

## Resistencia a ciclos de carga/descarga frecuentes.

La RDC2-1000 es una batería de plomo-ácido AGM Ciclo Profundo de 2 V y 1000 Ah (a 10 horas) de la serie Ciclo Profundo (AGM) de Rekoser. Mide 475 × 175 × 330 mm y pesa 60 kg, con terminales F10. Almacena 2 kWh y entrega hasta 4000 A. Resistencia a ciclos de carga/descarga frecuentes. Aplicaciones habituales: Sistemas Energía Solar/Eólica y Vehículos Eléctricos Ligeros.

Antes RKC2-1000.



## VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Ciclos:** Optimizado para +400 ciclos al 80% DOD
- ✓ **Materiales:** Material activo especializado y placas gruesas
- ✓ **Versatilidad:** Apto para uso tracción y estacionario
- ✓ **Eficiencia:** Alta aceptación de recarga

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Voltaje Nominal  | 2 V                |
| Capacidad (25°C) | 1000 Ah (C10)      |
| Energía          | 2000 Wh            |
| Peso             | 60 kg              |
| Terminal         | F10                |
| Dimensiones      | 475 × 175 × 330 mm |

12  
AÑOS

DISEÑO LONG LIFE

\* CLASIFICACIÓN EUROBAT: 10-12 años (alto rendimiento).

2  
AÑOS

GARANTÍA

\* Sujeto a los parámetros de carga y temperatura estipulados en esta hoja de datos.

## APLICACIONES PRINCIPALES



SISTEMAS ENERGÍA  
SOLAR/EÓLICA



VEHÍCULOS ELÉCTRICOS  
LIGEROS

## ESTÁNDARES DE CALIDAD

CE CERTIFIED

ISO 9001 / 14001

IEC 60896-21/22

JIS C8704

GB/T19639

## GRÁFICOS (25°C)

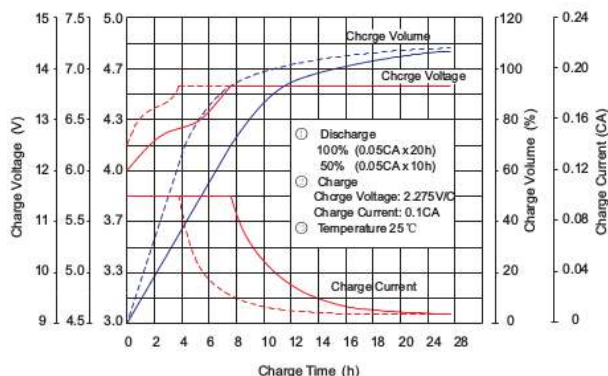
Ratios de descarga constante (A) at 25°C

| F.V / Time | 30MIN | 1HR  | 3HR  | 5HR  | 10HR | 20HR  |
|------------|-------|------|------|------|------|-------|
| 1.80 V     | 804A  | 547A | 247A | 173A | 100A | 52,5A |
| 1.75 V     | 834A  | 565A | 255A | 178A | 101A | 52,9A |
| 1.70 V     | 855A  | 576A | 257A | 179A | 101A | 53,2A |
| 1.65 V     | 882A  | 591A | 259A | 180A | 102A | 53,3A |
| 1.60 V     | 900A  | 600A | 260A | 182A | 102A | 53,4A |

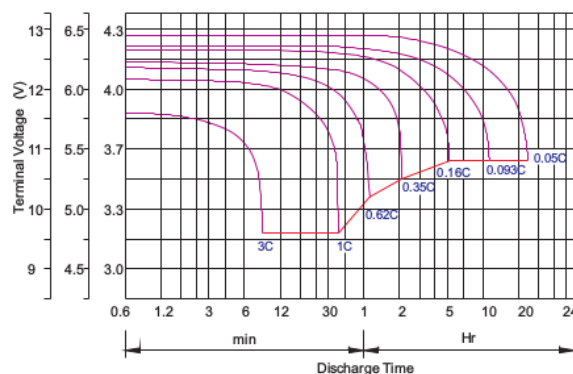
Ratios de descarga constante (W) at 25°C

| F.V / Time | 30MIN | 1HR   | 3HR  | 5HR  | 10HR | 20HR |
|------------|-------|-------|------|------|------|------|
| 1.80 V     | 1503W | 1040W | 485W | 340W | 199W | 105W |
| 1.75 V     | 1560W | 1073W | 500W | 351W | 200W | 106W |
| 1.70 V     | 1599W | 1094W | 503W | 353W | 202W | 106W |
| 1.65 V     | 1649W | 1123W | 507W | 356W | 202W | 107W |
| 1.60 V     | 1683W | 1140W | 510W | 358W | 203W | 107W |

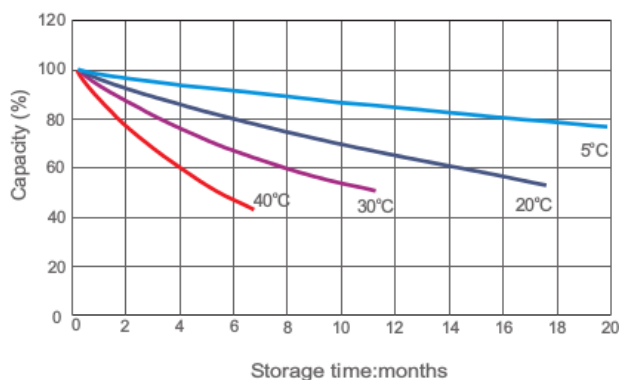
CARACTERÍSTICAS DE CARGA



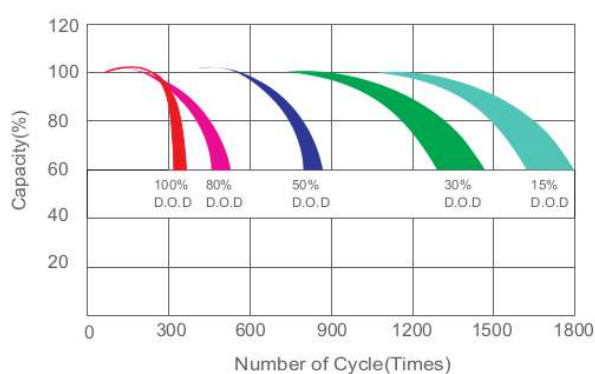
CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA 25oC



CARACTERÍSTICAS DE AUTODESCARGA



CARACTERÍSTICAS DE VIDA DEL USO CÍCLICO



ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                                      |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Voltaje Nominal                       | 2 V                                                                  |
| Capacidad (25°C)                      | 1000 Ah (C10), 1050 Ah (C20)                                         |
| Energia                               | 2000 Wh                                                              |
| Voltaje de carga (25°C)               | Uso cíclico: 2.35-2.40V (-30mV/C)<br>Flotación: 2.25-2.29V (-20mV/C) |
| Corriente máx. de carga               | 200 A                                                                |
| Corriente máx. de descarga            | 4000 A                                                               |
| Resistencia Interna                   | 25 mΩ                                                                |
| Autodescarga                          | 3 % de la capacidad al mes a 20 °C                                   |
| Capacidad afectada por la temperatura | 40 °C: 102 %, 25 °C: 100 %, 0 °C: 85 %, -15 °C: 65 %                 |

CONSTRUCCIÓN

| Componente           | Material                |
|----------------------|-------------------------|
| Contenedor           | ABS (ignífugo opcional) |
| Electrolito          | Ácido sulfúrico         |
| Negativo             | Plomo                   |
| Positivo             | Dióxido de plomo        |
| Sellador             | Resina epoxi            |
| Separador            | Fibra de vidrio         |
| Tapa                 | ABS (ignífugo opcional) |
| Terminal             | Cobre                   |
| Válvula de seguridad | Caucho                  |

## GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

Para garantizar un rendimiento óptimo y maximizar la vida útil de su batería **REKOSER RDC2-1000**, siga estas directrices de montaje y conexión.

### 1. VERIFICACIÓN DE ESPACIO Y DIMENSIONES

Antes de proceder, asegure que el receptáculo o cabina de su equipo cumple con las medidas físicas de la unidad:

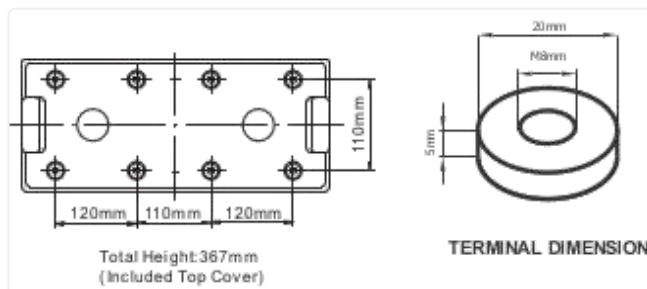
**Largo:** 475 mm

**Ancho:** 175 mm

**Alto:** 330 mm

**Total Alto:** 367 mm

**Peso:** 60 kg



### 2. CONFIGURACIÓN DE TERMINALES (F10)

**Terminales:** Asegúrese de que los conectores de su sistema coincidan con el tipo F10 para evitar arcos eléctricos.

**Polaridad:** Compruebe las marcas de positivo y negativo de la batería antes de conectar, para prevenir cortocircuitos.

### 3. PARÁMETROS DE CARGA

Uso cíclico: 2.35-2.40V (-30mV/C)

Flotación: 2.25-2.29V (-20mV/C)

**Corriente Máxima:** No exceder los 200 A de carga.

### 4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

**Mantenimiento:** Tecnología AGM sellada, sin mantenimiento y sin fugas.

**Ciclado:** Recargar por completo tras cada descarga; no dejarla descargada.

**Posición:** Se puede instalar en cualquier orientación, salvo invertida.

**Almacenamiento:** Guardar cargada, en un lugar fresco y seco, y recargar periódicamente.

### MODELOS CERCANOS

**RDC2-800** (2 V · 800 Ah) · [Ver todos los modelos de la serie RDC](#)

**Soporte Técnico Especializado**

<https://rekoser.com> | +34 958 04 29 73