# RDG12-260

**SERIE RDG · GEL CICLO PROFUNDO**

## Ciclo profundo con recuperación total en descarga.

La RDG12-260 es una batería de plomo-ácido GEL Ciclo Profundo de 12 V y 260 Ah (a 10 horas) de la serie Gel Ciclo Profundo de Rekoser. Mide 520 × 269 × 220 mm y pesa 72 kg, con terminales F13. Almacena 3,12 kWh y entrega hasta 1000 A. Ciclo profundo con recuperación total en descarga. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica, Subestaciones Eléctricas, Telecomunicaciones y Estaciones Base y SAIs y Centros de Datos.

Antes **RKG12-260**.

| | |
|---|---|
| Voltaje Nominal | **12 V** |
| Capacidad (25ºC) | **260 Ah (C10)** |
| Energia | **3120 Wh** |
| Peso | **72 kg** |
| Terminal | **F13** |
| Dimensiones | **520 × 269 × 220 mm** |

## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Recuperación:** Rendimiento superior tras descargas profundas
- ✓ **Estable:** Baja estratificación del electrolito
- ✓ **Longevidad:** Excelente vida cíclica en condiciones duras
- ✓ **Gel Tech:** Electrolito de gel tixotrópico

**12 AÑOS** DISEÑO LONG LIFE

** CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).*

**2 AÑOS** GARANTÍA

** Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.*

## APLICACIONES PRINCIPALES

- **SISTEMAS ENERGÍA SOLAR/EÓLICA**
- **SUBESTACIONES ELÉCTRICAS**
- **TELECOMUNICACIONES Y ESTACIONES BASE**
- **SAIS Y CENTROS DE DATOS**

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

**CE CERTIFIED** | **ISO 9001 / 14001** | **IEC61427** | **IEC 60896-21/22** | **YD/T1360** | **BS6290 part 4**

## GRÁFICOS (25°C)

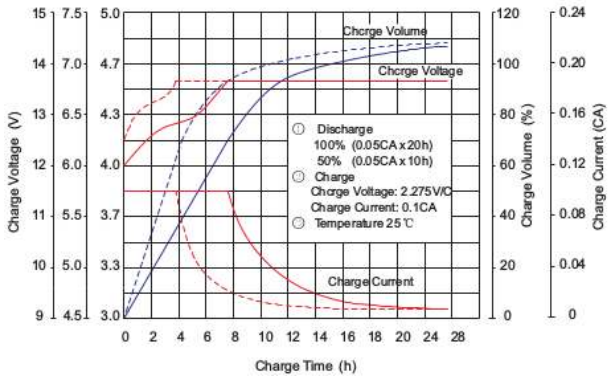
Ratios de descarga constante (A) at 25ºC

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR | 3HR | 5HR | 10HR | 20HR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **11.10 V** | 388A | 352A | 324A | 230A | 150A | 67,2A | 45A | 25,3A | 13,3A |
| **10.80 V** | 454A | 391A | 355A | 244A | 157A | 69,4A | 46,1A | 26A | 13,6A |
| **10.50 V** | 513A | 430A | 381A | 255A | 162A | 70,8A | 47,3A | 26,5A | 13,9A |
| **10.20 V** | 590A | 463A | 410A | 264A | 165A | 71,9A | 47,9A | 26,9A | 14,2A |
| **10.02 V** | 661A | 509A | 434A | 274A | 169A | 72,8A | 48,3A | 27,2A | 14,5A |
| **9.60 V** | 741A | 553A | 461A | 287A | 174A | 73,7A | 48,9A | 27,6A | 14,8A |

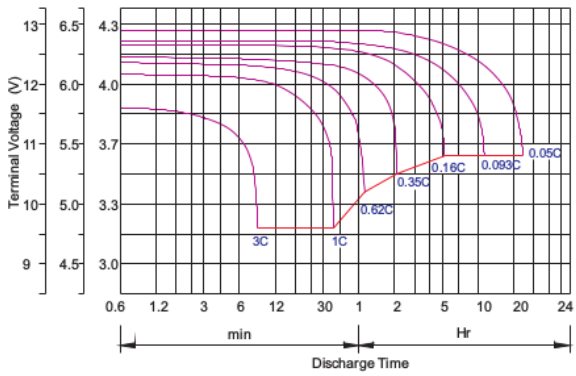
Ratios de descarga constante (W) at 25ºC

| F.V / Time | 5MIN | 10MIN | 15MIN | 30MIN | 1HR | 3HR | 5HR | 10HR | 20HR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **11.10 V** | 732W | 669W | 619W | 442W | 291W | 132W | 89,1W | 50,6W | 26,8W |
| **10.80 V** | 840W | 733W | 672W | 464W | 301W | 135W | 90,6W | 51,7W | 27,3W |
| **10.50 V** | 938W | 798W | 714W | 481W | 309W | 136W | 92W | 52,3W | 27,6W |
| **10.20 V** | 1065W | 849W | 761W | 494W | 312W | 137W | 92,4W | 52,6W | 27,9W |
| **10.02 V** | 1179W | 925W | 798W | 509W | 318W | 138W | 92,6W | 52,9W | 28,4W |
| **9.60 V** | 1305W | 993W | 841W | 530W | 324W | 139W | 93,1W | 53,2W | 28,8W |

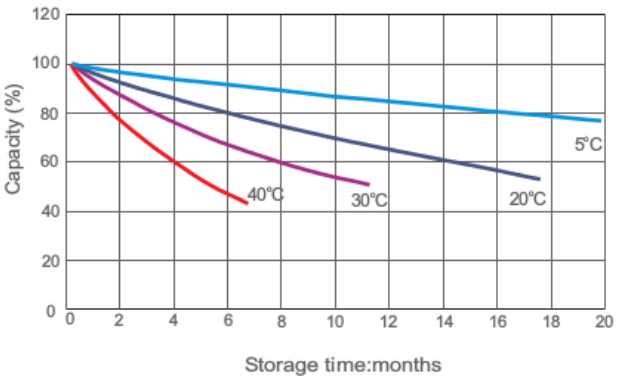
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



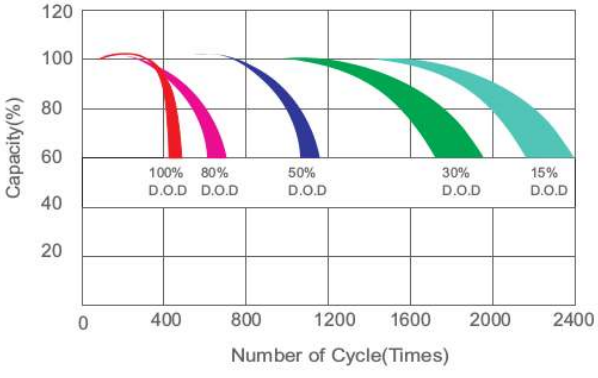

CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25oC




CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA




CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



## ESPECIFICACIONES

| | |
|---|---|
| Voltaje Nominal | 12 V |
| Capacidad (25ºC) | 260 Ah (C10) |
| Energia | 3120 Wh |
| Número de células | 6 |
| Voltaje de carga (25°C) | Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A<br>Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga | 65 A |
| Corriente máx. de descarga | 1000 A |
| Resistencia Interna | 25 mΩ |
| Autodescarga | 3 % de la capacidad al mes a 20 °C |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 % |

## CONSTRUCCIÓN

| Componente | Material |
|---|---|
| Contenedor | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito | Ácido sulfúrico |
| Negativo | Plomo |
| Positivo | Dióxido de plomo |
| Sellador | Resina epoxi |
| Separador | Fibra de vidrio |
| Tapa | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal | Cobre |
| Válvula de seguridad | Caucho |

# GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDG12-260**, siga estas directrices de montaje y conexión.

## 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

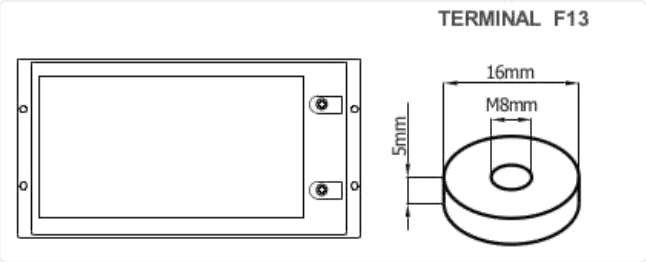
**Largo:** 520 mm

**Ancho:** 269 mm

**Alto:** 220 mm

**Total Alto:** 22 mm

**Peso:** 72 kg




## 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F13)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F13 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

## 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 14.6-14.8V (-30mV/C), max. Current 2.1A

Flotación: 13.6-13.8V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 65 A de carga.

## 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Batería de gel sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Carga:** Respetar la tensión de carga indicada: el gel es sensible a la sobrecarga.

**Ciclado:** Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

## MODELOS CERCANOS

**RDG12-250** (12 V · 250 Ah) · Ver todos los modelos de la serie RDG

Soporte Técnico Especializado

**https://rekoser.com | +34 958 04 29 73**