

Optimización de espacio y conexión frontal para racks.

La RFT12-170 es una batería de plomo-ácido AGM de 12 V y 170 Ah (a 10 horas) de la serie Terminal Frontal (AGM) de Rekoser. Mide 560 × 126 × 316 mm y pesa 54 kg, con terminales F12. Almacena 2,04 kWh y entrega hasta 1700 A. Optimización de espacio y conexión frontal para racks. Aplicaciones habituales: Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes RKE12-170FT.



VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Terminal frontal:** Conexión y medida sin extraer la unidad
- ✓ **Rack de 19":** Formato pensado para armarios y bastidores
- ✓ **Larga vida:** Clase EUROBAT de más de 12 años
- ✓ **Tecnología AGM:** Sellada y sin mantenimiento

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	170 Ah (C10)
Energía	2040 Wh
Peso	54 kg
Terminal	F12
Dimensiones	560 × 126 × 316 mm

12
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

* CLASIFICACIÓN EUROBAT: más de 12 años (vida muy larga).

2
AÑOS

GARANTÍA

* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

APLICACIONES PRINCIPALES



TELECOMUNICACIONES Y ESTACIONES BASE



SAIS Y CENTROS DE DATOS

ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

GB/T19639

IEC 61056

JIS C8702

GRÁFICOS (25°C)

Ratios de descarga constante (A) at 25°C

F.V / Time	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
10.80 V	236A	149A	96,1A	41,2A	28,9A	17A	8,93A
10.50 V	250A	154A	99,2A	42,5A	29,8A	17,1A	8,99A
10.20 V	258A	158A	101A	42,8A	30A	17,2A	9,04A
10.02 V	268A	163A	104A	43,1A	30,2A	17,3A	9,07A
9.60 V	275A	167A	105A	43,4A	30,3A	17,3A	9,09A

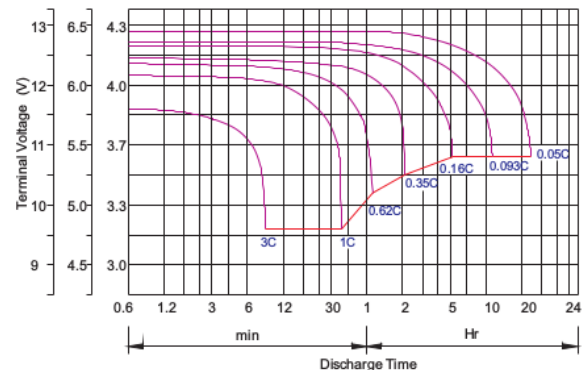
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

F.V / Time	15MIN	30MIN	1HR	3HR	5HR	10HR	20HR
10.80 V	2596W	1669W	1096W	485W	341W	203W	106W
10.50 V	2741W	1733W	1131W	500W	352W	204W	107W
10.20 V	2837W	1776W	1153W	503W	354W	205W	108W
10.02 V	2946W	1832W	1184W	507W	357W	206W	109W
9.60 V	3018W	1869W	1202W	510W	359W	207W	109W

CARACTERÍSTICAS DE CARGA



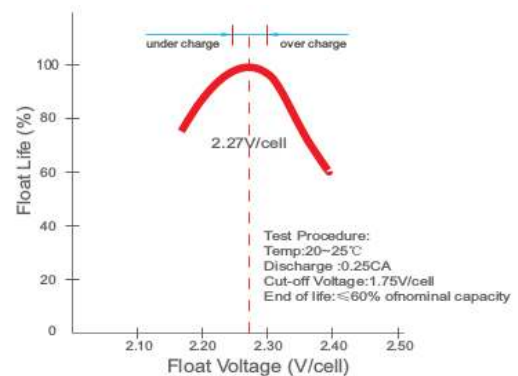
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25oC



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



VOLTAJE DE FLOTACIÓN VS VIDA FLOTANTE



ESPECIFICACIONES

Voltaje Nominal	12 V
Capacidad (25°C)	170 Ah (C10), 178,6 Ah (C20)
Energia	2040 Wh
Número de células	6
Voltaje de carga (25°C)	Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)
Corriente máx. de carga	51 A
Corriente máx. de descarga	1700 A
Resistencia Interna	25 mΩ
Autodescarga	3 % de la capacidad al mes a 25 °C
Capacidad afectada por la temperatura	40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %

CONSTRUCCIÓN

Componente	Material
Contenedor	ABS (ignífugo opcional)
Electrolito	Ácido sulfúrico
Negativo	Plomo
Positivo	Dióxido de plomo
Sellador	Resina epoxi
Separador	Fibra de vidrio
Tapa	ABS (ignífugo opcional)
Terminal	Cobre
Válvula de seguridad	Caucho

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RFT12-170**, siga estas directrices de montaje y conexión.

1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

Largo: 560 mm

Ancho: 126 mm

Alto: 316 mm

Total Alto: 316 mm

Peso: 54 kg

2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F12)

Terminales: Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F12 para evitar arcos eléctricos.

Polaridad: Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

Corriente Máxima: No exceder los 51 A de carga.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenimiento: Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

Posición: Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

Almacenamiento: Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

MODELOS CERCANOS

RFT12-110 (12 V · 110 Ah) · **RFT12-190** (12 V · 190 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RFT](#)

Soporte Técnico Especializado

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73