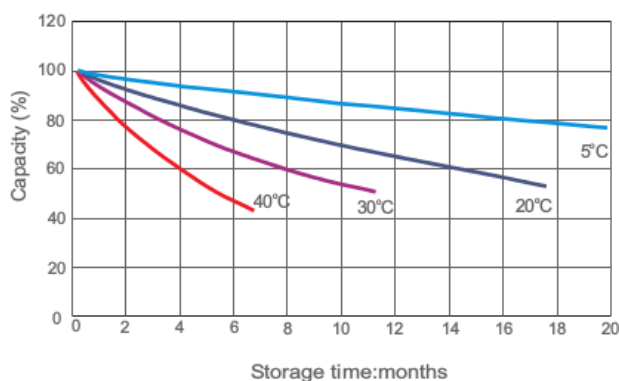
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



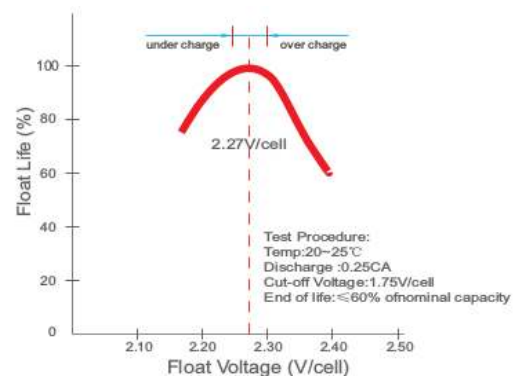
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	190 Ah (C10), 200 Ah (C20)
Energia	2280 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	57,5 A
Corriente máx. de descarga	1900 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 25 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RFT12-190**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

Largo: 560 mm

Ancho: 126 mm

Alto: 316 mm

Total Alto: 316 mm

Peso: 57 kg

2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F12)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F12 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 57,5 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Posición: Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RFT12-170 (12 V · 170 Ah) · **RFT12-200** (12 V · 200 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RFT](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Optimización de espacio y conexión frontal para racks.

La RFT12-200 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 200 Ah (a 10 horas) de la serie Terminal Frontal (AGM) de Rekoser. Mide 522 × 238 × 218 mm y pesa 60 kg, con terminales F12. Almacena 2,4 kWh y entrega hasta 1000 A. Optimización de espacio y conexión frontal para racks. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-200FT.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	200 Ah (C10)
Energía	2400 Wh
Peso	60 kg
Terminal	F12
Dimensiones	522 × 238 × 218 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Terminal frontal:** Conexión y medida sin extraer la unidad
- ✓ **Rack de 19":** Formato pensado para armarios y bastidores
- ✓ **Larga vida:** Clase EUROBAT de más de 12 años
- ✓ **Tecnología AGM:** Sellada y sin mantenimiento

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: más de 12 años
(vida muy larga).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura
estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

GRÁFICOS (25°C)

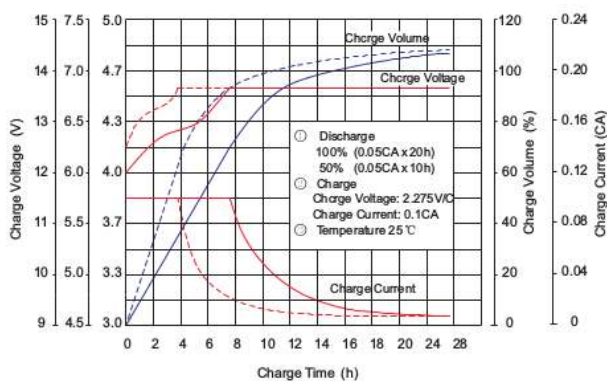
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	299A	271A	249A	177A	115A	51,7A	34,6A	19,5A	10,3A
10.80 V	349A	301A	273A	187A	121A	53,4A	35,5A	20A	10,5A
10.50 V	395A	331A	293A	196A	125A	54,5A	36,4A	20,4A	10,7A
10.20 V	454A	356A	316A	203A	127A	55,3A	36,8A	20,7A	10,9A
10.02 V	509A	392A	334A	211A	130A	56A	37,1A	20,9A	11,2A
9.60 V	570A	425A	355A	221A	134A	56,7A	37,6A	21,2A	11,4A

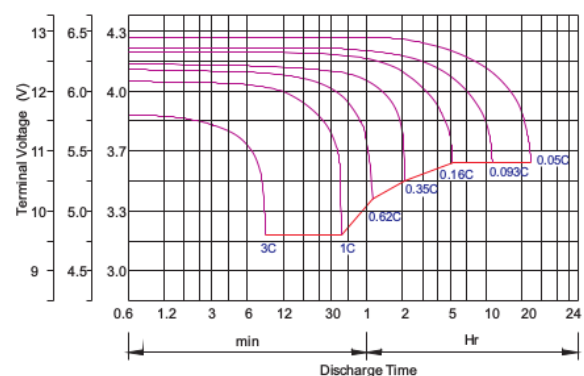
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	563W	514W	476W	340W	224W	91,3W	61,7W	35W	18,5W
10.80 V	646W	564W	517W	357W	232W	93,6W	62,7W	35,8W	18,9W
10.50 V	722W	614W	549W	370W	237W	94,6W	63,7W	36,2W	19,1W
10.20 V	820W	653W	585W	380W	240W	95,3W	64W	36,4W	19,3W
10.02 V	907W	711W	614W	392W	244W	95,8W	64,1W	36,6W	19,6VW
9.60 V	1004W	764W	647W	408W	249W	96,3W	64,5W	36,9W	19,9W

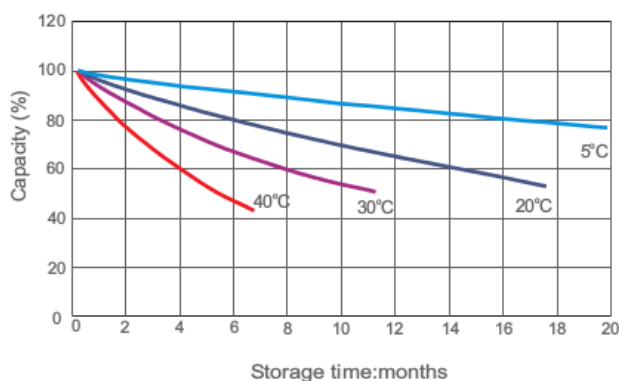
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



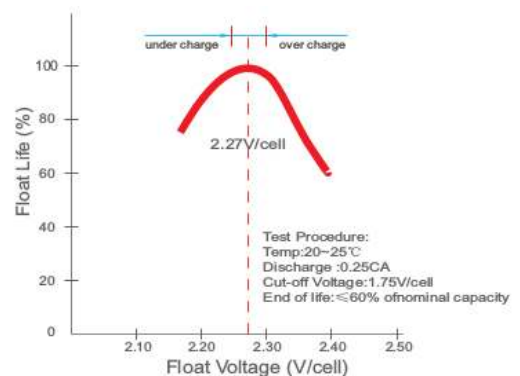
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	200 Ah (C10), 210 Ah (C20)
Energia	2400 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	60 A
Corriente máx. de descarga	1000 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 25 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RFT12-200**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

Largo: 522 mm

Ancho: 238 mm

Alto: 218 mm

Total Alto: 222 mm

Peso: 60 kg

2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F12)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F12 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 60 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Posición: Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RFT12-190 (12 V · 190 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RFT](#)

La misma batería en otras series: **RHP12-200** (Serie RHP – Alto Rendimiento (AGM))

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73