

Serie RDG – Gel Ciclo Profundo

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La serie RDG es el 'todoterreno' de la gama, combinando la resistencia del ciclo profundo con la resiliencia térmica del electrolito gelificado (Nano-silica Gel). Bajo la clasificación EUROBAT 'High Performance', esta serie ofrece una vida de diseño de 12 años, destacando por su capacidad de operar en ambientes con temperaturas extremas y vibraciones constantes sin riesgo de fuga térmica. Su ingeniería avanzada permite una recuperación total tras descargas profundas severas, lo que la convierte en la opción comercial más potente para instalaciones de energías renovables aisladas, náutica y entornos industriales donde la fiabilidad es crítica y el mantenimiento debe ser inexistente.



MODELOS 19	VOLTAJE NOMINAL 6 V, 12 V	CAPACIDAD 26–260 Ah	VIDA DE DISEÑO 12 años
GARANTÍA 2 años	EUROBAT 10-12 años (alto rendimiento)		

✓ Características principales

- Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- Estable:** Baja estratificación del electrolito
- Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

⚙ Aplicaciones

- Sistemas Energía Solar/Eólica**
Almacenamiento de energía para sistemas fotovoltaicos y eólicos de ciclo profundo, garantizando suministro estable incluso en periodos de baja generación.
- Subestaciones Eléctricas**
Sistemas de reserva para equipos de control, conmutación y protección en subestaciones eléctricas de alta y media tensión.
- Telecomunicaciones y Estaciones Base**
Respaldo crítico para infraestructuras de red y estaciones de telefonía en ubicaciones remotas con condiciones climáticas extremas.
- SAls y Centros de Datos**

🔒 Normas y certificaciones

- CE CERTIFIED
- ISO 9001 / 14001
- IEC61427
- IEC 60896-21/22
- YD/T1360
- BS6290 part 4

 Modelos de la serie RDG

Cada modelo enlaza a su ficha, con tablas de descarga, medidas y parámetros de carga. Capacidad nominal a 25 °C; C20 = régimen de 20 horas.

Modelo	Voltaje Nominal	Capacidad	Largo (mm)	Ancho (mm)	Alto (mm)	Peso (kgs)	Terminal
RDG6-180 (antes RKG6-180)	6 V	180 Ah (C10)	306	168	226	27,5	F13
RDG6-200 (antes RKG6-200)	6 V	200 Ah (C10)	306	168	226	30	F13
RDG12-26 (antes RKG12-26)	12 V	26 Ah (C10)	166	175	125	8,3	F11
RDG12-40 (antes RKG12-40)	12 V	40 Ah (C10)	197	165	170	13	F14
RDG12-50 (antes RKG12-50)	12 V	50 Ah (C10)	229	138	208	15,5	F11
RDG12-55 (antes RKG12-55)	12 V	55 Ah (C10)	229	138	208	17	F11
RDG12-60 (antes RKG12-60)	12 V	60 Ah (C10)	260	168	211	20	F11
RDG12-70 (antes RKG12-70)	12 V	70 Ah (C10)	260	166	211	22	F11
RDG12-80 (antes RKG12-80)	12 V	80 Ah (C10)	350	167	179	23	F11
RDG12-90 (antes RKG12-90)	12 V	90 Ah (C10)	306	169	208	26,5	F14
RDG12-100 (antes RKG12-100)	12 V	100 Ah (C10)	328	171	214	30	F14
RDG12-120 (antes RKG12-120)	12 V	120 Ah (C10)	410	176	227	34	F12
RDG12-135 (antes RKG12-135)	12 V	135 Ah (C10)	342	172	273	42	F12
RDG12-150 (antes RKG12-150)	12 V	150 Ah (C10)	485	172	240	46	F13
RDG12-180 (antes RKG12-180)	12 V	180 Ah (C10)	530	207	218	53	F12
RDG12-200 (antes RKG12-200)	12 V	200 Ah (C10)	522	238	218	60	F13
RDG12-225 (antes RKG12-225)	12 V	225 Ah (C10)	522	238	218	64	F13
RDG12-250 (antes RKG12-250)	12 V	250 Ah (C10)	520	269	220	71	F12
RDG12-260 (antes RKG12-260)	12 V	260 Ah (C10)	520	269	220	72	F13

 Construcción

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG6-180 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 6 V y 180 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 306 × 168 × 226 mm y pesa 27,5 kg, con terminales F13. Almacena 1,08 kWh y entrega hasta 1000 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG6-180.

Voltaje Nominal	6 V
Capacidad (25°C)	180 Ah (C10)
Energía	1080 Wh
Peso	27,5 kg
Terminal	F13
Dimensiones	306 × 168 × 226 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

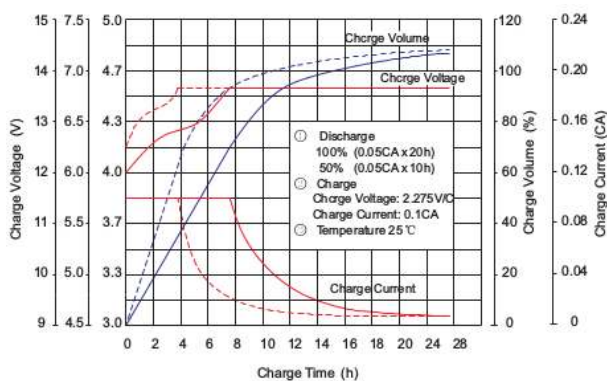
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
5.55 V	283A	254A	231A	162A	105A	46,5A	31,2A	17,5A	9,23A
5.40 V	331A	282A	254A	172A	110A	48,1A	31,9A	18A	9,45A
5.25 V	374A	310A	272A	180A	113A	49A	32,7A	18,4A	9,63A
5.10 V	430A	334A	293A	186A	116A	49,8A	33,1A	18,6A	9,82A
5.01 V	482A	367A	310A	194A	118A	50,4A	33,4A	18,8A	10A
4.80 V	540A	398A	329A	203A	122A	51A	33,9A	19,1A	10,3A

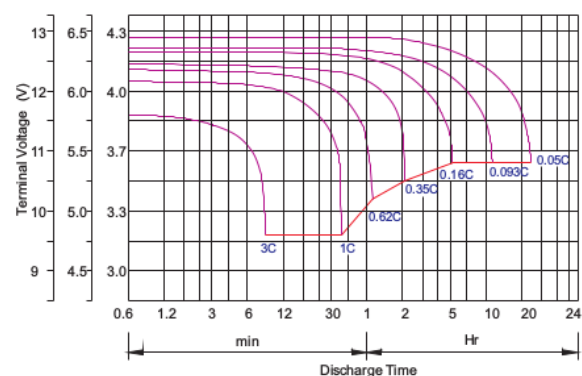
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
5.55 V	533W	482W	442W	313W	203W	91,3W	61,7W	35W	18,5W
5.40 V	612W	529W	480W	328W	211W	93,6W	62,7W	35,8W	18,9W
5.25 V	684W	575W	510W	340W	216W	94,6W	63,7W	36,2W	19,1W
5.10 V	776W	612W	543W	349W	219W	95,3W	64W	36,4W	19,3W
5.01 V	859W	667W	570W	360W	222W	95,8W	64,1W	36,6W	19,6W
4.80 V	951W	716W	600W	375W	227W	96,3W	64,5W	36,9W	19,9W

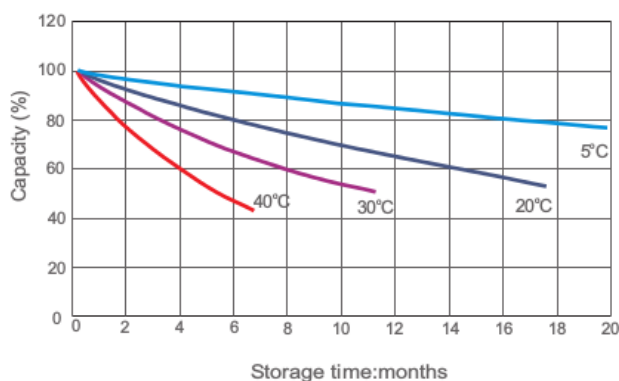
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



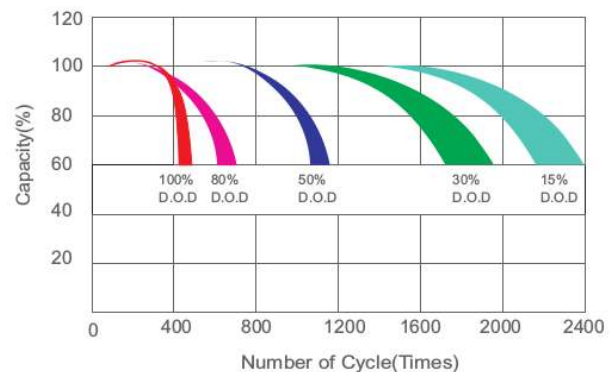
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 250c



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	6 V
Capacidad (25°C)	180 Ah (C10), 189 Ah (C20)
Energia	1080 Wh
Número de células	3
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 7.2-7.4V (-3mV/C) Flotación: 6.8-6.9V (-2mV/C)
Corriente máx. de carga	45 A
Corriente máx. de descarga	1000 A
Resistencia Interna	3,2 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG6-180**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

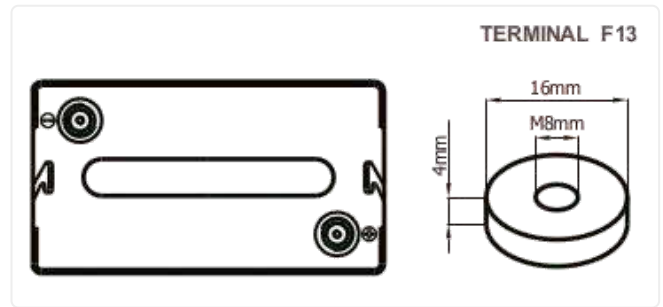
Largo: 306 mm

Ancho: 168 mm

Alto: 226 mm

Total Alto: 226 mm

Peso: 27,5 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F13)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F13 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 7.2-7.4V (-3mV/C)

Flotación: 6.8-6.9V (-2mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 45 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG6-200 (6 V · 200 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG6-200 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 6 V y 200 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 306 × 168 × 226 mm y pesa 30 kg, con terminales F13. Almacena 1,2 kWh y entrega hasta 1000 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG6-200.

Voltaje Nominal	6 V
Capacidad (25°C)	200 Ah (C10)
Energía	1200 Wh
Peso	30 kg
Terminal	F13
Dimensiones	306 × 168 × 226 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

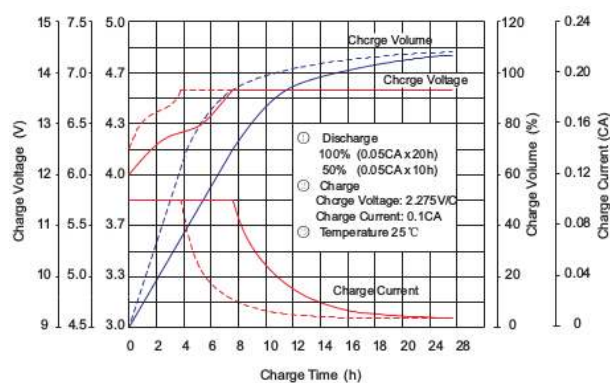
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
5.55 V	299A	271A	249A	177A	115A	51,7A	34,6A	19,5A	10,3A
5.40 V	349A	301A	273A	187A	121A	53,4A	35,5A	20A	10,5A
5.25 V	395A	331A	293A	196A	125A	54,5A	36,4A	20,4A	10,7A
5.10 V	454A	356A	316A	203A	127A	55,3A	36,8A	20,7A	10,9A
5.01 V	509A	392A	334A	211A	130A	56A	37,1A	20,9A	11,2A
4.80 V	570A	425A	355A	221A	134A	56,7A	37,6A	21,2A	11,4A

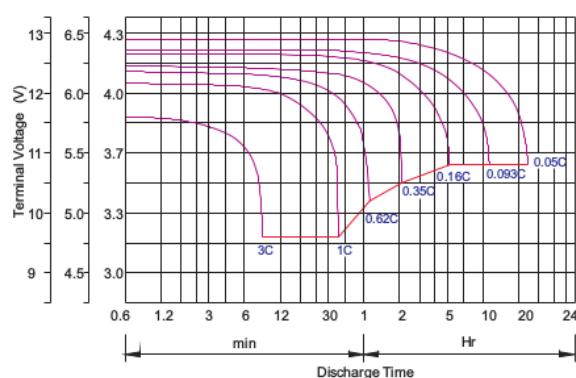
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
5.55 V	563W	514W	514W	340W	224W	91,3W	61,7W	35W	18,5W
5.40 V	646W	564W	517W	357W	232W	93,6W	62,7W	35,8W	18,9W
5.25 V	722W	614W	549W	370W	237W	94,6W	63,7W	36,2W	19,1W
5.10 V	820W	653W	585W	380W	240W	95,3W	64W	36,4W	19,3W
5.01 V	907W	711W	614W	392W	244W	95,8W	64,1W	36,6W	19,6W
4.80 V	1004W	764W	647W	408W	249W	96,3W	64,5W	36,9W	19,9W

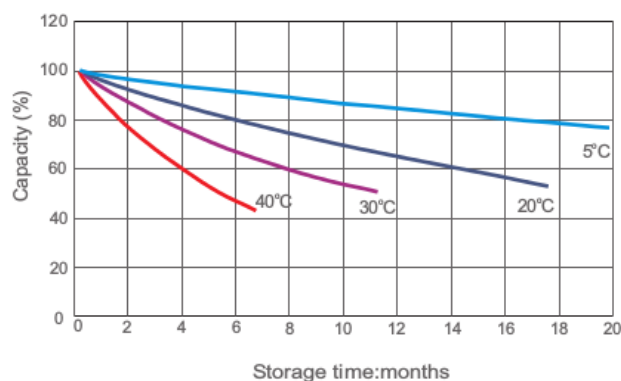
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



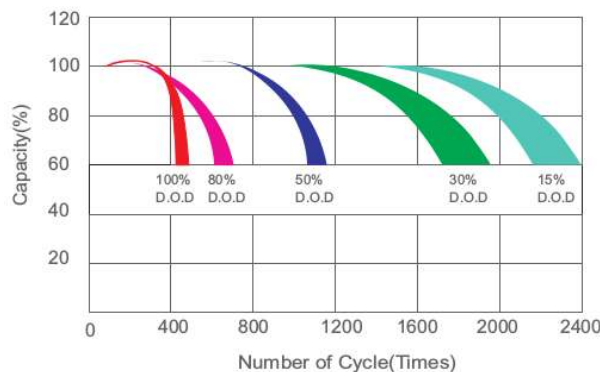
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25oC



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	6 V
Capacidad (25°C)	200 Ah (C10), 210 Ah (C20)
Energia	1200 Wh
Número de células	3
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 7.2-7.4V (-3mV/C) Flotación: 6.8-6.9V (-2mV/C)
Corriente máx. de carga	50 A
Corriente máx. de descarga	1000 A
Resistencia Interna	3,1 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG6-200**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

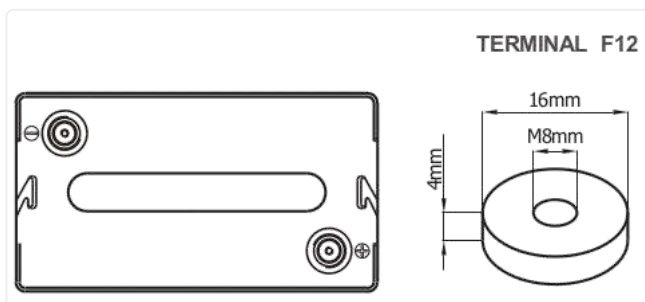
Largo: 306 mm

Ancho: 168 mm

Alto: 226 mm

Total Alto: 226 mm

Peso: 30 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F13)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F13 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 7.2-7.4V (-3mV/C)

Flotación: 6.8-6.9V (-2mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 50 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG6-180 (6 V · 180 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-26 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 26 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 166 × 175 × 125 mm y pesa 8,3 kg, con terminales F11. Almacena 312 Wh y entrega hasta 310 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-26.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	26 Ah (C10)
Energía	312 Wh
Peso	8,3 kg
Terminal	F11
Dimensiones	166 × 175 × 125 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

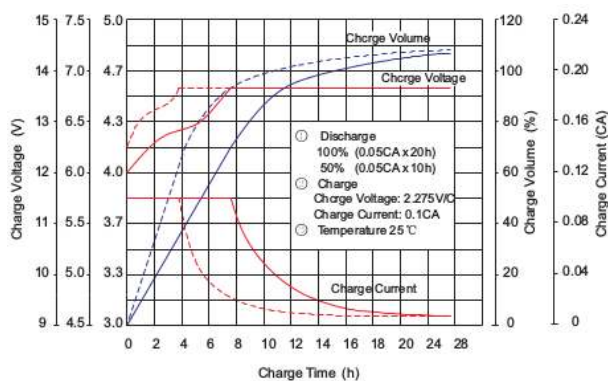
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	64,9A	50,8A	43,1A	26,5A	15,8A	6,84A	4,4A	2,43A	1,24A
10.80 V	73,4A	53,9A	44,2A	27A	16A	6,92A	4,45A	2,46A	1,27A
10.50 V	81,9A	57,1A	45,3A	27,5A	16,4A	7,03A	4,5A	2,49A	1,3A
10.20 V	89,8A	59,7A	46,4A	28,2A	16,6A	7,1A	4,56A	2,51A	1,33A
10.02 V	96,8A	62,4A	47,6A	28,7A	16,9A	7,16A	4,62A	2,54A	1,35A
9.60 V	104A	64,6A	49,3A	29,3A	17,1A	7,24A	4,67A	2,58A	1,38A

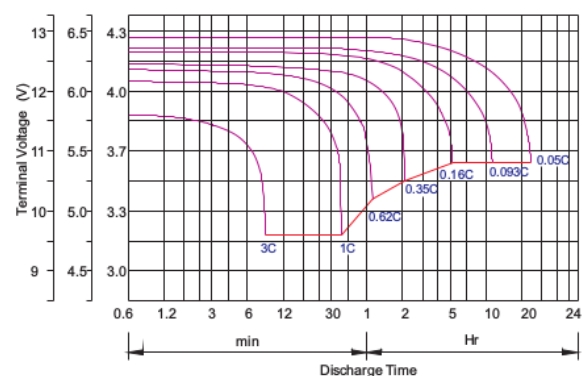
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	122W	96,6W	82,3W	51W	30,6W	13,3W	8,71W	4,85W	2,49W
10.80 V	136W	101W	83,5W	51,5W	30,8W	13,4W	8,73W	4,88W	2,54W
10.50 V	150W	106W	84,8W	52W	31,1W	13,5W	8,76W	4,9W	2,58W
10.20 V	162W	110W	86,1W	52,7W	31,4W	13,6W	8,81W	4,92W	2,62W
10.02 V	173W	113W	87,5W	53,2W	31,7W	13,7W	8,85W	4,94W	2,65W
9.60 V	183W	116W	89,9W	54,2W	31,9W	13,8W	8,9W	4,98W	2,68W

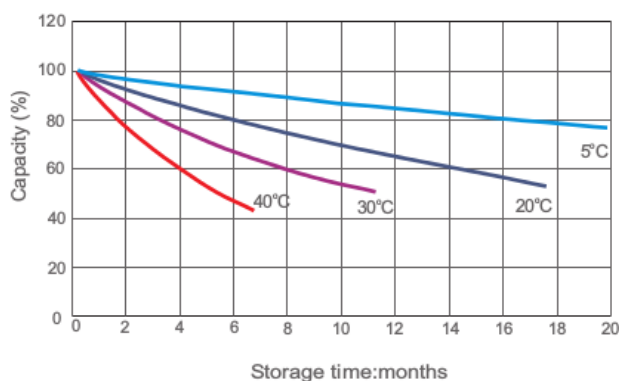
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



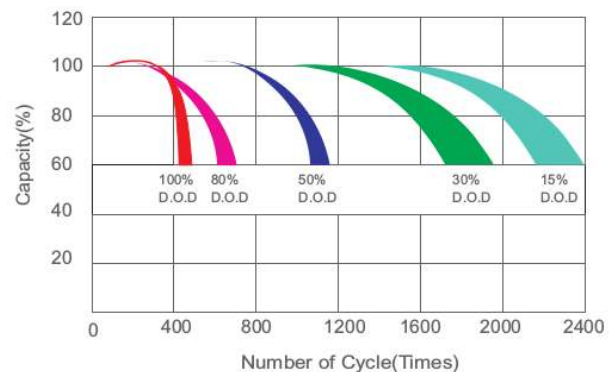
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25oC



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	26 Ah (C10)
Energía	312 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	25 A
Corriente máx. de descarga	310 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-26**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

Largo: 166 mm

Ancho: 175 mm

Alto: 125 mm

Total Alto: 125 mm

Peso: 8,3 kg

2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 25 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-40 (12 V · 40 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-40 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 40 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 197 × 165 × 170 mm y pesa 13 kg, con terminales F14. Almacena 480 Wh y entrega hasta 400 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-40.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	40 Ah (C10)
Energía	480 Wh
Peso	13 kg
Terminal	F14
Dimensiones	197 × 165 × 170 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

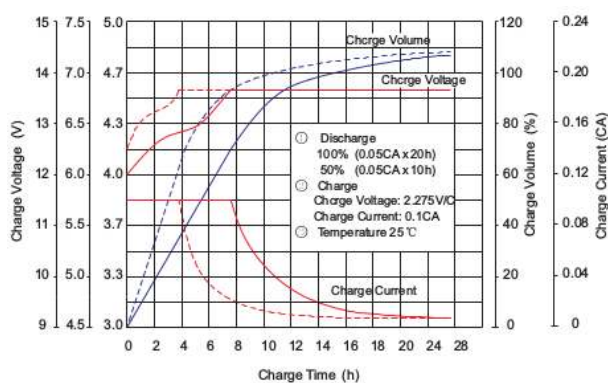
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	62,9A	56,4A	51,4A	36,1A	23,3A	10,3A	6,93A	3,9A	2,05A
10.80 V	73,5A	62,6A	56,4A	38,2A	24,4A	10,7A	7,1A	4A	2,1A
10.50 V	83,1A	68,9A	60,4A	40A	25,2A	10,9A	7,27A	4,08A	2,14A
10.20 V	95,6A	74,1A	65,1A	41,4A	25,7A	11,1A	7,37A	4,14A	2,18A
10.02 V	107A	81,6A	68,9A	43A	26,3A	11,2A	7,42A	4,19A	2,23A
9.60 V	120A	88,5A	73,1A	45A	27A	11,3A	7,53A	4,24A	2,28A

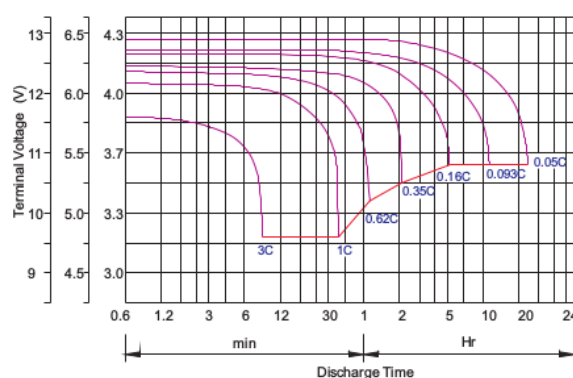
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	118W	107W	98,1W	69,5W	45,2W	20,3W	13,7W	7,79W	4,12W
10.80 V	136W	118W	107W	72,9W	46,8W	20,8W	13,9W	7,95W	4,19W
10.50 V	152W	128W	113W	75,5W	47,9W	21W	14,2W	8,04W	4,24W
10.20 V	173W	136W	121W	77,6W	48,6W	21,2W	14,2W	8,09W	4,3W
10.02 V	191W	148W	127W	80W	49,4W	21,3W	14,3W	8,14W	4,36W
9.60 V	211W	159W	133W	83,2W	50,4W	21,4W	14,3W	8,19W	4,43W

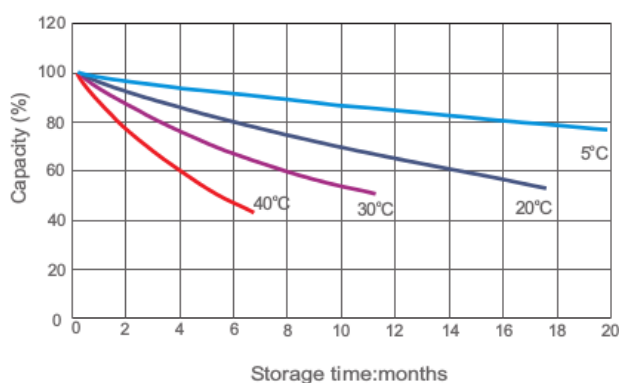
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



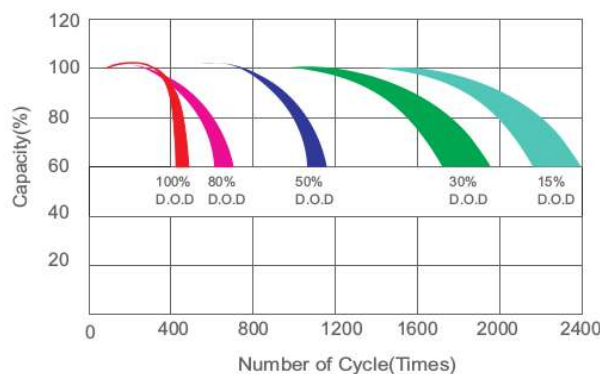
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	40 Ah (C10), 42 Ah (C20)
Energía	480 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	10 A
Corriente máx. de descarga	400 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-40**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

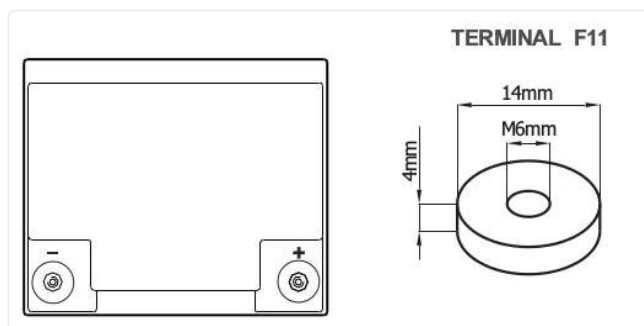
Largo: 197 mm

Ancho: 165 mm

Alto: 170 mm

Total Alto: 170 mm

Peso: 13 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F14)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F14 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 10 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-26 (12 V · 26 Ah) · **RDG12-50** (12 V · 50 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-50 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 50 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 229 × 138 × 208 mm y pesa 15,5 kg, con terminales F11. Almacena 600 Wh y entrega hasta 500 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-50.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	50 Ah (C10)
Energía	600 Wh
Peso	15,5 kg
Terminal	F11
Dimensiones	229 × 138 × 208 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

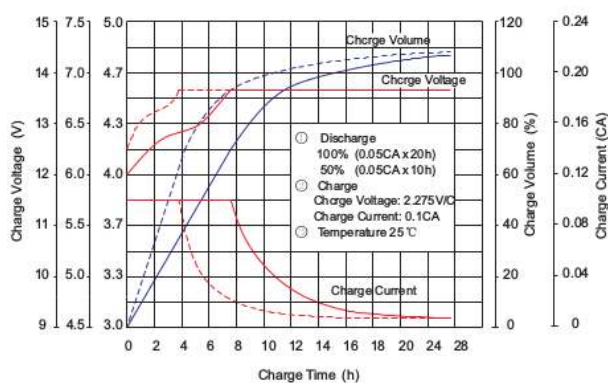
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	86,5A	77,5A	70,6A	49,6A	32A	14,2A	9,53A	5,36A	2,82A
10.80 V	101A	86,1A	77,5A	52,6A	33,5A	14,7A	9,76A	5,5A	2,89A
10.50 V	114A	94,7A	83,1A	55A	34,6A	15A	10A	5,61A	2,94A
10.20 V	131A	102A	89,5A	57A	35,4A	15,2A	10,1A	5,69A	3A
10.02 V	147A	112A	94,7A	59,2A	36,2A	15,4A	10,2A	5,76A	3,07A
9.60 V	165A	122A	101A	61,9A	37,2A	15,6A	10,4A	5,83A	3,14A

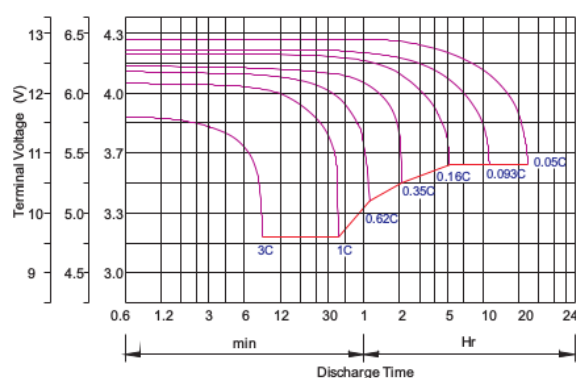
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	163W	147W	135W	95,5W	62,2W	27,9W	18,8W	10,7W	5,67W
10.80 V	187W	162W	147W	100W	64,3W	28,6W	19,2W	10,9W	5,77W
10.50 V	209W	176W	156W	104W	65,9W	28,9W	19,4W	11W	5,83W
10.20 V	237W	187W	166W	107W	66,8W	29,1W	19,5W	11,1W	5,91W
10.02 V	263W	204W	174W	110W	67,9W	29,3W	19,6W	11,2W	6W
9.60 V	291W	219W	183W	114W	69,3W	29,4W	19,7W	11,3W	6,1W

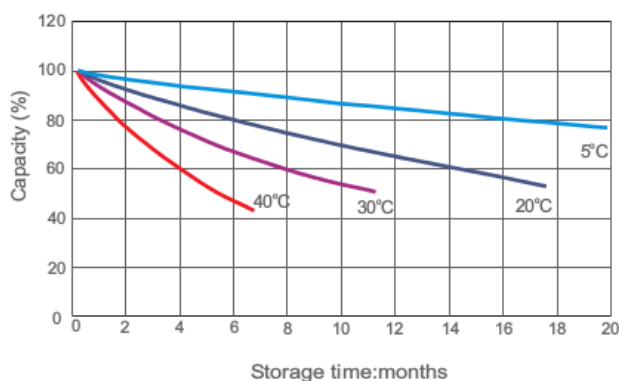
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



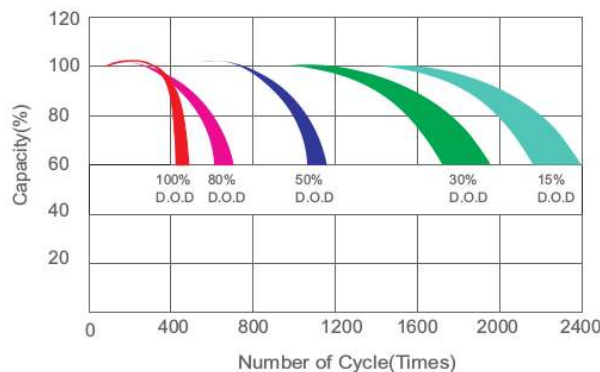
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	50 Ah (C10)
Energia	600 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	12,5 A
Corriente máx. de descarga	500 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-50**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

Largo: 229 mm

Ancho: 138 mm

Alto: 208 mm

Total Alto: 212 mm

Peso: 15,5 kg

2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 12,5 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-40 (12 V · 40 Ah) · **RDG12-55** (12 V · 55 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-55 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 55 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 229 × 138 × 208 mm y pesa 17 kg, con terminales F11. Almacena 660 Wh y entrega hasta 500 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-55.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	55 Ah (C10)
Energía	660 Wh
Peso	17 kg
Terminal	F11
Dimensiones	229 × 138 × 208 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

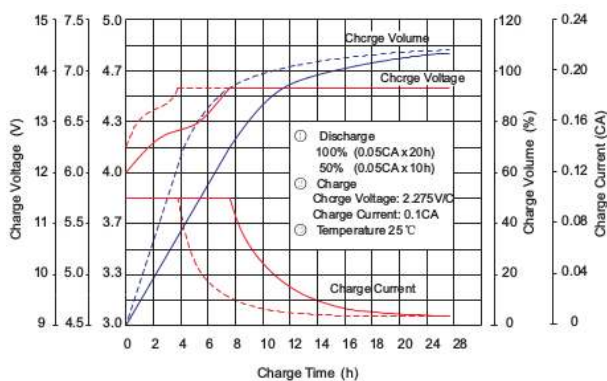
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	86,5A	77,5A	70,6A	49,6A	32A	14,2A	9,53A	5,36A	2,82A
10.80 V	101A	86,1A	77,5A	52,6A	33,5A	14,7A	9,76A	5,5A	2,89A
10.50 V	114A	94,7A	83,1A	55A	34,6A	15A	10A	5,61A	2,94A
10.20 V	131A	102A	89,5A	57A	35,4A	15,2A	10,1A	5,69A	3A
10.02 V	147A	112A	94,7A	59,2A	36,2A	15,4A	10,2A	5,76A	3,07A
9.60 V	165A	122A	101A	61,9A	37,2A	15,6A	10,4A	5,83A	3,14A

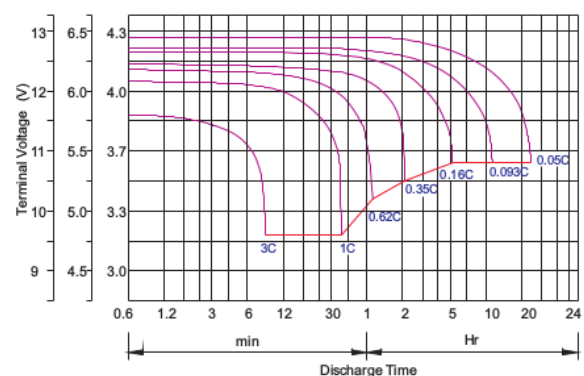
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	163W	147W	135W	95,5W	62,2W	27,9W	18,8W	10,7W	5,67W
10.80 V	187W	162W	147W	100W	64,3W	28,6W	19,2W	10,9W	5,77W
10.50 V	209W	176W	156W	104W	65,9W	28,9W	19,4W	11W	5,83W
10.20 V	237W	187W	166W	107W	66,8W	29,1W	19,5W	11,1W	5,91W
10.02 V	263W	204W	174W	110W	67,9W	29,3W	19,6W	11,2W	6W
9.60 V	291W	219W	183W	114W	69,3W	29,4W	19,7W	11,3W	6,1W

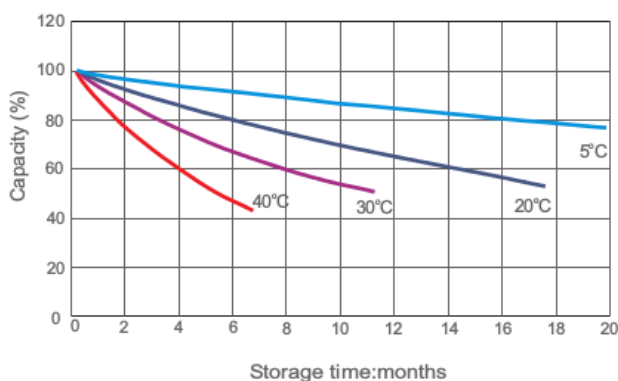
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



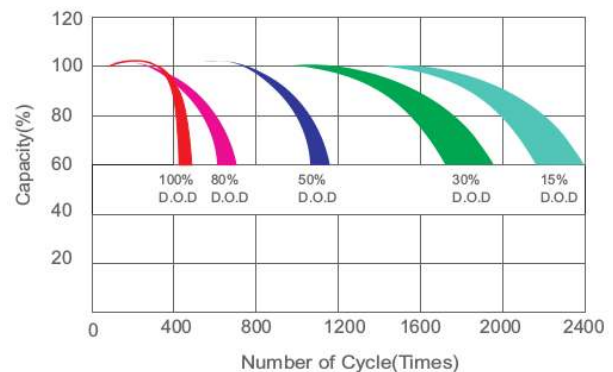
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	55 Ah (C10)
Energia	660 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	13,75 A
Corriente máx. de descarga	500 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-55**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

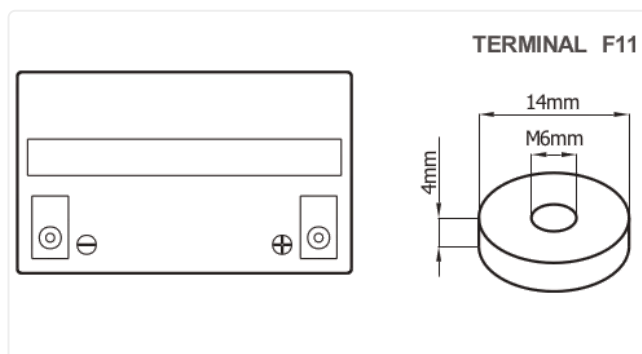
Largo: 229 mm

Ancho: 138 mm

Alto: 208 mm

Total Alto: 212 mm

Peso: 17 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 13,75 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-50 (12 V · 50 Ah) · **RDG12-60** (12 V · 60 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-60 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 60 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 260 × 168 × 211 mm y pesa 20 kg, con terminales F11. Almacena 720 Wh. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-60.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	60 Ah (C10)
Energía	720 Wh
Peso	20 kg
Terminal	F11
Dimensiones	260 × 168 × 211 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

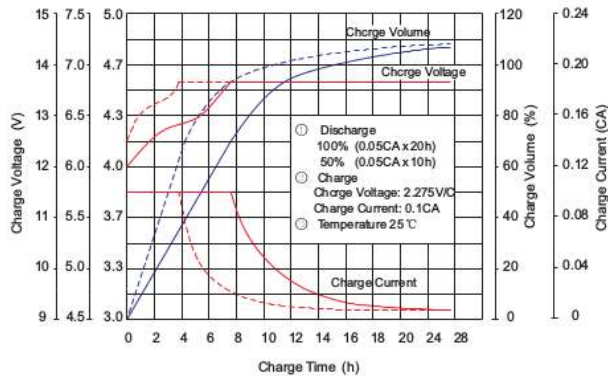
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
10.80 V	106A	85,1A	53,6A	33,9A	14,6A	10,2A	6A	3,15A
10.50 V	112A	89,9A	55,6A	35A	15A	10,5A	6,04A	3,17A
10.20 V	117A	93,1A	57A	35,7A	15.1.A	10,6A	6,08A	3,19A
10.02 V	122A	96,6A	58,8A	36,6A	15,2A	10,6A	6,1A	3,2A
9.60 V	126A	99A	60A	37,2A	15,3A	10,7A	6,11A	3,21A

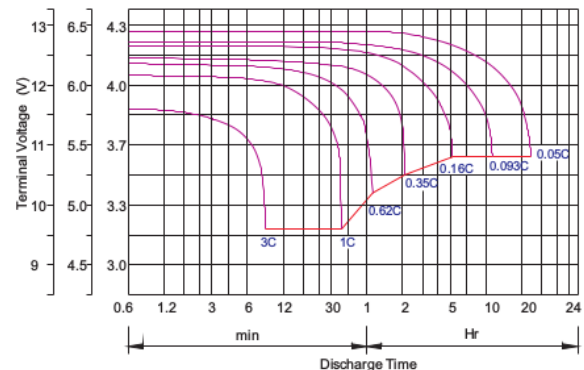
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
10.80 V	1143W	935W	601W	387W	171W	120W	71,6W	37,8W
10.50 V	1211W	987W	624W	399W	176W	124W	72,1W	38,1W
10.20 V	1266W	1022W	640W	407W	178W	125W	72,6W	38,3W
10.02 V	1320W	1061W	660W	418W	179W	126W	72,8W	38,4W
9.60 V	1361W	1087W	673W	424W	180W	127W	72,9W	38,5W

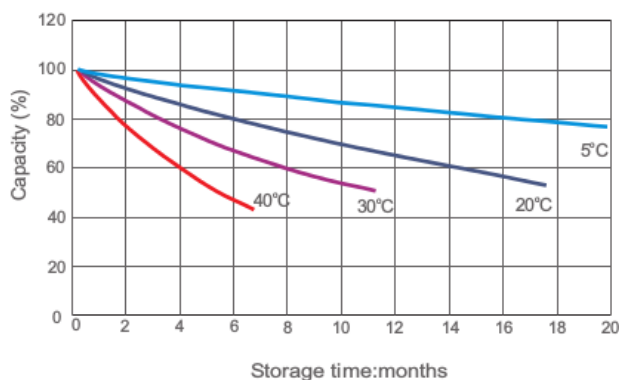
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



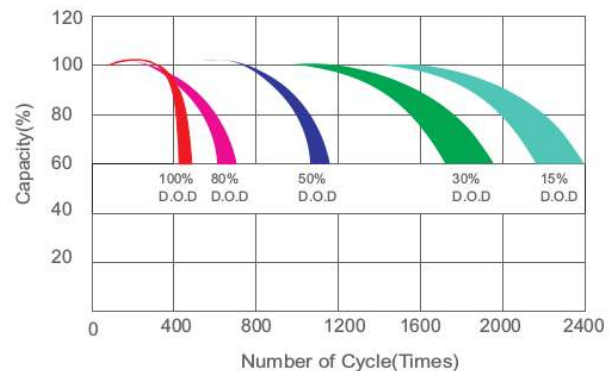
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25oC



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	60 Ah (C10)
Energia	720 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	18 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería REKOSER RDG12-60, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

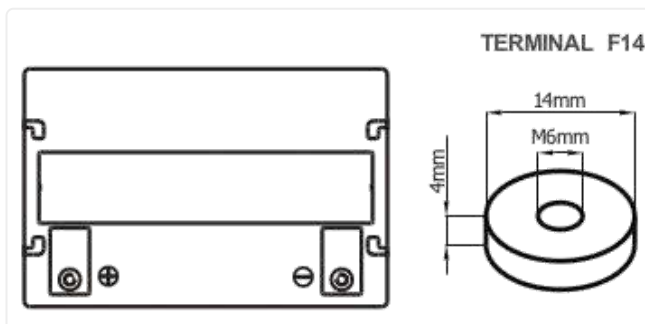
Largo: 260 mm

Ancho: 168 mm

Alto: 211 mm

Total Alto: 216 mm

Peso: 20 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 18 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-55 (12 V · 55 Ah) · **RDG12-70** (12 V · 70 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-70 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 70 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 260 × 166 × 211 mm y pesa 22 kg, con terminales F11. Almacena 840 Wh y entrega hasta 675 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-70.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	70 Ah (C10)
Energía	840 Wh
Peso	22 kg
Terminal	F11
Dimensiones	260 × 166 × 211 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

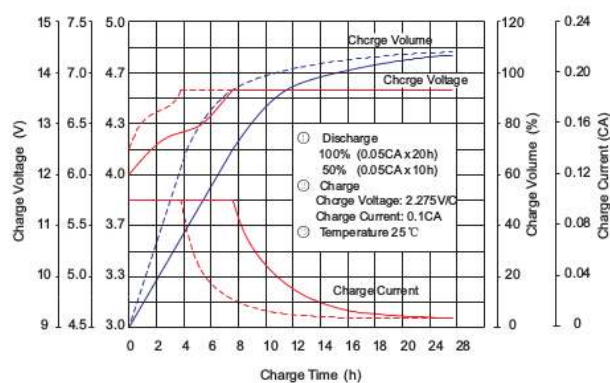
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	110A	99A	89,9A	63,1A	40,8A	18,1A	12,1A	6,82A	3,59A
10.80 V	129A	110A	98,6A	66,9A	42,6A	18,7A	12,4A	7A	3,67A
10.50 V	145A	121A	106A	70A	44,1A	19,1A	12,7A	7,14A	3,75A
10.20 V	167A	130A	114A	72,5A	45A	19,4A	12,9A	7,24A	3,82A
10.02 V	187A	143A	121A	75,3A	46,1A	19,6A	13A	7,33A	3,91A
9.60 V	210A	155A	128A	78,8A	47,3A	19,8A	13,2A	7,42A	4A

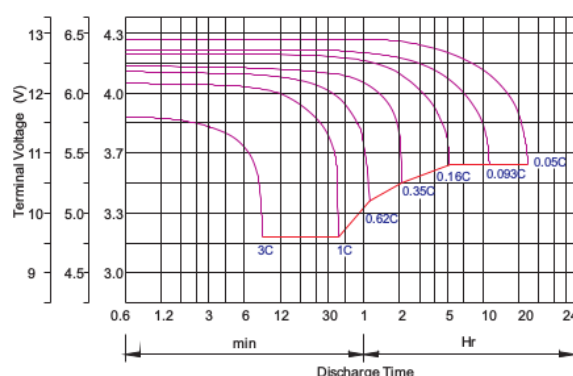
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	207W	187W	172W	122W	79,1W	35,5W	24W	13,6W	7,21W
10.80 V	238W	206W	187W	127W	81,9W	36,4W	24,4W	13,9W	7,34W
10.50 V	266W	224W	198W	132W	83,9W	36,8W	24,8W	14,1W	7,42W
10.20 V	302W	238W	211W	136W	85W	37,1W	24,9W	14,2W	7,52W
10.02 V	334W	259W	222W	140W	86,4W	37,2W	24,9W	14,2W	7,63W
9.60 V	370W	278W	233W	146W	88,2W	37,4W	25,1W	14,3W	7,76W

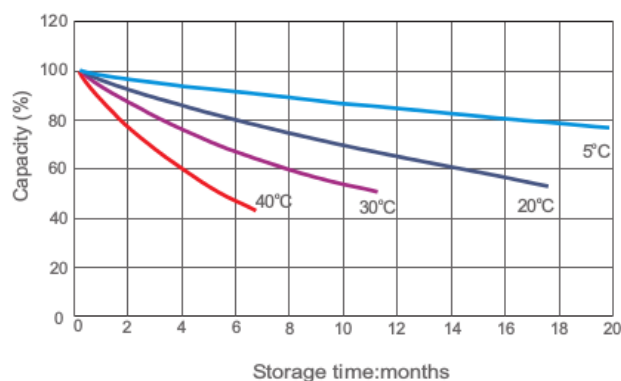
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



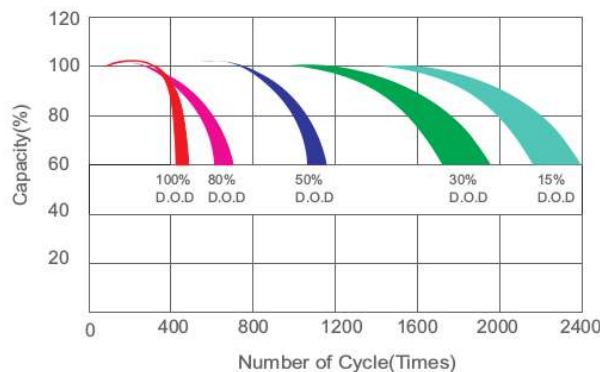
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	70 Ah (C10)
Energía	840 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	17,5 A
Corriente máx. de descarga	675 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-70**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

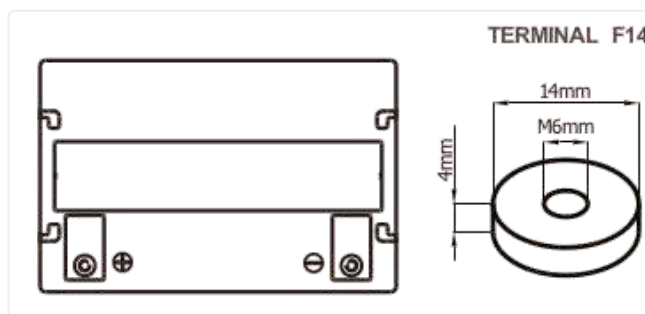
Largo: 260 mm

Ancho: 166 mm

Alto: 211 mm

Total Alto: 216 mm

Peso: 22 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 17,5 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-60 (12 V · 60 Ah) · **RDG12-80** (12 V · 80 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-80 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 80 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 350 × 167 × 179 mm y pesa 23 kg, con terminales F11. Almacena 960 Wh y entrega hasta 720 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-80.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	80 Ah (C10)
Energía	960 Wh
Peso	23 kg
Terminal	F11
Dimensiones	350 × 167 × 179 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

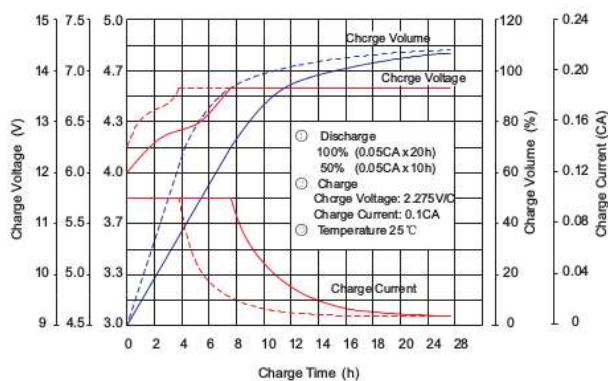
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	126A	113A	103A	72,2A	46,6A	20,7A	13,9A	7,79A	4,1A
10.80 V	147A	125A	113A	76,5A	48,7A	21,4A	14,2A	8A	4,2A
10.50 V	166A	138A	121A	80A	50,4A	21,8A	14,5A	8,16A	4,28A
10.20 V	191A	148A	130A	82,9A	51,4A	22,1A	14,7A	8,27A	4,36A
10.02 V	214A	163A	138A	86,1A	52,7A	22,4A	14,8A	8,38A	4,46A
9.60 V	240A	177A	146A	90,1A	54A	22,7A	15,1A	8,48A	4,57A

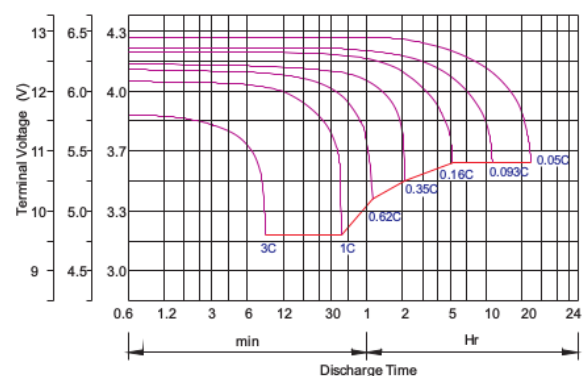
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	237W	214W	196W	139W	90,4W	40,6W	27,4W	15,6W	8,24W
10.80 V	272W	235W	213W	146W	93,6W	41,6W	27,9W	15,9W	8,39W
10.50 V	304W	256W	227W	151W	95,9W	42W	28,3W	16,1W	8,49W
10.20 V	345W	272W	241W	155W	97,1W	42,4W	28,4W	16,2W	8,6W
10.02 V	382W	296W	253W	160W	98,7W	42,6W	28,5W	16,3W	8,72W
9.60 V	423W	318W	267W	166W	101W	42,8W	28,7W	16,4W	8,87W

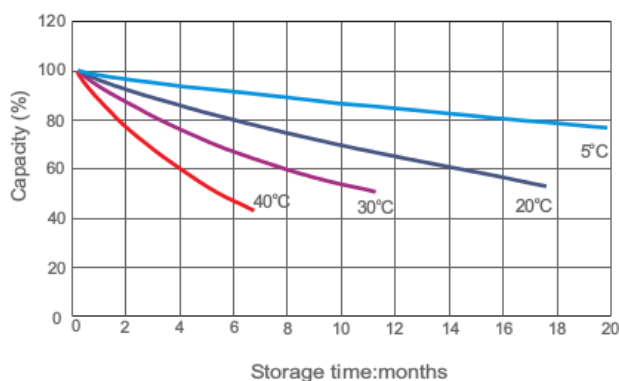
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



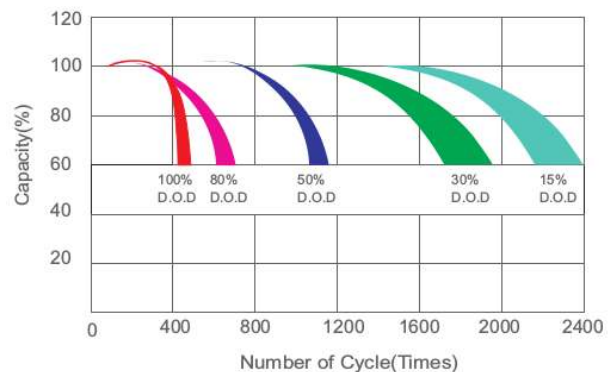
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	80 Ah (C10), 84 Ah (C20)
Energia	960 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	24 A
Corriente máx. de descarga	720 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-80**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

Largo: 350 mm

Ancho: 167 mm

Alto: 179 mm

Total Alto: 179 mm

Peso: 23 kg

2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F11)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F11 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 24 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-70 (12 V · 70 Ah) · **RDG12-90** (12 V · 90 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-90 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 90 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 306 × 169 × 208 mm y pesa 26,5 kg, con terminales F14. Almacena 1,08 kWh y entrega hasta 720 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-90.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	90 Ah (C10)
Energía	1080 Wh
Peso	26,5 kg
Terminal	F14
Dimensiones	306 × 169 × 208 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

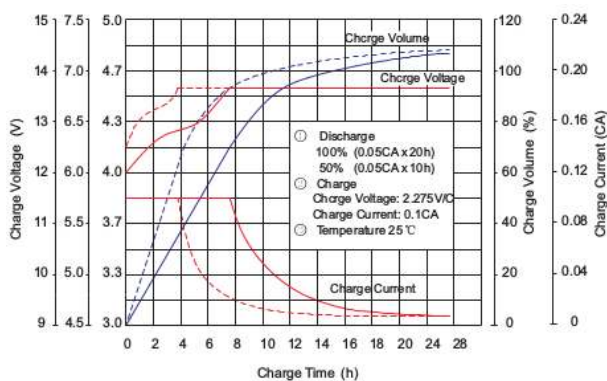
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	142A	127A	116A	81,2A	52,4A	23,3A	15,6A	8,77A	4,61A
10.80 V	165A	141A	127A	86A	54,8A	24A	16A	9A	4,72A
10.50 V	187A	155A	136A	90A	56,7A	24,5A	16,4A	9,18A	4,82A
10.20 V	215A	167A	146A	93,2A	57,9A	24,9A	16,6A	9,31A	4,91A
10.02 V	241A	184A	155A	96,8A	59,2A	25,2A	16,7A	9,42A	5,02A
9.60 V	270A	199A	165A	101A	60,8A	25,5A	16,9A	9,55A	5,14A

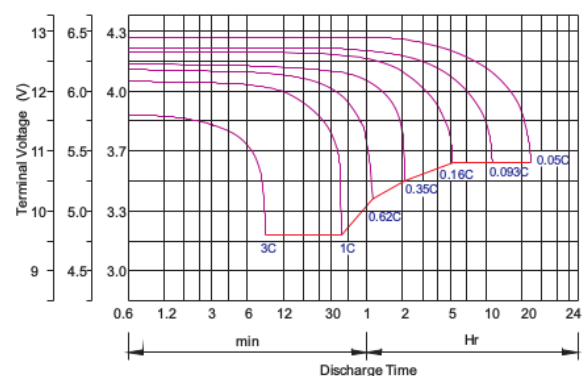
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	267W	241W	221W	156W	102W	45,7W	30,8W	17,5W	9,27W
10.80 V	306W	264W	240W	164W	105W	46,8W	31,3W	17,9W	9,43W
10.50 V	342W	288W	255W	170W	108W	47,3W	31,8W	18,1W	9,55W
10.20 V	388W	306W	272W	175W	109W	47,7W	32W	18,2W	9,67W
10.02 V	430W	333W	285W	180W	111W	47,9W	32,1W	18,3W	9,82W
9.60 V	475W	358W	300W	187W	113W	48,1W	32,2W	18,4W	10W

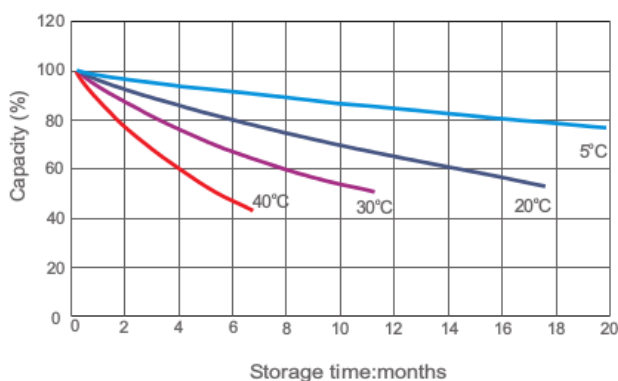
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



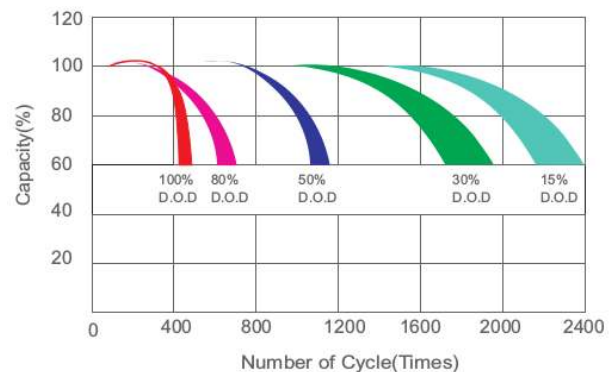
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25oC



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	90 Ah (C10), 94,4 Ah (C20)
Energia	1080 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	22,5 A
Corriente máx. de descarga	720 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-90**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

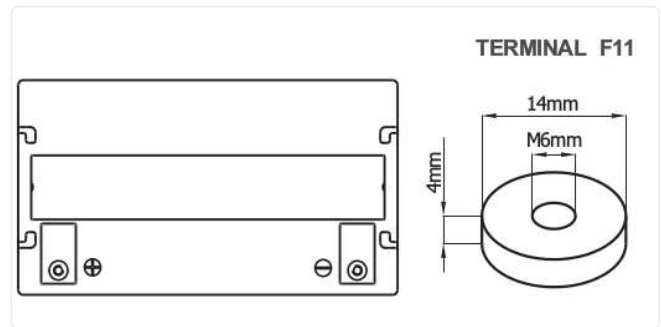
Largo: 306 mm

Ancho: 169 mm

Alto: 208 mm

Total Alto: 212 mm

Peso: 26,5 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F14)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F14 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 22,5 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-80 (12 V · 80 Ah) · **RDG12-100** (12 V · 100 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-100 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 100 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 328 × 171 × 214 mm y pesa 30 kg, con terminales F14. Almacena 1,2 kWh y entrega hasta 800 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-100.

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico



Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	100 Ah (C10)
Energía	1200 Wh
Peso	30 kg
Terminal	F14
Dimensiones	328 × 171 × 214 mm

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

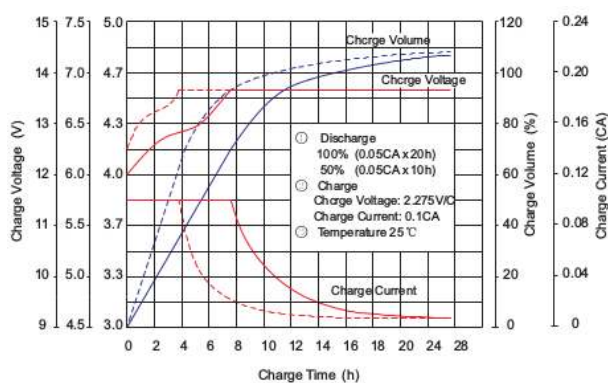
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	157A	141A	128A	90,2A	58,3A	25,8A	17,3A	9,74A	5,13A
10.80 V	184A	157A	141A	95,6A	60,9A	26,7A	17,7A	10A	5,25A
10.50 V	208A	172A	151A	100A	63A	27,2A	18,2A	10,2A	5,35A
10.20 V	239A	185A	163A	104A	64,3A	27,7A	18,4A	10,3A	5,45A
10.02 V	268A	204A	172A	108A	65,8A	28A	18,6A	10,5A	5,58A
9.60 V	300A	221A	183A	113A	67,6A	28,3A	18,8A	10,6A	5,71A

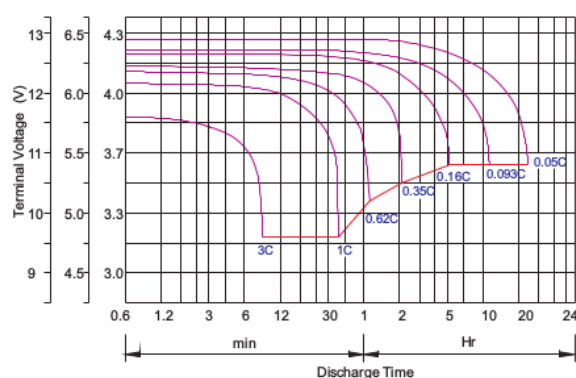
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	296W	268W	245W	174W	113W	50,7W	34,3W	19,5W	10,3W
10.80 V	340W	294W	267W	182W	117W	52W	34,8W	19,9W	10,5W
10.50 V	380W	320W	283W	189W	120W	52,6W	35,4W	20,1W	10,6W
10.20 V	431W	340W	302W	194W	121W	52,9W	35,5W	20,2W	10,7W
10.02 V	477W	370W	316W	200W	123W	53,2W	35,6W	20,3W	10,9W
9.60 V	528W	398W	333W	208W	126W	53,5W	35,8W	20,5W	11,1W

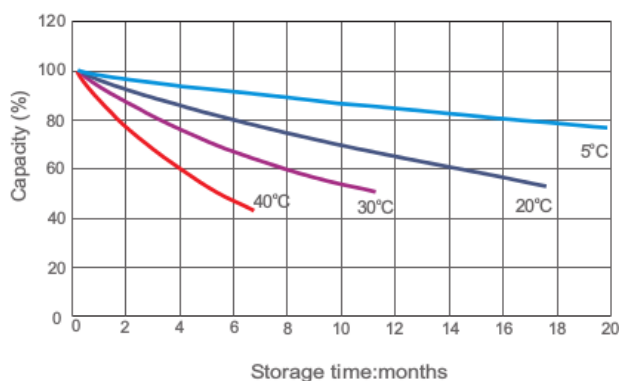
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



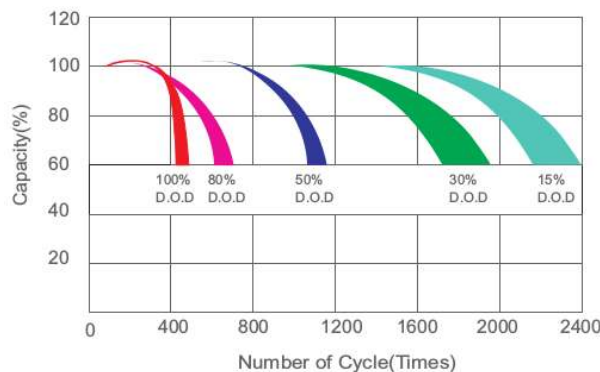
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25oC



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	100 Ah (C10), 105 Ah (C20)
Energia	1200 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	25 A
Corriente máx. de descarga	800 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-100**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

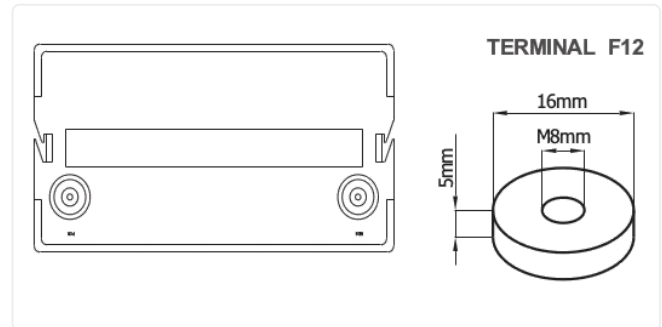
Largo: 328 mm

Ancho: 171 mm

Alto: 214 mm

Total Alto: 220 mm

Peso: 30 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F14)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F14 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 25 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-90 (12 V · 90 Ah) · **RDG12-120** (12 V · 120 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-120 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 120 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 410 × 176 × 227 mm y pesa 34 kg, con terminales F12. Almacena 1,44 kWh y entrega hasta 960 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-120.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	120 Ah (C10)
Energía	1440 Wh
Peso	34 kg
Terminal	F12
Dimensiones	410 × 176 × 227 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

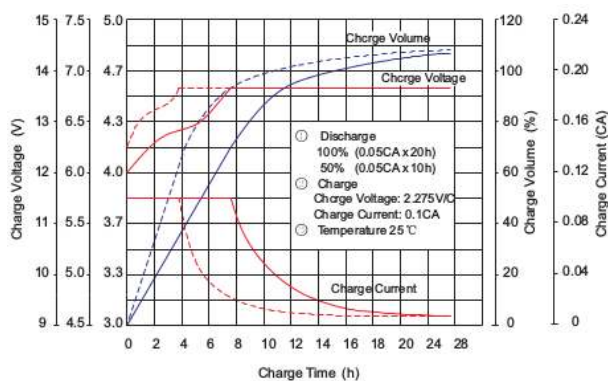
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	189A	169A	154A	108A	69,9A	31A	20,8A	11,7A	6,15A
10.80 V	220A	188A	169A	115A	73,1A	32A	21,3A	12A	6,3A
10.50 V	249A	207A	181A	120A	75,6A	32,7A	21,8A	12,2A	6,42A
10.20 V	287A	222A	195A	124A	77,1A	33,2A	22,1A	12,4A	6,54A
10.02 V	321A	245A	207A	129A	79A	33,6A	22,3A	12,6A	6,7A
9.60 V	360A	266A	219A	135A	81,1A	34A	22,6A	12,7A	6,85A

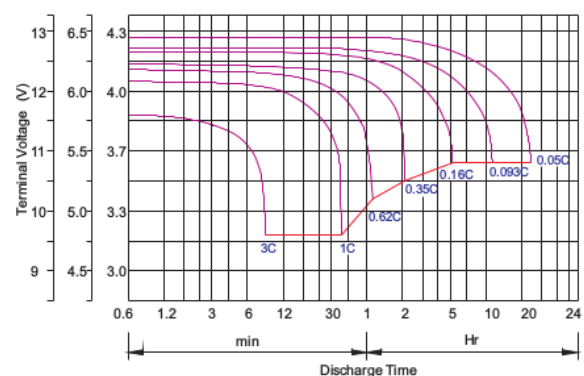
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	355W	321W	294W	208W	136W	60,9W	41,1W	23,4W	12,4W
10.80 V	408W	353W	320W	219W	140W	62,4W	41,8W	23,8W	12,6W
10.50 V	456W	384W	340W	227W	144W	63,1W	42,5W	24,1W	12,7W
10.20 V	518W	408W	362W	233W	146W	63,5W	42,7W	24,3W	12,9W
10.02 V	573W	445W	380W	240W	148W	63,8W	42,8W	24,4W	13,1W
9.60 V	634W	477W	400W	250W	151W	64,2W	43W	24,6W	13,3W

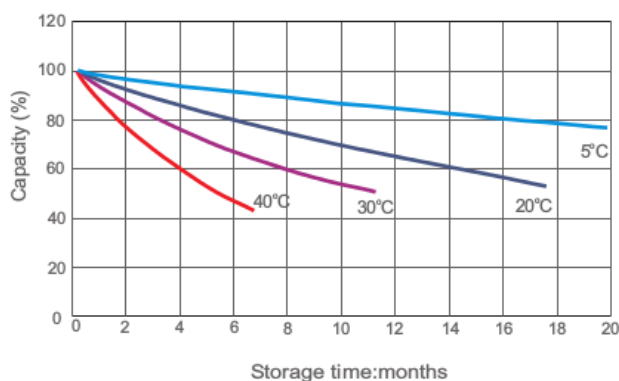
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



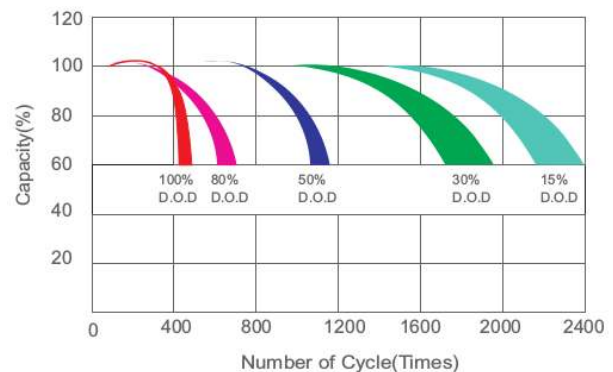
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	120 Ah (C10)
Energia	1440 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	30 A
Corriente máx. de descarga	960 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-120**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

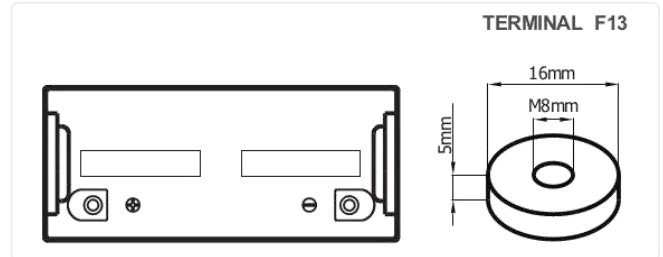
Largo: 410 mm

Ancho: 176 mm

Alto: 227 mm

Total Alto: 227 mm

Peso: 34 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F12)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F12 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 30 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-100 (12 V · 100 Ah) · **RDG12-135** (12 V · 135 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-135 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 135 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 342 × 172 × 273 mm y pesa 42 kg, con terminales F12. Almacena 1,62 kWh y entrega hasta 1000 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-135.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	135 Ah (C10)
Energía	1620 Wh
Peso	42 kg
Terminal	F12
Dimensiones	342 × 172 × 273 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

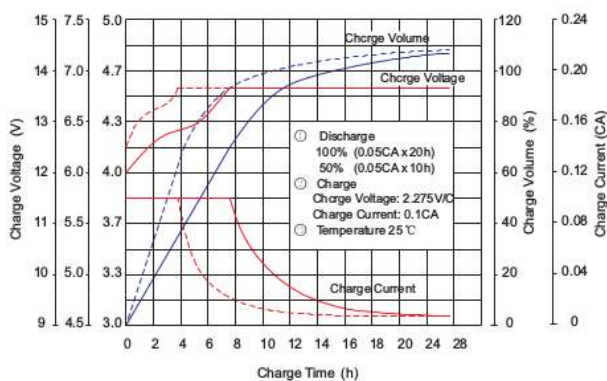
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	212A	190A	173A	122A	78,7A	34,9A	23,4A	13,1A	6,92A
10.80 V	248A	211A	190A	129A	82,2A	36,1A	23,9A	13,5A	7,08A
10.50 V	280A	232A	204A	135A	85A	36,8A	24,5A	13,8A	7,22A
10.20 V	323A	250A	220A	140A	86,8A	37,4A	24,9A	14A	7,36A
10.02 V	361A	275A	232A	145A	88,9A	37,8A	25,1A	14,1A	7,53A
9.60 V	405A	299A	247A	152A	91,2A	38,3A	25,4A	14,3A	7,71A

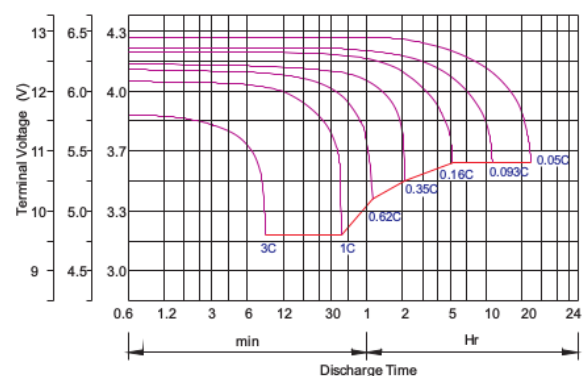
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	400W	362W	331W	234W	153W	69,5W	46,3W	26,3W	13,9W
10.80 V	459W	397W	360W	246W	158W	70,2W	47W	26,8W	14,2W
10.50 V	513W	432W	382W	255W	162W	71W	47,8W	27,1W	14,3W
10.20 V	582W	459W	407W	262W	164W	71,5W	48W	27,3W	14,5W
10.02 V	645W	500W	427W	270W	167W	71,8W	48,1W	27,5W	14,7W
9.60 V	713W	537W	450W	281W	170W	72,2W	48,4W	27,6W	15W

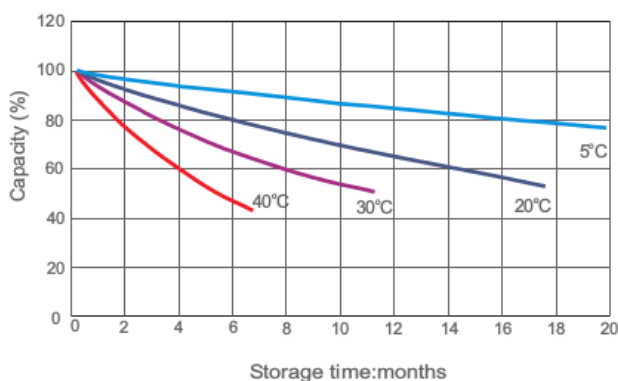
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



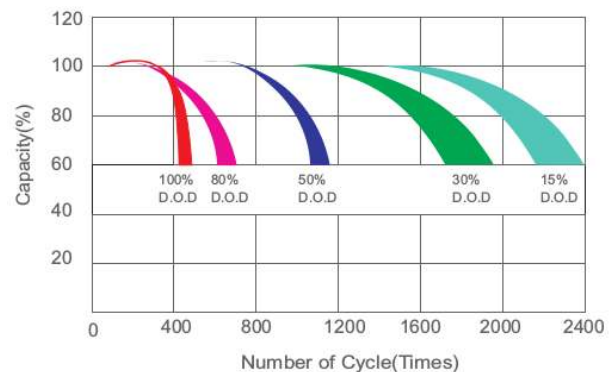
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	135 Ah (C10)
Energia	1620 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	33,5 A
Corriente máx. de descarga	1000 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-135**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

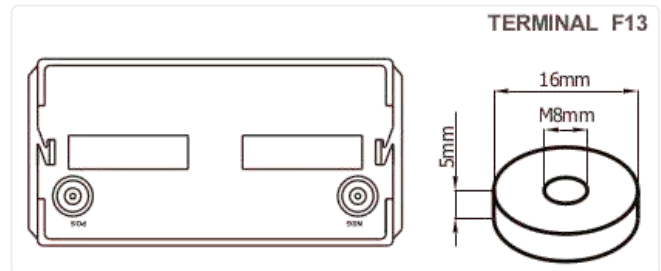
Largo: 342 mm

Ancho: 172 mm

Alto: 273 mm

Total Alto: 277 mm

Peso: 42 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F12)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F12 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 33,5 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-120 (12 V · 120 Ah) · **RDG12-150** (12 V · 150 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-150 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 150 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 485 × 172 × 240 mm y pesa 46 kg, con terminales F13. Almacena 1,8 kWh y entrega hasta 1000 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-150.



Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	150 Ah (C10)
Energía	1800 Wh
Peso	46 kg
Terminal	F13
Dimensiones	485 × 172 × 240 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

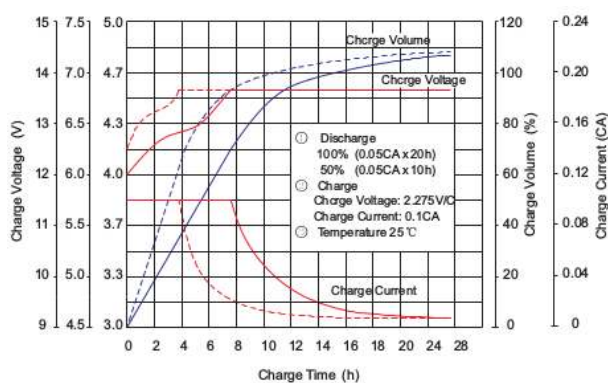
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	236A	211A	193A	135A	87,4A	38,8A	26A	14,6A	7,69A
10.80 V	276A	235A	211A	143A	91,4A	40,1A	26,6A	15A	7,87A
10.50 V	312A	258A	227A	150A	94,5A	40,9A	27,3A	15,3A	8,03A
10.20 V	358A	278A	244A	155A	96,4A	41,5A	26,7A	15,5A	8,18A
10.02 V	402A	306A	258A	161A	98,7A	42A	27,8A	15,7A	8,37A
9.60 V	450A	332A	274A	169A	101A	42,5A	28,2A	15,9A	8,57A

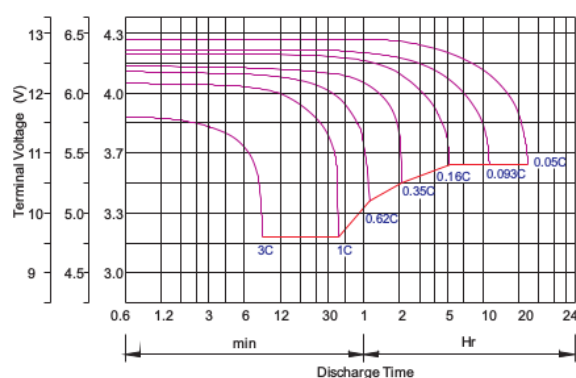
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	444W	402W	368W	260W	170W	76,1W	51,4W	29,2W	15,5W
10.80 V	510W	441W	400W	273W	175W	78W	52,2W	29,8W	15,7W
10.50 V	570W	479W	425W	283W	180W	78,8W	53,1W	30,2W	15,9W
10.20 V	647W	510W	453W	291W	182W	79,4W	53,3W	30,4W	16,1W
10.02 V	716W	556W	475W	300W	185W	79,8W	53,5W	30,5W	16,4W
9.60 V	792W	597W	500W	312W	189W	80,2W	53,7W	30,7W	16,6W

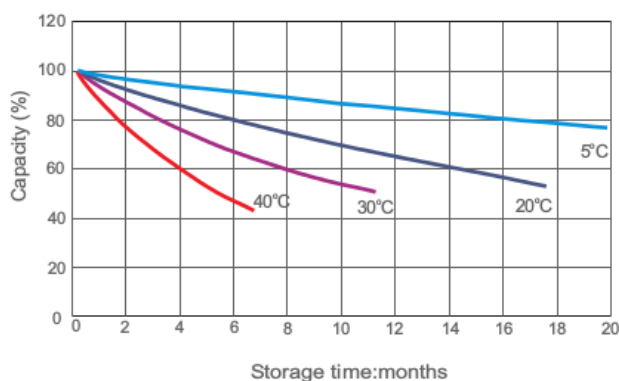
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



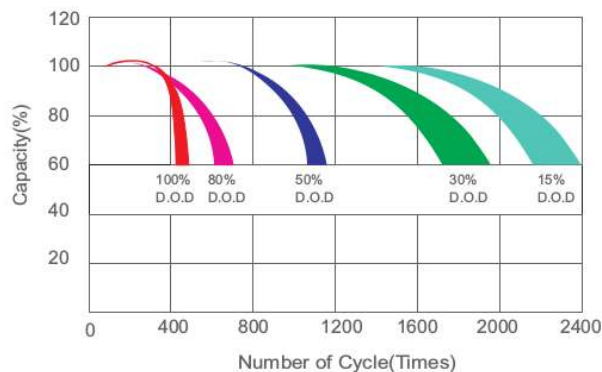
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	150 Ah (C10), 157,4 Ah (C20)
Energia	1800 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	37,5 A
Corriente máx. de descarga	1000 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-150**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

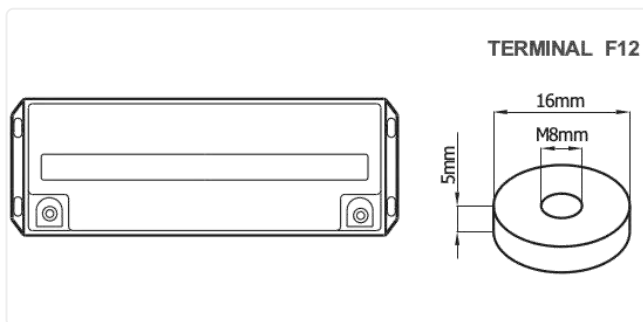
Largo: 485 mm

Ancho: 172 mm

Alto: 240 mm

Total Alto: 240 mm

Peso: 46 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F13)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F13 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 37,5 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-135 (12 V · 135 Ah) · **RDG12-180** (12 V · 180 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-180 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 180 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 530 × 207 × 218 mm y pesa 53 kg, con terminales F12. Almacena 2,16 kWh y entrega hasta 800 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-180.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	180 Ah (C10)
Energía	2160 Wh
Peso	53 kg
Terminal	F12
Dimensiones	530 × 207 × 218 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

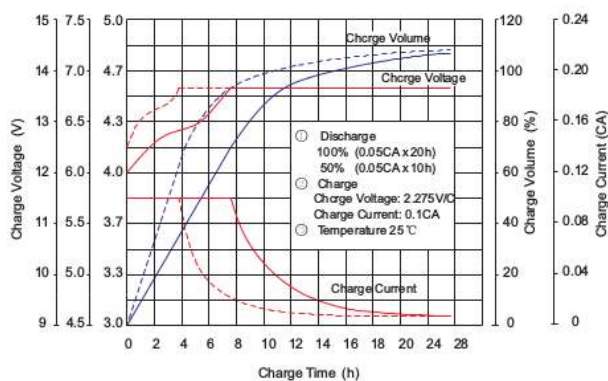
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	283A	254A	231A	162A	105A	46,5A	31,2A	17,5A	9,23A
10.80 V	331A	282A	254A	172A	110A	48,1A	31,9A	18A	9,45A
10.50 V	374A	310A	272A	180A	113A	49A	32,7A	18,4A	9,63A
10.20 V	430A	334A	293A	186A	116A	49,8A	33,1A	18,6A	9,82A
10.02 V	482A	367A	310A	194A	118A	50,4A	33,4A	18,8A	10A
9.60 V	540A	398A	329A	203A	122A	51A	33,9A	19,1A	10,3A

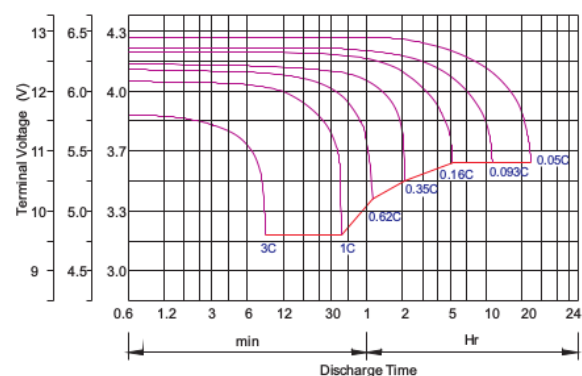
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	533W	482W	442W	313W	203W	91,3W	61,7W	35W	18,5W
10.80 V	612W	529W	480W	328W	211W	93,6W	62,7W	35,8W	18,9W
10.50 V	684W	575W	510W	340W	216W	94,6W	63,7W	36,2W	19,1W
10.20 V	776W	612W	543W	349W	219W	95,3W	64W	36,4W	19,3W
10.02 V	859W	667W	570W	360W	222W	95,8W	64,1W	36,6W	19,6W
9.60 V	951W	716W	600W	375W	227W	96,3W	64,5W	36,9W	19,9W

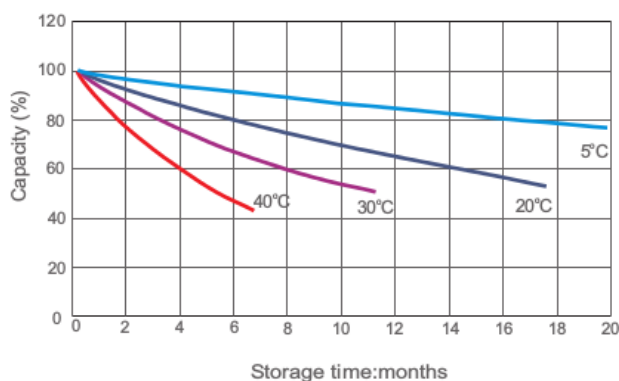
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



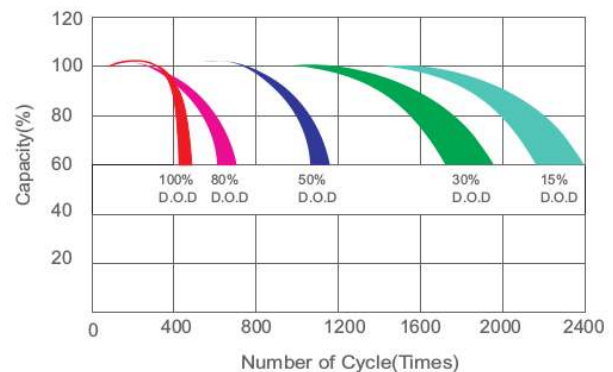
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	180 Ah (C10)
Energia	2160 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	25 A
Corriente máx. de descarga	800 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-180**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

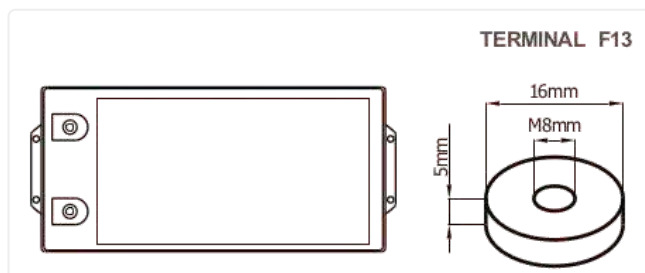
Largo: 530 mm

Ancho: 207 mm

Alto: 218 mm

Total Alto: 222 mm

Peso: 53 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F12)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F12 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 25 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-150 (12 V · 150 Ah) · **RDG12-200** (12 V · 200 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

La misma batería en otras series: **RFG12-180** (Serie RFG – Terminal Frontal Gel)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-200 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 200 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 522 × 238 × 218 mm y pesa 60 kg, con terminales F13. Almacena 2,4 kWh y entrega hasta 1000 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-200.



Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	200 Ah (C10)
Energía	2400 Wh
Peso	60 kg
Terminal	F13
Dimensiones	522 × 238 × 218 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

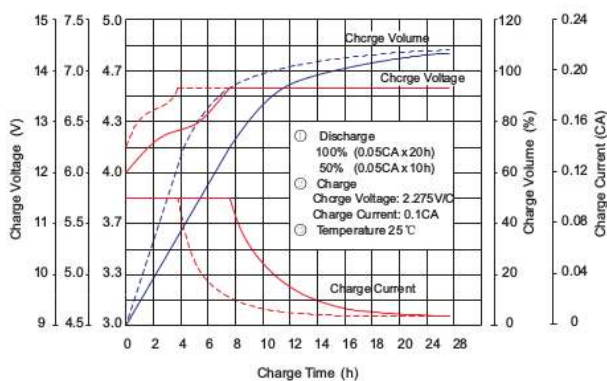
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	299A	271A	249A	177A	115A	51,7A	34,6A	19,5A	10,3A
10.80 V	349A	301A	273A	187A	121A	53,4A	35,5A	20A	10,5A
10.50 V	395A	331A	293A	196A	125A	54,5A	36,4A	20,4A	10,7A
10.20 V	454A	356A	316A	203A	127A	55,3A	36,8A	20,7A	10,9A
10.02 V	509A	392A	334A	211A	130A	56A	37,1A	20,9A	11,2A
9.60 V	570A	425A	355A	221A	134A	57,6A	37,6A	21,2A	11,4A

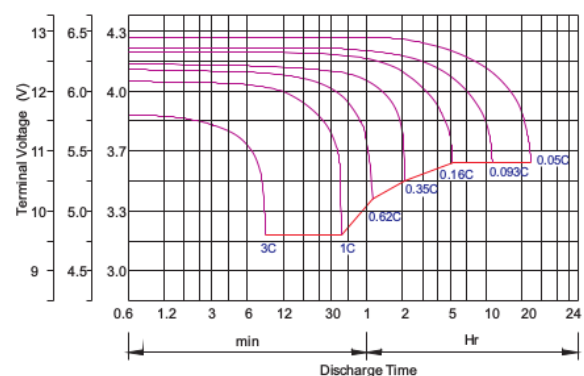
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	563W	514W	476W	340W	224W	91,3W	61,7W	35W	18,5W
10.80 V	646W	564W	517W	357W	232W	93,6W	62,7W	35,8W	18,9W
10.50 V	722W	614W	549W	370W	237W	94,6W	63,7W	36,2W	19,1W
10.20 V	820W	653W	585W	380W	240W	95,3W	64W	36,4W	19,3W
10.02 V	907W	711W	614W	392W	244W	95,8W	64,1W	36,6W	19,6W
9.60 V	1004W	764W	647W	408W	249W	96,3W	64,5W	36,9W	19,9W

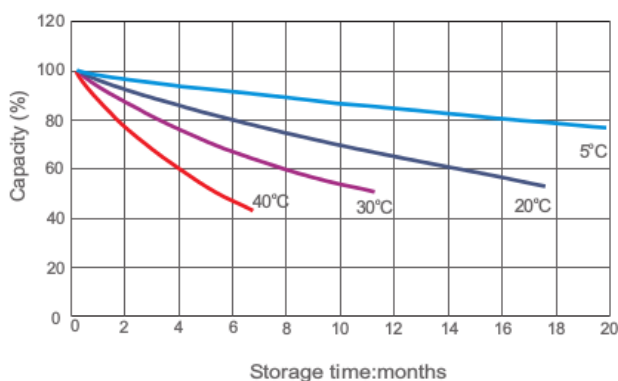
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



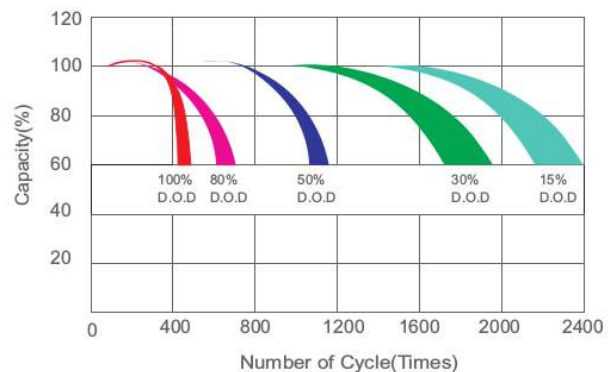
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	200 Ah (C10), 210 Ah (C20)
Energía	2400 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.4-14.8V (-30mV/C) Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	50 A
Corriente máx. de descarga	1000 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-200**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

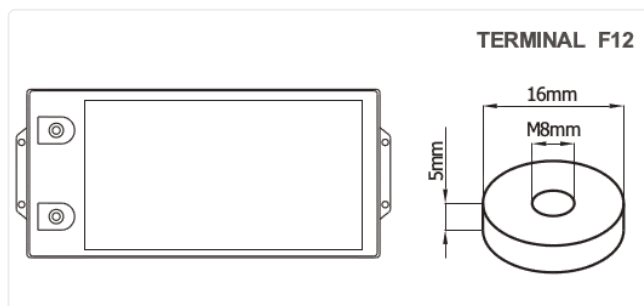
Largo: 522 mm

Ancho: 238 mm

Alto: 218 mm

Total Alto: 222 mm

Peso: 60 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F13)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F13 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.4-14.8V (-30mV/C)

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 50 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-180 (12 V · 180 Ah) · **RDG12-225** (12 V · 225 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

La misma batería en otras series: **RFG12-200** (Serie RFG – Terminal Frontal Gel)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-225 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 225 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 522 × 238 × 218 mm y pesa 64 kg, con terminales F13. Almacena 2,7 kWh y entrega hasta 1000 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-225.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	225 Ah (C10)
Energía	2700 Wh
Peso	64 kg
Terminal	F13
Dimensiones	522 × 238 × 218 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

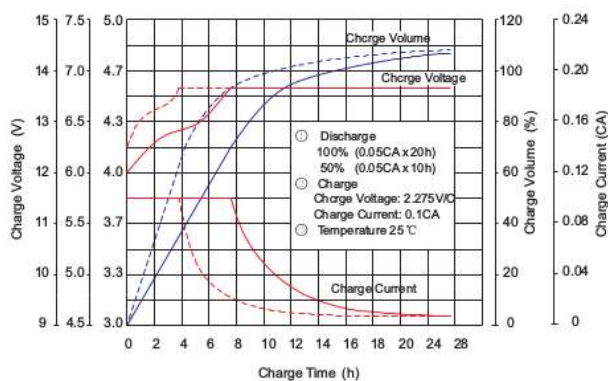
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	336A	304A	280A	199A	115A	58,1A	39A	21,9A	11,5A
10.80 V	393A	338A	308A	211A	121A	60,1A	39,9A	22,5A	11,8A
10.50 V	444A	372A	330A	221A	125A	61,3A	40,9A	23A	12A
10.20 V	511A	400A	355A	228A	127A	62,3A	41,4A	23,3A	12,3A
10.02 V	572A	441A	376A	237A	130A	63A	41,8A	23,6A	12,6A
9.60 V	642A	478A	399A	248A	134A	63,8A	42,3A	23,9A	12,8A

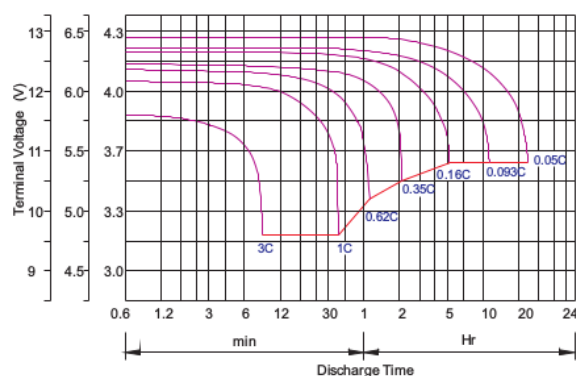
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	633W	579W	536W	383W	252W	114W	77,1W	43,8W	23,2W
10.80 V	727W	635W	582W	402W	261W	117W	78,4W	44,7W	23,6W
10.50 V	812W	690W	618W	416W	267W	118W	79,6W	45,2W	23,9W
10.20 V	922W	735W	659W	428W	270W	119W	80W	45,5W	24,2W
10.02 V	1020W	800W	691W	441W	275W	120W	80,2W	45,8W	24,5W
9.60 V	1129W	859W	728W	459W	281W	120W	80,6W	46,1W	24,9W

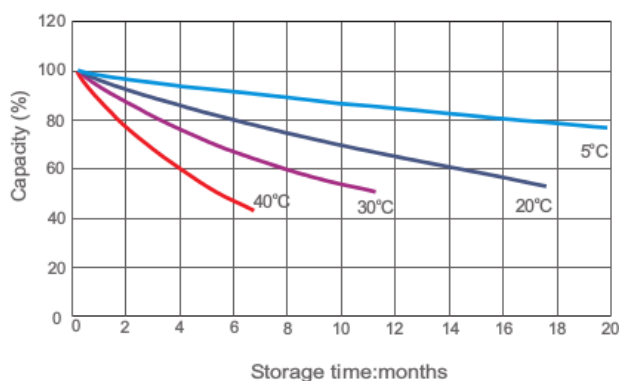
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



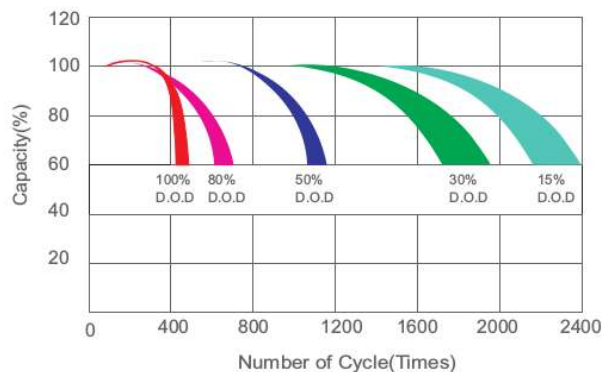
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25oC



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	225 Ah (C10)
Energia	2700 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	56 A
Corriente máx. de descarga	1000 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-225**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

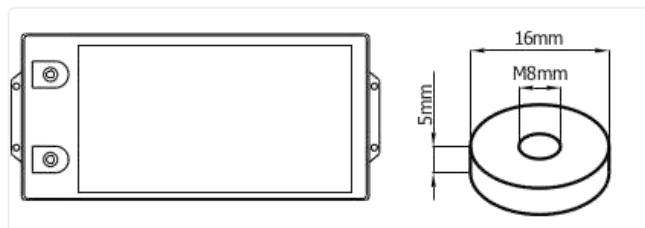
Largo: 522 mm

Ancho: 238 mm

Alto: 218 mm

Total Alto: 222 mm

Peso: 64 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F13)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F13 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 56 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-200 (12 V · 200 Ah) · **RDG12-250** (12 V · 250 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-250 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 250 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 520 × 269 × 220 mm y pesa 71 kg, con terminales F12. Almacena 3 kWh y entrega hasta 1000 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-250.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	250 Ah (C10)
Energía	3000 Wh
Peso	71 kg
Terminal	F12
Dimensiones	520 × 269 × 220 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

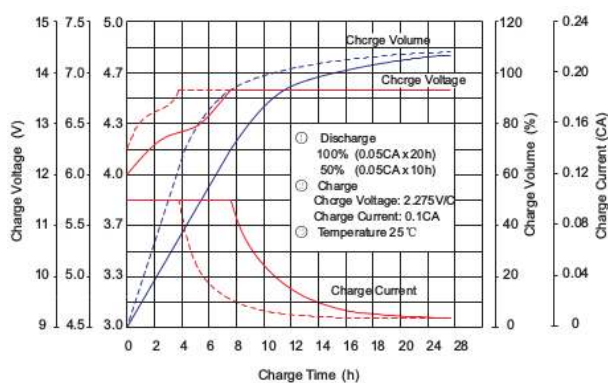
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	373A	338A	311A	144A	144A	64,6A	43,3A	24,4A	12,8A
10.80 V	436A	376A	342A	151A	151A	66,8A	44,4A	25A	13,1A
10.50 V	493A	413A	366A	156A	156A	68,1A	45,4A	25,5A	13,4A
10.20 V	567A	445A	395A	159A	159A	69,2A	46A	25,9A	13,6A
10.02 V	636A	490A	418A	264A	163A	70A	46,4A	26,2A	14A
9.60 V	713A	531A	443A	276A	167A	70,8A	47,1A	26,5A	14,3A

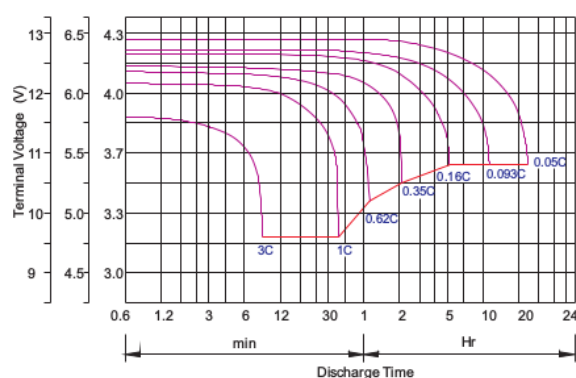
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	703W	643W	595W	425W	280W	127W	85,7W	48,7W	25,8W
10.80 V	808W	705W	646W	446W	289W	130W	87,1W	49,7W	26,2W
10.50 V	902W	767W	687W	463W	297W	131W	88,5W	50,3W	26,5W
10.20 V	1024W	816W	732W	475W	300W	132W	88,9W	50,6W	26,9W
10.02 V	1134W	889W	767W	490W	305W	133W	89,1W	50,9W	27,3W
9.60 V	1255W	955W	809W	510W	312W	134W	89,6W	51,2W	27,7W

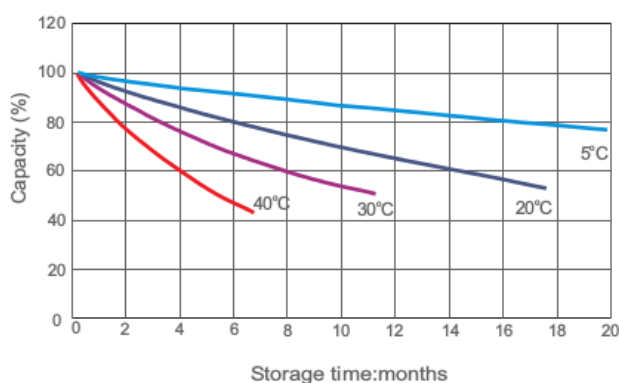
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



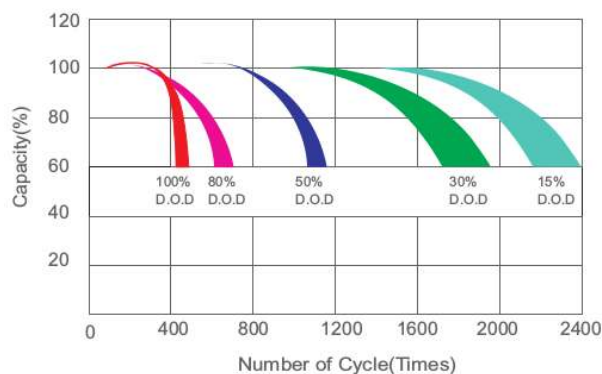
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25°C



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	250 Ah (C10)
Energia	3000 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	62,5 A
Corriente máx. de descarga	1000 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-250**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

Largo: 520 mm

Ancho: 269 mm

Alto: 220 mm

Total Alto: 220 mm

Peso: 71 kg

2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F12)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F12 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 62,5 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-225 (12 V · 225 Ah) · **RDG12-260** (12 V · 260 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73

Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-260 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 260 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 520 × 269 × 220 mm y pesa 72 kg, con terminales F13. Almacena 3,12 kWh y entrega hasta 1000 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKG12-260.

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	260 Ah (C10)
Energía	3120 Wh
Peso	72 kg
Terminal	F13
Dimensiones	520 × 269 × 220 mm

VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA
SOLAR/EÓLICA



SUBESTACIONES
ELÉCTRICAS



TELECOMUNICACIONES Y
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC61427

IEC 60896-21/22

YD/T1360

BS6290 part 4

GRÁFICOS (25°C)

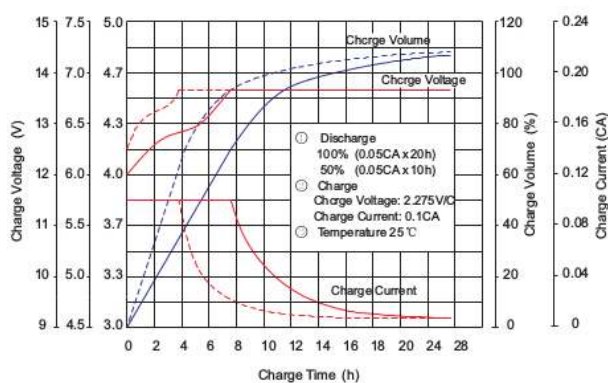
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	388A	352A	324A	230A	150A	67,2A	45A	25,3A	13,3A
10.80 V	454A	391A	355A	244A	157A	69,4A	46,1A	26A	13,6A
10.50 V	513A	430A	381A	255A	162A	70,8A	47,3A	26,5A	13,9A
10.20 V	590A	463A	410A	264A	165A	71,9A	47,9A	26,9A	14,2A
10.02 V	661A	509A	434A	274A	169A	72,8A	48,3A	27,2A	14,5A
9.60 V	741A	553A	461A	287A	174A	73,7A	48,9A	27,6A	14,8A

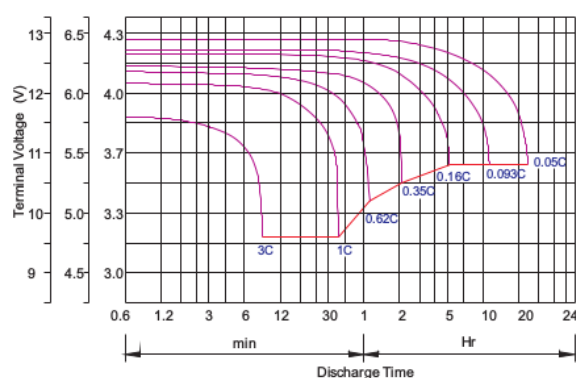
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
11.10 V	732W	669W	619W	442W	291W	132W	89,1W	50,6W	26,8W
10.80 V	840W	733W	672W	464W	301W	135W	90,6W	51,7W	27,3W
10.50 V	938W	798W	714W	481W	309W	136W	92W	52,3W	27,6W
10.20 V	1065W	849W	761W	494W	312W	137W	92,4W	52,6W	27,9W
10.02 V	1179W	925W	798W	509W	318W	138W	92,6W	52,9W	28,4W
9.60 V	1305W	993W	841W	530W	324W	139W	93,1W	53,2W	28,8W

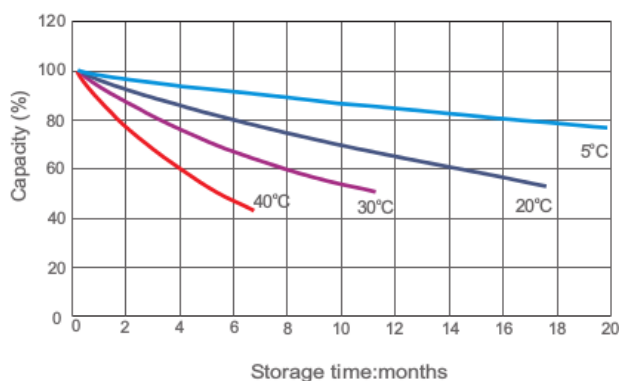
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



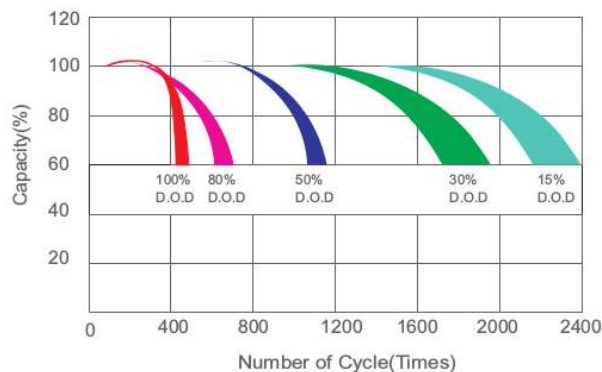
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25oC



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	260 Ah (C10)
Energía	3120 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	65 A
Corriente máx. de descarga	1000 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 20 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-260**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

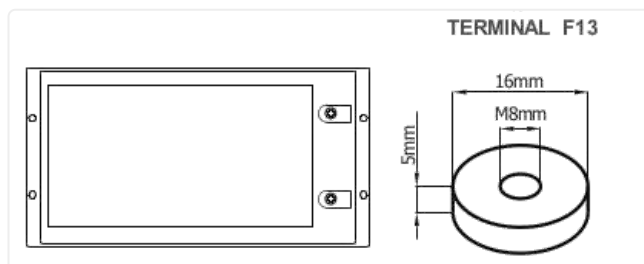
Largo: 520 mm

Ancho: 269 mm

Alto: 220 mm

Total Alto: 22 mm

Peso: 72 kg



2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F13)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F13 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 65 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Carga: Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

Ciclado: Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RDG12-250 (12 V · 250 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDG](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73