

## Densidad energética y carga ultra-rápida.

La RLS12-150 es una batería de litio LiFePO4 de 12,8 V y 150 Ah (a 20 horas) de la serie Litio Estándar de Rekoser. Mide 483 × 170 × 238 mm y pesa 16,5 kg, con terminales M8. Almacena 1,92 kWh y entrega hasta 140 A. Densidad energética y carga ultra-rápida. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Telecomunicaciones y Estaciones Base, SAIs y Centros de Datos y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKL12-150.

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 12,8 V             |
| Capacidad (25°C) | 150 Ah (C20)       |
| Energía          | 1920 Wh            |
| Peso             | 16,5 kg            |
| Terminal         | M8                 |
| Dimensiones      | 483 × 170 × 238 mm |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Reemplazo directo:** Sustituye a la batería de plomo-ácido
- ✓ **Vida cíclica:** Hasta 20 veces más ciclos que el plomo
- ✓ **Ligera:** Un 60% menos de peso
- ✓ **BMS integrado:** Protección y carga ultrarrápida

10  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

5  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



TELECOMUNICACIONES Y  
ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

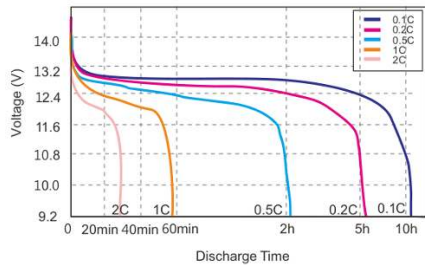
ISO 9001 / 14001

IEC62133

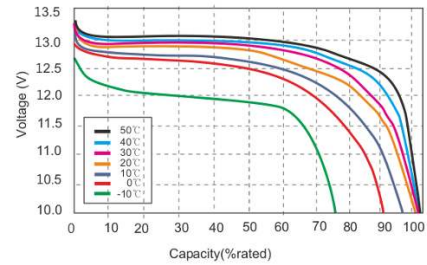
RoHS

## GRÁFICOS (25°C)

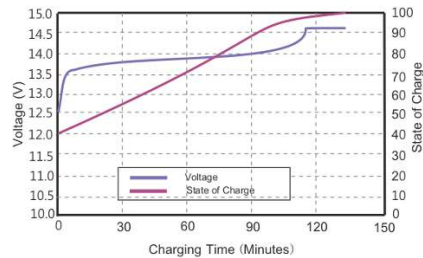
CARACTERÍSTICAS DE RATIO DE DESCARGA 25°C



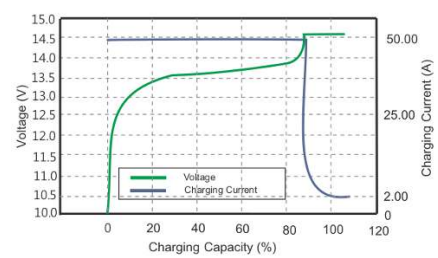
CARACTERÍSTICAS DE TEMPERATURA DE DESCARGA 25°C



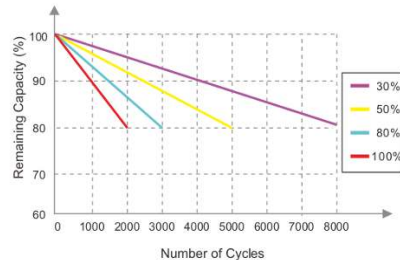
CURVA DE ESTADO DE CARGA



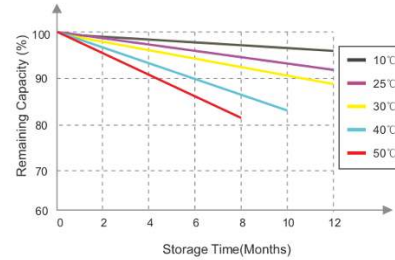
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



CURVA DE CICLO DE VIDA



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



ESPECIFICACIONES

|                                     |                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                     | 12,8 V                                                    |
| Capacidad (25°C)                    | 150 Ah (C20)                                              |
| Energia                             | 1920 Wh                                                   |
| Método de células                   | 26650 (4S32P)                                             |
| Voltaje de carga (25°C)             | Uso cíclico: 14.6±0.2V                                    |
| Modo de carga                       | 0.2C to 14.6V, then 14.6V,charge current to 0.02C (CC/CV) |
| Corriente de carga                  | 50A                                                       |
| Voltaje de corte en carga           | 15.6V±0.2V                                                |
| Corriente máx. de carga             | 100 A                                                     |
| Corriente continua de descarga      | 100A                                                      |
| Corriente máx. de descarga          | 140 A (<3s)                                               |
| Voltaje de corte en descarga        | 8V                                                        |
| Resistencia Interna                 | 20 mΩ                                                     |
| Autodescarga                        | 3 % de la capacidad al mes a 25 °C                        |
| Eficiencia de carga                 | 100% @0.5C                                                |
| Eficiencia de descarga              | 96~99% @1C                                                |
| Ciclo de vida                       | >2000 cycles @1C 100%DOD                                  |
| Protocolo (optional)                | SMBus/RS485/RS232                                         |
| Estado de la carga - SOC (optional) | LED                                                       |
| Resistencia al agua y al polvo      | IP56                                                      |

CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material                |
|------------|-------------------------|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Sellador   | Resina epoxi            |
| Tapa       | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal   | Cobre                   |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RLS12-150**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

**Largo:** 483 mm

**Ancho:** 170 mm

**Alto:** 238 mm

**Total Alto:** 238 mm

**Peso:** 16,5 kg

### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (M8)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo M8 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6±0.2V

**Corriente Máxima:** No exceder los 100 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Sin mantenimiento. El BMS integrado protege la batería.

**Carga:** Usar un cargador para LiFePO4 con la tensión indicada; no cargar por debajo de 0 °C.

**Almacenamiento:** Guardar a media carga, en un lugar fresco y seco.

### MODELOS CERCANOS

**RLS12-100** (12,8 V · 100 Ah) · **RLS12-165** (12,8 V · 165 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RLS](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73